



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Maj 2019

Produkt Information



D8176 Rapid Performance (Høj Temperatur) Klarlak

PRODUKT

UHS Rapid Performance (Høj temperatur) Klarlak	D8176
UHS Hærder	D8305
Høj temperatur accelereret fortynder	D8746
Accelereret fortynder	D8747

For tekstur finish eller lakering af fleksible underlag:

DELTRON® Plasticiser	D814 for at gøre lakken mere flexibel
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 for tekstur udseende over et fleksibelt underlag
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 for at skabe en fin tekstur 'Ruskind' effekt
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive finish	D844 for at skabe en grovere, mere udtalt teksturer

PRODUKT BESKRIVELSE

D8176 UHS Rapid Performance er en 2K akrylklarlak, der er optimeret til brug på Envirobase HP basefarver. Denne nye klarlak er udviklet med henblik på at styrke

PPG® brandets position som en af markedets førende producenter af kvalitetsprodukter.

UHS Rapid Performance klarlak sætter ny standard på markedet, hvad angår hastighed, uden at gå på kompromis med slutresultatet, påføringen eller reparationens størrelse.

Kræver kun 10 minutter ved 60 °C eller 30 minutter ved 40°C, hvilket giver betydelige tids- og energibesparelser.



FORBEREDELSE AF UNDERLAG

Påfør ovenpå en ren og støvfri ENVIROBASE® High Performance (det anbefales at bruge tack rag).

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS Hærder:

	<u>ved Volume</u>
D8176	2 vol
D8305	2 vol
D8746/47	0.6 vol

- Det anbefales på det kraftigste, at produktet er klar til brug ved en temperatur på over 15 °C.

BLANDING EFTER VÆGT:

Vægtangivelserne er den samlede vægt – **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

Volume ved RFU (Liter)	D8176	D8305	D8746/47
0,1 L	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 L	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 L	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 L	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 L	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 L	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 L	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 L	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 L	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 L	443,0 g	889,1 g	1008,7 g

FORTYNDERVALG

Valg af fortynder afhænger af temperatur

Temperatur påføring:

Op til 20-30°C
Over 30°C

FORTYNDER

D8747 Acc. fortynder
D8746 Høj Temp Acc. fortynder



RFU PRODUKT DETALJER

Pot-life ved 20°C

D8746/47 Acc. Fortynder

1 time ved 20°C DIN4cup.

Viskositet RFU 17-19 sekunder DIN4 cup ved 20°C.

SPRØJTE OPSÆTNING

Dyse: 1.2 mm dyse -

Sprøjtetryk: 2.0 - 2.2 Bar

PÅFØRING OG FLASH-OFF



To lag Proces:

Påføring

Påfør 1 tyndt/mellemtykt lag + 1 helt lag.
 Det første lag skal påføres som et tyndt lukket lag.
 Det andet lag skal påføres som et fuldt lag.

Flash off mellem lagene **5 minutters flash off.**

Flash off før ovntørring eller IR **5 minutter**

Anbefalet filmtykkelse:

50-60 µm tør film tykkelse



TØRRETIDER

- Gennemtør ved 60°C*
Fortynder 10 til max. 15 minutter ved 60°C med D8746/47 Acc.
(15 min når 60°C panel temperatur ikke er nået)
- Gennemtør ved 40°C* 30 minutter med D8746/47 Acc. Fortynder
- Gennemtør ved 20°C 150 minutter med D8746/47 Acc. Fortynder
- Gennemtør ved IR
Metal temperatur 90°C-100°C 6-8 minutter (afhængigt af farve og udstyr)



**Tørretider er beregnet på panel temperatur.
Ekstra tørretid må påregnes for at emnet/panelerne opnår den anbefalede temperatur.**

Total tørfilm lagtykkelse: 50 – 60 µm

OVERLAKERING/GENLAKERING

Overlakering / Genlakerings tid – Ved ovn/IR tørring, efter nedkøling, eller efter lufttørring.

Det er vigtigt med slibning ved genlakering for at opnå god vedhæftning.
Slib med P800 (våd) eller P400 (tør).

Overlaker med - enhver PPG 2K primer, eller Envirobase HP.

POLERING

Efter anbefalet tørring, er bilen klar til polering efter nedkøling.

Ved lufttørring, klar til polering efter 120 min @ 20°C.

Hvis den står længere tid, vil den være hårdere at polere.



FADE - OUT REPERATIONS PROCEDURE

- Klargør udtoningsområdet med at slibe med P3000 (blød skive) på en DA-slibemaskine.
- Påfør P190-8001 i henhold til ovenstående oplysninger.
- Vær omhyggelig med at minimere klarlakkkanterne i udtoningsområdet.
- Udton straks sprøjtetøvets kant med Spot Blender eller Aerosol Spot Blender.
- Efter grundig ovntørring eller om nødvendigt anvendelse af en IR-lampe i 5 min. skal kanten slibes kortvarigt med P3000 (blød skive) på en DA-slibemaskine. (Dette trin er ikke afgørende, men gør det meget nemmere at polere).
- Polér ved brug af standardproces.

LAKERING AF PLAST UNDERLAG - TEKSTUR FINISH

For at opnå en tekstureret finish med D8176 Rapid Performance Clearcoat, er det nødvendigt at inkludere flex- eller tekstur additiv i blandingen. Additiver er også påkrævet, når du anvender D8176 over et fleksibelt underlag. De additiver, der kræves, og de relevante forhold for volumen og/eller vægtblanding er angivet i Paint Manager XI, eller i nedenstående tabeller.

Bemærk: De fleste plasttyper, der bruges på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttyper er delvist elastiske, når de lakeres, før de bliver monteret på bilen, men uelastiske, når de er monteret. UHS Klarlaker kræver kun tilsætning af det elastiske additiv.

(se **Elastisk** i nedenstående skema) ved lakering af meget elastiske plasttyper, hovedsageligt på ældre biler, f.eks. af skumtypen.

Følgende tabeller giver **1 liter BLANDING EFTER VÆGT** til forskellige toplakker i brugsklar form. Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt.

BLANDING EFTER VÆGT

UNDLAD AT NULSTILLE vægten mellem tilsætningerne

Underlag	Udseende	D8176	D843	D844	D814	D819	D8305	D8746/47
UELASTISK	Glans	443,0g	-	-	-	-	889,1g	1008,7g
	Mat struktur	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Grov struktur	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
ELASTISK	Glans	390,4g	-	-	508,4g	-	962,0g	1008,2g
	Mat struktur	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	820,3g	991,3g
	Grov struktur	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

RENGØRING AF UDSTYR

Ved brug af 2K produkter anbefales det på det kraftigste at rengøre pistolen grundigt umiddelbart efter brug.



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf.: +44 (0) 1449 771775
Fax: +44 (0) 1449 77348

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

