



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

May 2019

Product Information



D8176 Rapid Performance HT Clearcoat

PRODUKTER

2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat	D8176
UHS Hardener	D8305
High Temperature Accelerator Thinner	D8746
Accelerator Thinner	D8747

Til strukturfinish eller lakering af elastiske underlag:

DELTRON® Plasticiser	D814 til at blødgøre lak på et elastisk underlag
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 til strukturfinish på elastiske underlag
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 for at skabe en fin struktureret "ruskinds"-effekt
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844 for at skabe en grovere, mere udtalt strukturfinish

PRODUKTBESKRIVELSE

PPG fokuserer på at øge kundernes lønsomhed ved at levere branchens førende bæredygtige produkter, der giver kunderne mulighed for at optimere deres værkstedsprocesser.

Ved hjælp af den samme innovative teknologi fra D8175 Rapid Performance Clearcoat udviklede PPG denne D8176 Clearcoat for at give værkstederne "kompromisløs performance", der passer perfekt til alle miljø- og udstyrsforhold, f.eks. ekstreme temperaturer og ekstrem fugtighed.

Hertil bruges hærderen D8305 og en ny accelerator-fortynder D8747. Desuden er der en accelerator-fortynder til høje temperaturer D8746 (over 30 °C).

D8176 er beregnet til brug på ENVIROBASE® High Performance.



KLARGØRING AF UNDERLAG

Påføres på en ren og støvfri ENVIROBASE® High Performance (det anbefales at fjerne støv på basefarven med en tack-rag).

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS hærdere:

	<u>Efter volumen</u>
D8176	2 vol.
D8305	2 vol.
D8746/47	0,6 vol.

- Som med alle UHS produkter kan lave temperaturer for brugsklar lak vanskeliggøre påføringen og absorberingen af sprøjtestøv. Vi anbefaler på det kraftigste at påføre brugsklare produkter ved en temperatur på over 15 °C.

BLANDING EFTER VÆGT:

Vægtangivelserne er den samlede vægt – **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

Nødvendig mængde af brugsklar lak (liter)	D8176	D8305	D8746/47
0,1 l	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 l	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 l	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 l	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 l	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 l	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 l	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 l	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 l	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 l	443,0 g	889,1 g	1008,7 g

VALG AF FORTYNDER

Valg af fortynder afhænger af påføringstemperaturen

Påføringstemperatur

Op til 20-30 °C
Over 30 °C

FORTYNDER

D8747 Acc. Thinner
D8746 High Temp Acc. Thinner



OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE BRUGSKLARE PRODUKT

Anvendelsestid ved 20 °C

D8746/47 Acc. Thinner

Kan sprayes i 1 time ved 20 °C DIN 4-mål.

Viskositet for brugsklart produkt 17-19 sekunder, DIN 4-mål ved 20 °C.

OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

Sprøjtedyse: 1,2 mm dyse -

Sprøjtetryk: 2,0-2,2 bar

PÅFØRING OG AFLUFTNING



Påføring af to lag:

Påføring

**Påfør 1 tyndt/mellemtykt lag + 1 helt lag.
Det første lag skal påføres som et tyndt lukket lag.
Det andet lag skal påføres som et helt lag.**

Afluftning mellem lagene:

5 minutters afluftning

*Afluftning før ovn- eller IR-
tørring*

5 minutter

Anbefalet lagtykkelse:

50-60 µm tør lagtykkelse



TØRRETIDER

- Gennemtør ved 60 °C*
Thinner 10 til maks. 15 min. ved 60 °C med D8746/47 Acc.
(15 min., hvor en paneltemperatur på 60 °C ikke er nået)
- Gennemtør ved 40 °C* 30 min. med D8746/47 Acc. Thinner
- Gennemtør ved 20 °C lufttørring 150 min. med D8746/47 Acc. Thinner
- Gennemtør ved IR-tørring
Metaltemperatur 90 °C-100 °C 6-8 min. (afhængigt af farve og udstyr)



**Ovntørringstiderne gælder for den angivne metaltemperatur.
Der bør beregnes yderligere tid til ovntørring for at give metallet
mulighed for at nå den anbefalede temperatur.**
Samlet tør lagtykkelse: 50-60 µm

OVERLAKERING/OMLAKERING

Over-/omlakeringstid – Ved tvangstørring, efter afkøling eller efter lufttørring

Det er vigtigt at slibe før omlakering for at sikre god vedhæftning.
Slib med P800 (våd) eller P400 (tør).

Overlaker med valgfri PPG 2K primer eller Envirobase HP.

POLERING

Klar til polering efter den angivne ovntørringstid og afkøling.

Klar til polering efter lufttørring i 120 min. ved 20 °C.

Hvis den står længere, kan det blive vanskeligere at polere.



UDTONINGS-/REPARATIONSPROCES

- Klargør udtoningsområdet med en blød polersvamp (korn 3000) på en DA-slibemaskine.
- Påfør D8176 i henhold til ovenstående oplysninger.
- Vær omhyggelig med at minimere klarlakkkanterne i udtoningsområdet.
- Udton straks sprøjtestøvets kant med Spot Blender eller Aerosol Spot Blender.
- Efter grundig ovtørring eller om nødvendigt anvendelse af en IR-lampe i 5 min. skal kanten slibes kortvarigt med en blød polersvamp (korn 3000) på en DA-slibemaskine. (Dette trin er ikke afgørende, men gør det meget nemmere at polere).
- Polér ved brug af standardproces

LAKERING AF PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For at opnå en strukturfinish med D8176 2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat skal blandingen tilsættes blødgørende additiver eller strukturadditiver. Der skal også bruges additiver, når D8176 skal påføres elastiske underlag. De additiver, der skal bruges, og de korrekte blandingsforhold efter volumen og/eller vægt er angivet på mikroficher, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

Bemærk: De fleste plasttyper, der bruges på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttyper er delvist elastiske, når de lakeres, før de bliver monteret på bilen, men uelastiske, når de er monteret. UHS klarlak kræver kun tilsætning af blødgørende additiv (se **Elastisk** i nedenstående skema) ved lakering af meget elastiske plasttyper, hovedsageligt på ældre biler, fx af skumtypen.

Kumulativ blanding efter vægt

Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Underlag	Udseende	D8176	D843	D844	D814	D819	D8305	D8746/47
UELASTISK								
K	Glans	443,0 g	-	-	-	-	889,1 g	1008,7 g
	Mat struktur	243,8 g	531,3 g	-	-	-	814,7 g	987,7 g
	Grov struktur	314,7 g	-	557,0 g	-	-	870,5 g	991,5 g
ELASTISK								
	Glans	390,4 g	-	-	508,4 g	-	962,0 g	1008,2 g
	Mat struktur	192,8 g	465,6 g	-	-	564,3 g	820,3 g	991,3 g
	Grov struktur	252,8 g	-	447,5 g	-	576,9 g	912,7 g	1002,4 g

RENSNING AF Udstyr

Rens omhyggeligt alt udstyr med rensemiddel eller fortynder efter brug.



SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 420 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.

Tlf.: +44 (0) 1449 771775

Fax: +44 (0) 1449 773480

Copyright © 2016 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

PPG's logo er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

Envirobase og Deltron er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

