



Teknisk datablad

RLD306V

Maj 2019

Internationalt masterdokument – kun til professionel brug

Produktliste

Performance Multisubstrate Primer – Light Grey	
Produkt	Beskrivelse
F8940	Performance Multisubstrate Primer – Light Grey
F3276	Delfleet UHS Hardener – Slow
F3306	Delfleet UHS Thinner – Extra Slow
F3308	Delfleet UHS Additive Thinner
SPP4000	Potlife Extender

Produktbeskrivelse

F8940 er baseret på den nyeste primerteknologi og kan bruges til at optimere primingprocessen, når den anvendes sammen med DELFLEET® toplakker eller Envirobase HP.

Produktet er beregnet til at give et kvalitetsudseende ved hjælp af en non-sanding proces. Fremragende påføring, meget jævn flydeevne og enestående holdbarhed er centrale elementer i produktets ydelse.

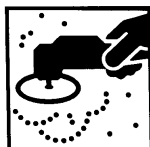
F8940 overlakeres direkte efter 30 minutter eller i op til 5 dage uden slibning. Nye køretøjer kan således påføres primer i forvejen med minimal klargøring, så de er klar til påføring af toplak sammen med resten af køretøjet.

God vedhæftning og korrosionshindrende egenskaber overflødig gør anvendelsen af primer før påføring af F8940, så længe der opretholdes en stor lagtykkelse.

Underlag skal være korrekt klargjorte og rengjorte i henhold til anbefalingerne til processen for klargøring af de pågældende underlag.

Underlag og klargøring

KLARGØR UNDERLAGET SOM FØLGER:



Underlag:

Stål

Sandblæst stål SA 2,5
Aluminium (*)

µm)

Anodiseret aluminium
Galvaniseret stål

Rustfrit stål
Glasfiber

Slibning:

slibes med P80-P150

slibes med P360-P400 eller
sandblæses (Rz ikke over 35

uden mekanisk behandling
slibes med Scotch Brite®
Red pads

slibes med P80-P150
slebet med P320-400

Rensning:

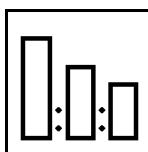
Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 Low V.O.C. Cleaner).

(*) 3003- og 1050-legeringer er blevet vurderet

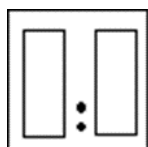
Proces

PÅFØRING: KONVENTIONEL eller OVERLIGGENDE KOP eller AIR ASSISTED AIRLESS



Blandingsforhold efter volumen:

F8940 Performance Multisubstrate	3,5
F3276 UHS Hardener	1
F3308 eller F3306 Thinner eller SPP4000	1-1,5



Pluralmix-forhold efter volumen

Foretag først forudgående fortynding som: *

F8940	3,5 dele
F3308 eller F3306 eller SPP4000	1 del

Aktivér derefter forudfortyndet primer som:
Forudfortyndet primer: 4,5 dele

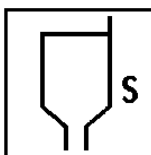
F3276

1 del

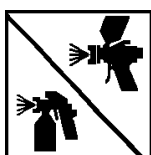
*Primeren kan forblive forudfortyndet i den oprindelige spand i op til 1 måned

Påføringsproces

PÅFØRING: KONVENTIONEL, OVERLIGGENDE KOP ELLER AIR ASSISTED AIRLESS



Sprøjteviskositet ved 20 °C:
28-32 sekunder DIN 4 til konventionel påføring/påføring med overliggende kop



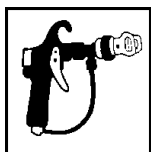
1,6-1,8 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,5 bar

ELLER

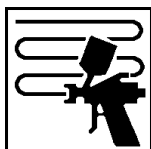


1,1-1,2 mm overliggende kop
Lufthættetryk: 0,68 bar
Laktryk: 0,3-1,0 bar
Væsketilførsel: 250-300 cc/min.

ELLER



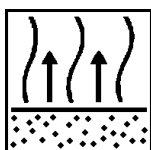
Dysetørrelse: 11-13/1.000 (0,23-0,28 mm) for air assisted airless
Laktryk: 100-120 bar
Luftforstøvning: 2,5-3,5 bar



Antal lag

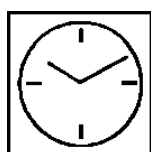
2 lukkede mellemlag for at få en tør lagtykkelse på minimum 65 µm

Eller: 1 let lag øjeblikkeligt efterfulgt af 1 helt lag for at få en tør lagtykkelse på 45 µm (kun aluminium)



Afluftning mellem 2 lag:
Afluftning før overlakering:
mat

min. 10-15 minutter
Minimum 30 minutter ved 20° C før påføring af toplak eller indtil helt



Tørretid:

Scotch-Brite og forrens
Let slibning og forrensning
Slibetør ved 60° C

Op til 3 dage
Efter 3 dage
30 min. når nedkølet

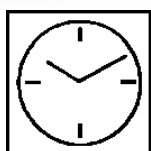


Klar til påføring af toplak efter 30 minutter eller op til 5 dage uden slibning.
Ved andre behov skal der ovntørres før slibning.



Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrenses før påføring af toplak.
Hvis det står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales
let slibning og forrensning. Tørslib med P400 eller finere, hvis det står i mere end 5 dage

Anbefalede kombinationer



Anbefalede kombinationer:

Temperatur	< 18 °C	18-25 °C	> 25 °C
Fortynder	F3308	F3306 eller SPP4000	F3306 eller SPP4000

Anvendelsestid ved 20 °C: 2 timer
Sprøjtetid ved 20° C: 1 time

Overlakering

Over-/omlakeringstid: Minimum: 30 minutter-1 time.

Maksimum: 5 dage uden slibning.
Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrenses før påføring af toplak.
Hvis denne primer står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales
let slibning og forrensning.
Hvis primeren bruges som slibbar primer til pletreparation, anbefales det enten
at ovntørre den ved 60° C i 30 minutter eller at IR-tørre den.
Når primeren er afkølet, skal den slibes med P400/500 før overlakering.

Overlakeres med: Enhver DELFLEET® toplak eller Envirobase HP.

Sundhed og sikkerhed

EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/l VOC-indhold.
VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 540 g/l.
Afhængigt af den valgte anvendelse kan disse produkters faktiske VOC-indhold være lavere
end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: www.ppgrefinish.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD, England



DELFLEET
ONE®



Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

*PPG's logo, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerede varemærker, og RapidMatch er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio Inc.
© 2018 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.*

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

