



# Teknisk datablad

# RLD306V\_DO

**Maj 2019**

Internationalt masterdokument – kun til professionel brug

## Produktliste

Performance Multisubstrate Primer – Light Grey	
Produkt	Beskrivelse
F8940	Performance Multisubstrate – Light Grey
F8254	UHS Hardener – Slow
F8363	UHS Thinner – Very Slow
F8364	UHS Thinner – Slow
SPP4000	Potlife Extender

## Produktbeskrivelse

F8940 er baseret på den nyeste primerteknologi og kan bruges til at optimere primingprocessen, når den anvendes sammen med DELFLEET ONE® toplakker eller Envirobase HP.

Produktet er beregnet til at give et kvalitetsudseende ved hjælp af en non-sanding proces. Fremragende påføring, meget jævn flydeevne og enestående holdbarhed er centrale elementer i produktets ydelse.

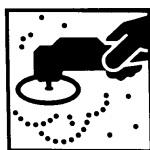
F8940 overlakeres direkte efter 30 minutter eller i op til 5 dage uden slibning. Nye køretøjer kan således påføres primer i forvejen med minimal klargøring, så de er klar til påføring af toplak sammen med resten af køretøjet.

God vedhæftning og korrosionshindrende egenskaber overflødig gør anvendelsen af primer før påføring af F8940, så længe der opretholdes en stor lagtykkelse.

Underlag skal være korrekt klargjorte og rengjorte i henhold til anbefalingerne til processen for klargøring af de pågældende underlag.

## Underlag og klargøring

### KLARGØR UNDERLAGET SOM FØLGER:



#### Underlag:

Stål

#### Slibning:

slibes med P80-P150

#### Rensning:

Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Aluminium (\*)

Sandblæst stål SA 2,5 (Rz ikke over 35 µm)

slibes med P360-P400 eller

Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 Low V.O.C. Cleaner).

Anodiseret aluminium  
Galvaniseret stål

sandblæses (Rz ikke over 35 µm) uden mekanisk behandling  
slibes med Scotch Brite®

Red pads

Rustfrit stål

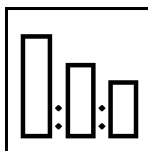
slibes med P80-P150

(\*) 3003- og 1050-legeringer er blevet vurderet

## Proces

### PÅFØRING: KONVENTIONEL eller OVERLIGGENDE KOP eller AIR ASSISTED AIRLESS

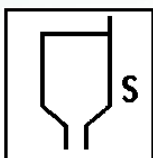
Blandingsforhold efter volumen:



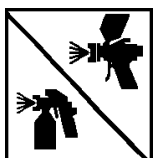
F8940 Performance Multisubstrate	4
F8254 UHS Hardener	1
F8363- eller F8364-fortynder eller SPP4000	0,75-1,25

## Påføringsproces

### PÅFØRING: KONVENTIONEL, OVERLIGGENDE KOP ELLER AIR ASSISTED AIRLESS



Sprøjteviskositet ved 20 °C:  
28-32 sekunder DIN 4 til konventionel påføring/påføring med overliggende kop



1,6-1,8 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,5 bar

ELLER



1,1-1,2 mm overliggende kop  
Lufthættetryk: 0,68 bar  
Laktryk: 0,3-1,0 bar  
Væsketilførsel: 250-300 cc/min.

ELLER



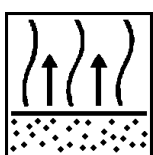
Dysetørrelse: 11-13/1.000 (0,23-0,28 mm) for air assisted airless  
Laktryk: 100-120 bar  
Lufforstøvning: 2,5-3,5 bar



#### Antal lag

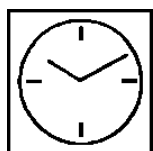
2 lukkede mellemlag for at få en tør lagtykkelse på minimum 65 µm

Eller: 1 let lag øjeblikkeligt efterfulgt af 1 helt lag for at få en tør lagtykkelse på 45 µm (kun aluminium)



Afluftning mellem 2 lag:  
Afluftning før overlakering:  
mat

min. 10-15 minutter  
Minimum 30 minutter ved 20° C før påføring af toplak eller indtil helt



#### Tørretid:

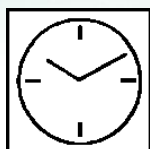
Scotch-Brite og forrens  
Let slibning og forrensning  
Slibetør ved 60° C

Op til 3 dage  
Efter 3 dage  
30 min. når nedkølet



Klar til påføring af toplak efter 30 minutter eller op til 5 dage uden slibning.  
Ved andre behov skal der oventørres før slibning.  
Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrenses før påføring af toplak.  
Hvis det står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales  
let slibning og forrensning. Tørslib med P400 eller finere, hvis det står i mere end 5 dage

## Anbefalede kombinationer



Anbefalede kombinationer:

Temperatur	< 18 °C	18-25 °C	> 25 °C
Fortynder	F8364	F8363 eller SPP4000	F8363 eller SPP4000

**Anvendelsestid** ved 20 °C: 2 timer

**Sprøjtetid** ved 20° C: 1 time

## Overlakering

**Over-/omlakeringstid:** Minimum: 30 minutter-1 time.

Maksimum: 5 dage uden slibning.

Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrenses før påføring af toplak.

Hvis denne primer står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales let slibning og forrensning.

Hvis primeren bruges som slibbar primer til pletreparation, anbefales det enten at ovntørre den ved 60° C i 30 minutter eller at IR-tørre den.

Når primeren er afkølet, skal den slibes med P400/500 før overlakering.

**Overlakeres med:** Enhver DELFLEET ONE® toplak eller Envirobase HP.

## Sundhed og sikkerhed

EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 540 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan disse produkters faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:**

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0) 1449 771771





Fax: +44 (0) 1449 773472

*PPG's logo, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerede varemærker, og RapidMatch er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio Inc.*  
© 2018 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

