



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Oktover 2023

Proces Information

TCB105



3-lags farve Renault EQB "Orange Valencia"

Envirobase High Performance

PRODUKTER

Envirobase High Performance Basecoat WB-RENEQB Transparent Organic Orange
Envirobase High Performance Basecoat colorless FAG4/184 Transparent Blender.

PROCESBESKRIVELSE

Farven EQB Orange Valencia er en særlig strålende og dyb orange farve, som har ekstremt klare lysrefleksioner og en særlig høj dybdeeffekt.

Denne slående farvetoneeffekt er skabt af en 3-lags malingsproces med specielle pigmenter og tonere.

Farven er allerede udviklet og fås i Envirobase High Performance-kvalitet.

De tidligere versioner Prime/Tone 1 og varianterne kan dog kun implementeres i begrænset omfang.

1. REPARATION OG FORBEREDELSE AF UNDERLAGET

1.1 Forbered de beskadigede karrosseridele med de relevante PPG Refinish-produkter. Overhold venligst oplysningerne i de tekniske datablade for de respektive produktsystemer.

Brug Greymatic i henhold til farvenuancen. Greymatic G5 er påkrævet til denne farve.



2. GRUNDMALING OG FORBEREDELSE AF UNDERLAGET

2.1 Når du forbereder underlaget som anbefalet nedenfor, skal der sideløbende forberedes passende farvepaneler til brug ved kontrol af baselakkens farve/effekt.

For at producere farvepanelerne skal du bruge den fulde panelpåføringsproces, der er beskrevet nedenfor.

For at definere, hvor mange lag af trin to der skal til for at opnå det bedst mulige farvematch, anbefales det at fremstille flere udsprøjtningkort.

2.2 Til Renault Orange Valencia (EQB) anvendes en G5 grundlakfarve.

G5-nuancen er den bedste til at vise når dækningsgraden er komplet.



Disse produkter er kun til professionel brug.

TCB105

Side 2 af 14



Blanding af det første og andet lag Basefarve

Hovedlag i ENVIROBASE High Performance

EQB Hovedlag:

T476	70 Dele efter vægt
WB-RENEQB	30 dele efter vægt
T441	6 Dele efter vægt
T491	2 dele efter vægt

Effektlag / Andet lag i ENVIROBASE High Performance

EQB Andet lag / Effektlag

FAG4/184	90 Dele efter vægt
WB-RENEQB	30 dele efter vægt

BEMÆRK!

Tjek venligst farven før påføring. Lagtykkelsen og antallet af sprøjtetag på effektlaget/det andet lag påvirker farvematchet til standardmalingen betydeligt.

Det anbefales *ikke* at påføre mere end 3 lag effekt/andet lag.

Farveformuleringen Renault EQB Orange Valencia er designet til lakering af komplette køretøjsdele. Det er muligt at bruge denne effektfarve i en særlig procedure til farveblanding.

Detaljer om forarbejdningen af farven til lakering af komplette køretøjsdele samt blandingsprocessen er beskrevet nedenfor.



Påføring af grundtonen (trin 1) i Envirobase High Performance (fuldt panel)

Blandingsforhold:	100 : 10 : 5 vægtdele med T492 og T494 / T495 + 5% D8260
Opsætning af sprøjtepistol:	HVLP-teknologi med 1,3 mm dyse
Sprøjtetryk:	1,7 bar til påføring af normale lag
Antal lag:	2 lag, indtil underlaget er helt dækket.
Flash-off tid:	Fastdry eller sammenlignelige flash-off-systemer Basislakken skal være helt flash-off-mat. Alternativt 40° i 8 min.
Effekt/let-lag:	1 let-/effektlag med 1,2 bar
Flash Off før 2. lag:	5-10 minutter ved 20-23 °C / Basecoaten skal være helt mat og tørret.



PÅFØRING AF DET ANDET LAG (TRIN TO) I ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE (PÅFØRING PÅ HELE PANELET)

Blandingsforhold:	100 : 10 : 15 vægtdele med T492 og T494 / T495
Opsætning af sprøjtepistol:	HVLP-teknologi med 1,3 mm dyse
Sprøjtetryk:	1,7 bar til påføring af normale lag
Antal lag:	2 lag vådt-i-vådt + lys/effektlag i den våde film. Antal sprøjtelag tilpasset den foregående test
Afblændingstid:	Hurtigtørrende eller sammenlignelige flash-off-systemer Basislakken skal blinke helt mat af. Alternativt 40° i 8 min.
Effekt/let lag:	1 let lag ovenpå efter tørring, hvis det er nødvendigt.

Første lag Trin to:



Andet lag + let lag i den våde film:



Klarlak Anvendelse:

Enhver konventionelt tørrende PPG UHS klarlak kan bruges til den afsluttende lakering.

Vær opmærksom på oplysningerne i de tekniske datablade for de respektive klarlakker.



3-LAGS FARVE RENAULT EQB "ORANGE VALENCIA"

PROCES TIL BLANDING AF FARVER:



Forberedelse af substratet i Greymatic G5

Bland og bearbejd primermaterialerne i henhold til det tekniske datablad for det pågældende produkt.



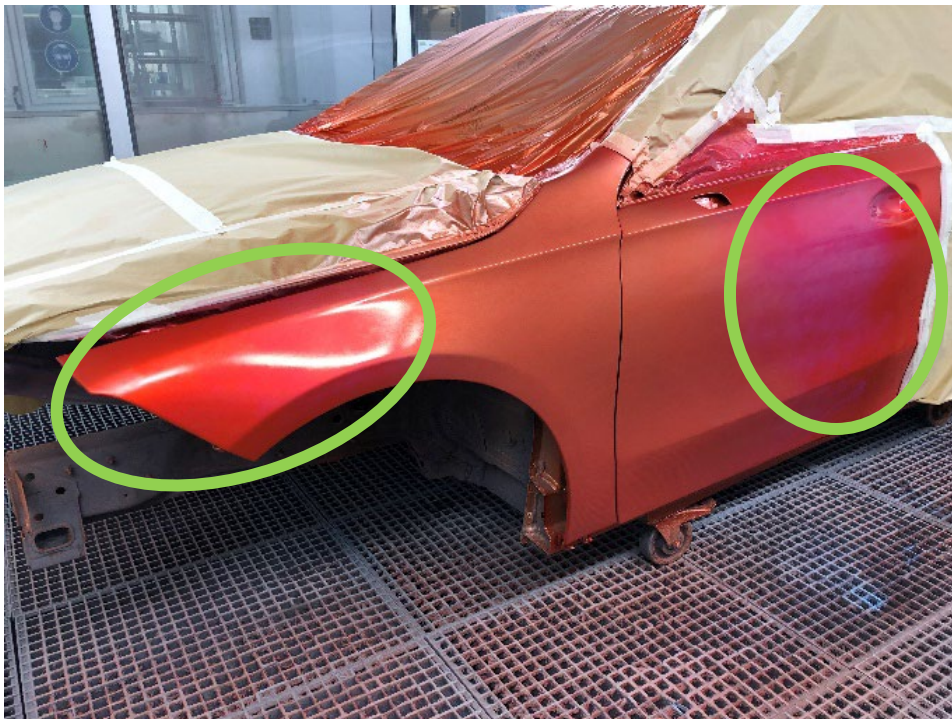
Påføring af hovedlaget (første trin) i Envirobase High Performance (Blend)

Blandingsforhold:	100 : 10 : 5 vægtdele med T492 og T494 / T495 + 5% D8260
Opsætning af sprøjtepistol:	HVLP-teknologi med 1,3 mm
Sprøjtetryk:	1,7 bar til påføring af normale lag
Antal lag:	2 lag, indtil underlaget er helt dækket.
Afblændingstid:	Hurtigtørrende eller sammenlignelige flash-off-systemer Basislakken skal være helt flash-off-mat. Alternativt 40° i 8 min.
Effekt/let-lag:	1 let-/effektlag med 1,2 bar
Flash Off før 2. lag:	5-10 minutter ved 20-23 °C / Basislakken skal være helt mat og tørret.



ANVENDELSE AF BLANDINGEN MED T490 I ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE:

Blandingsforhold:	100 : 10 : 15 vægtdele med T492 og T494 / T495
Opsætning af sprøjtepistol:	HVLP-teknologi med 1,3 mm
Sprøjtetryk:	1,7 bar til applikationen
Antal lag:	1 fuldt lag i blandingszonen



PÅFØRING AF DET ANDET LAG (TRIN TO) I ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE (BLEND)

Blandingsforhold:	100 : 10 : 15 vægtdele med T492 og T494 / T495
Opsætning af sprøjtepistol:	HVLP-teknologi med 1,3 mm
Sprøjtetryk:	1,7 bar til påføring af normale lag
Antal lag:	2 lag vådt-i-vådt + let/effektlag i den våde film. Antal sprøjtetag tilpasset den foregående test
Flash-off tid:	Fastdry eller sammenlignelige flash-off-systemer Basislakken skal blinke helt mat af. Alternativt 40° i 8 min.
Effekt/let lag:	1 let udtonende lag ovenpå efter tørring

Første lag:



Disse produkter er kun til professionel brug.
TCB105
Side 11 af 14



Andet lag + lys-/effektlag i den våde film:



BEMÆRK:

Prøv at lade lagene flyde ud over et stort område,
Ellers er der risiko for, at den bliver stribet,
eller synlig fra bestemte vinkler



Klarlak Anvendelse:

Enhver konventionelt tørrende PPG UHS klarlak kan bruges til den afsluttende lakering.
Vær opmærksom på oplysningerne i de tekniske datablade for de respektive klarlakker.



SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne på dette TDS er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at tage alle nødvendige skridt for at sikre, at produktet er egnet til det tilsigtede formål. For oplysninger om sundhed og sikkerhed henvises til materialets sikkerhedsdatablad, der også er tilgængeligt på: www.ppgrefinish.com



Copyright © 2012 PPG Industries, alle rettigheder forbeholdes.

