



# Teknisk datablad

# RLD8965V

**November 2022**

International Master - kun til professionel brug

## Produktliste

Performance Wash Primer	
Produkt	Beskrivelse
F8965	High Performance Wash Primer
F8384	Wash Primer Reactive Thinner Normal
F371	Delfleet Slow Thinner
F372	Delfleet Medium Thinner
F373	Delfleet Fast Thinner

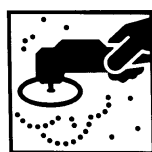
## Produktbeskrivelse

Delfleet One F8965 High Performance Wash Primer giver fremragende korrosionsbeskyttelse og vedhæftning på en lang række metalunderlag. Den anvendes sammen med en dedikeret aktivator og skal kombineres med en af de 3 ovenfor nævnte fortyndere.

Den har en hurtig procestid og kan overlakeres efter 30 minutter med Delfleet One primere eller direkte med Delfleet One Toplak.

## Underlag og forberedelse

FORBERED UNDERLAGET SOM DET FREMGÅR NEDENFOR



### Substrater:

Blottet stål  
Blottet aluminium  
Anodiseret aluminium  
Galvaniseret stål  
Rustfrit stål  
GRP

### Slibning:

P80-P150  
P360 eller finstråling  
Ingen slibning  
Skrub med ScotchBrite®  
P100  
P320-400

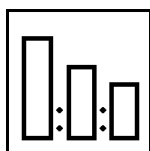
### Rengøring:

Underlaget, der skal males, skal være tørt, rent, fri for korrosion, fedt og rensemidler

Underlag skal forberedes grundigt ved hjælp af en kombination af D845 Degreaser & D837 Spirit Wipe (eller D8401 Low VOC Cleaner).

## Proces

### KONVENTIONEL eller PRESSURE POT påføring



Blandingsforhold i volumen:

F8965 High Performance Wash Primer	2
F8384 Reactive Thinner Normal	1
F37X Thinner	0.6

Anbefalede kombinationer:

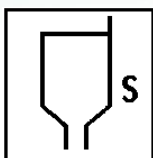
Temperatur	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombination	Hurtig	Medium	Langsom
Tyndere	F373	F372	F371



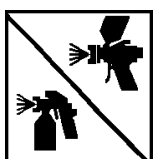
Holdbarhed ved 20°C: 24 timer

# PROCES FOR PÅFØRING

## KONVENTIONEL, PRESSURE POT eller membranpumpe



Sprøjteviskositet ved 20°C:  
18-22 sekunder DIN4 til konventionel/ Pressure Pot påføring

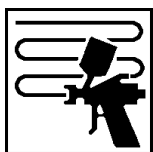


Tyngdekraft: 1,4-1,6 mm spids ved 2,0-2,4 bar lufttryk

Sugning: 1,6-1,8 mm spids ved 2,0-2,4 bar lufttryk

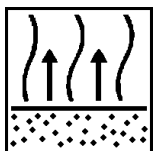


Tryktilførsel: Dyssestørrelse: 0,8-1,1 mm  
Malingstryk: 0,3-1,0 bar  
Væskestrømningshastighed: 280-320 cc/min



**Antal lag** 2 enkelte lag

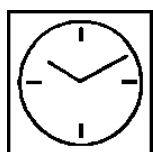
Tørfilmtykkelse: 15 - 20 µm



2 lag:

Flash-Off mellem lagene:  
Flash-Off før overlakering:

Mindst 15 minutter eller indtil helt halvmat  
Mindst 30 minutter og indtil den er helt halvmat  
eller LOW BAKE 15 minutter ved 50 °C



### Tørretid:

20°C Støvfri:	15-20 min.
20°C Gennem tørre	2 timer
50°C Ovn tørring (metaltemp.)	20 min.



**Våd:** Om nødvendigt P600-P800 eller

**Tør:** P320-P400

Spray et nyt lag i tilfælde af gennemslibning til det bare metal.



## Overlakering

For at opnå en førsteklasses korrosionsbeskyttelse skal F8965 Wash Primer overmales med en af PPG Delfleet Commercial Transport 2-K grundere eller fyldere/primere (med undtagelse af epoxyprimere) efterfulgt af Delfleet toplak.

Ved standardbrug kan F8965 Wash Primer overlakeres direkte med PPG Delfleet Topcoat, hvis underlaget er velforberedt og tykkelsen af Etch Primer er over 15 mikron tørfilmtykkelse overalt (herunder sårbare områder). Se PPG's tekniske anbefalinger for en arbejdsprocedure vedrørende påføring af etch primer.

F8965 kræver ikke slibning inden for det anbefalede interval og kan overmales direkte med primer. Når den er tørret, kan den slibes med P320-400 slibemiddel.

Hvis F8965 står i mere end 24 timer, skal den slipes let, før den overlakeres på ny. Når F8965 Wash Primer slibes, er det vigtigt, at den minimale tørfilmstykkelser i alle tilfælde overholdes i alle områder.

## Sundhed og sikkerhed

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er max. 780g/l VOC.

VOC-indholdet i dette produkt i brugsklar form er max. 780 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelsesform,

kan det faktiske VOC-indhold i dette produkt, der er klar til brug, være lavere end det, der er angivet i EU-direktivets kode.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i denne TDS er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet er egnet til det påtænkte formål. For oplysninger om sundhed og sikkerhed henvises til sikkerhedsdatabladet, som også findes på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### For yderligere oplysninger kontakt venligst:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
**Telefon: 01449 771771**

PPG-logoet, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerede varemærker, og RapidMatch er et varemærke tilhørende PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovenstående produktnumre, der er originale, er forbeholdt PPG Industries.



DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.