



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2020

Produktinformation



DP5000

(Til brug sammen med D8302 UHS hærder)

*D8521 lysegrå
D8525 grå
D8527 mørkegrå
D8302 UHS hærder
D8717/18/19 fortyndere*

PRODUKTBESKRIVELSE

DP5000 er en serie 2K primer-surfacere, der egner sig til mange forskellige typer reparationer på værkstedet. Primer-filleren er alsidig og nem at påføre og slibe. Den har en fremragende korrosionsbestandighed og giver en god lagtykkelse, en jævn overflade samt en enestående holdbar glans på mange forskellige underlag som f.eks. originallak i god stand, bart stål, polyesterspartel og egnede vedhæftningsprimere.

Disse primere kan direkte overlakeres med DELTRON® UHS Progress eller ENVIROBASE® High Performance basefarve.

Ved at kombinere D8521, D8525 og D8527 (se afsnittet om **GreyMatic**) kan man skabe hele sortimentet af GreyMatic-primere. Det gør det muligt at optimere forbruget af toplak og den samlede arbejdstid til reparation.

KLARGØRING AF UNDERLAG – AFFEDTNING



Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes med sæbe og vand. Skyl overfladen og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rengøringsmiddel. Kontrollér, at alle overflader er grundigt rengjorte og tørre før og efter hver fase af klargøringen. Tør altid rengøringsmidlet af panelets overflade umiddelbart derefter med en ren og tør klud.

Læs om valg af passende produkter til rengøring og affedtning af underlaget i det tekniske datablad for **Deltron rengørere (RLD63V)**.

KLARGØRING AF UNDERLAGET – PRIMING OG SLIBNING



Bart stål bør slibes let og være helt fri for rust før påføring. 2K HS surfacere kan påføres direkte, men det anbefales at anvende universel eller epoxy-primere til bart metal, når der er brug for optimal vedhæftning og modstandsdygtighed over for korrosion.



Andet bart metal bør forprimes med enten universel eller epoxy-primer.

Kataforeselak bør slibes med P320 sandpapir (tørslibning) eller P800 sandpapir (vådslibning).



Original lak eller primere bør slibes med P240-P320 sandpapir (tørslibning) eller P400-P500 sandpapir (vådslibning). Blotlagt metal skal pleprimers med en primer til bart metal, universel eller epoxy-primer.

Glasfiberforstærket polyester eller glasfiber bør slibes med P320 sandpapir (tørslibning).



Polyesterfillere bør tørslibes med forskellige sandpapirkvaliteter, der egner sig til den valgte påføring af DP5000.

P80-P120-P240, når den bruges som primer-surfacer.

VALG AF FORTYNDER

D8717	Under 20° C
D8717/D8718	15-25° C
D8718	20-30° C
D8718/D8719	25-35° C
D8719	30-40° C
D8719	Over 35° C

Bemærk: Blanding efter vægt anbefales for nøjagtig aktivering og fortynding (se side 4).

BLANDING

Blandingsforhold: DP5000	7 vol.
UHS hærder	1 vol.
Fortynder	1- 2 vol.

OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

Anvendelsestid ved 20° C:	90 minutter
Sprøjteviskositet DIN4/20° C:	26-29 sek. (ved 7 : 1 : 1)

OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

Dysetørrelse,

Overliggende kop:

1,6-1,8 mm

Tryk:

Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi)

VEJLEDNING

Antal lag: 1 mellemlag + 2 hele lag

Afluftning/20° C:

- mellem lagene

Indtil mat

- før ovntørring

Indtil mat

TØRRING

Slibbar ved 20° C

3-4 timer

Slibbar under 20° C

Natten over

Gennemtør ved 60° C

20-30 minutter*, afhængigt af lagtykkelse

Gennemtør/IR-tørring

12 minutter

* Tørretid, når underlaget når en metaltemperatur på 60° C.

FILMEGENSKABER

Tørre lagtykkelser:

- Minimum

75 µ

- Maksimum

150 µ

SLIBNING



Polér med følgende kvaliteter:

P320 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss)

P400 eller finere: Basefarver



Polér med følgende kvaliteter: -

P600 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss)

P800 eller finere: Basefarver

TOPLAK

DP5000 kan overlakeres direkte med følgende toplakprodukter:

Deltron UHS DG farve

Deltron UHS Progress DG farve

Envirobase High Performance basefarve

GREYMATICS

Nedenstående blandinger bør aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.

Følgende blandingsforhold gælder for hver GreyMatic primervariant:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	65	--	--	--
D8525	--	35	100	30	--
D8527	--	--	--	70	100

BLANDING EFTER VÆGT

Aktivering efter vægt ved brug sammen med HS+ hærder (D8302) Forhold 7 : 1 : 1-2				
Brugsklar sprøjtbar mængde (forhold 7 : 1 : 2)				
Bemærk, at vægtangivelserne er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne				
G1	Primer D8521 Gram (7 Dele)	Hærder D8302 Gram (1 Dele)	Fortynder D8717/8/9 Gram (1 Dele)	Fortynder D8717/8/9 Grams (2 Dele)
1.0 L	1078	1184	1266	1348
G5	Primer D8525 Gram (7 Dele)	Hærder Gram	Fortynder Gram	Fortynder Gram
1.0 L	1077	1183	1266	1346
G7	Primer D8527 Gram (7 Dele)	Hærder Grams	Fortynder Gram	Fortynder Gram
1.0L	959	1065	1147	1229

BEGRÆNSNINGER

Delvist brugte dåser med hærder skal lukkes omhyggeligt straks efter brug. Alt udstyr skal være helt tørt. DP5000 anbefales ikke, når luftfugtigheden er på over 80 %.

Rens pistolen straks efter brug.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på:

www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf.: +44 (0) 1449 771775
Fax: +44 (0) 1449 77348

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

