



# Technical Data Sheet

## SPP3007 - UV-PRIMER

T020V\_SPP3007 UV-Primer

Januar 2024

SPP3007 UV-Primer er designet til hurtigt og professionelt at reparere små til mellemstore reparationer med den lette og effektive UV-behandling, der kan overlakeres med mange af PPG's refinish-topcoats eller systemer. SPP3007 UV-Primer er let at anvende og bruger en teknologi, der gør det muligt at slibe primeren blot to minutter efter påføring.

### Funktioner og fordele

- Ideel til hurtig reparationsproces
- High Build
- Maks. 2 minutters hærkning
- Klar til brug
- Maksimal produktivitet
- Besparelser på arbejdskraft
- Muliggør flere reparationer

### Kompatible overflader

- Korrekt rengjort og slebet stål, aluminium, glasfiber og galvaniseret stål
- Hærdede og slebne OEM-overflader (undtagen 1K-overflader)
- Hærdede og slebne refinish topcoat-systemer.
- 2 K polyester
- Alle korrekt forberedte hårde og bløde plasttyper undtagen PE og Polystyren

### Kompatible produkter

- ENVIROBASE® Højtydende vandfortyndbar basecoat-systemer
- AQUABASE® Plus vandfortyndbar basecoat-systemer
- DELTRON® Basecoat-systemer
- NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422 Farvesystemer
- GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC) Basecoat Farvesystemer
- *Deltron Undercoats/Primers*
- *Nexa Autocolor 2K Undercoats*
- *Global Refinish System Undercoats*
- *Max Meyer*



# Technical Data Sheet

## Brugsanvisning:

### Behandling af overfladen:



- Vask alle overflader, der skal males, med vand og sæbe, og påfør derefter det relevante rensmiddel for underlaget. Sørg for at underlaget er grundigt rengjort og tørret både før og efter påføring.
- Slib de bare metalområder færdige med korn 180.
- Påfør ikke epoxy- eller etch primer før UV-priming
- Slib gamle overflader med korn 320-400 tørt i hånden eller med maskine eller med korn 600 vådt.
- Vask resterne af, og tør grundigt, før du rengør igen med et passende systemrengøringsmiddel til underlaget. Det anbefales at bruge en støvklud.
- Grunning af/på aluminium og rustfrit underlag inden for 8 timer.
- Carbonstål grundes straks efter slibning og rengøring.
- Vedhæftning formidler skal påføres på bart plast, før der primes med SPP3007. Se *RLD165V Plast Vedhæftningsformidler TDS for yderligere information.*



### Blanding:



SPP3007 er klar til sprøjtning.

**Bemærk:** Omrør mekanisk. Brug ikke et blandelåg, og stil det ikke på en blandedbænk. Brug af en sort/uigennemsigtig pvc-sprøjtetekop forlænger levetiden for UV-malingen i koppen.

### Proces for påføring:



Påføring: 2 våde lag  
Tørfilmopbygning: 50-60 mikron pr. lag

**Bemærk:** UV Primer er transparent med en vis effektpigmentering for at hjælpe visuelt med påføringen. Forsøg IKKE at sprøjte for at dække, og brug IKKE mere end 2 lag UV-primer. Må ikke påføres i direkte sollys. Overdreven filmopbygning vil kræve yderligere eksponering for UV-lys.

### Luftryk og pistolopsætning:



HVLP: 2 bar (0,7 bar ved lufthætten)  
Konventionel 2 bar ved pistolen

Væskespids: 1,0 - 1,2 mm eller tilsvarende

**Bemærk:** For at opnå de bedste resultater anbefaler vi en minipistol med en 1,0 -1,2 dyse. For at opnå de bedste samlede resultater skal du se sprøjtepistolproducentens anbefalinger for UV-spidsstørrelse og luftindtagstryk.

### Flash Time:



Mellem lagene: **Valgfrit** - 30 sekunder mellem lagene, men INGEN flash off før hærkning.



# Technical Data Sheet

Brug personlige værnemidler (PPE) for at forhindre skader fra UV-stråling.

- UV-beskyttende sikkerhedsbriller
- Nitrilhandsker 0,15 mm

Umiddelbart efter sidste



lag:

Hærdning 2 minutter: Hold UV-A LED-lyset 10-20 cm væk fra panelet. Bevæg dig kontinuerligt over hele reparationsområdet, når reparationsområdet er større end 15 cm i omkreds. Tørretiden afhænger af udstyr og filmopbygning.

## Hærdningsproces:

UV Primer skal hærdes med UV LED-lys 395 nm eller andre UV-lamper med samme UVA-bølgelængde (395 nm). UV-hærdning sker kun ved direkte eksponering, så sørg for at holde UV-lyskilden vinkelret på alle paneloverflader i den nødvendige tid.



Følg altid producentens anvisninger og sikkerhedsforanstaltninger for korrekt brug af udstyr, der udsender UV.

Beskyt altid dine øjne mod direkte eksponering af UV-stråling. Beskyttelsesbriller er nødvendige for at beskytte dine øjne mod reflekterende UV-stråling. For at undgå at andre mennesker udsættes for UV-stråling, bør du altid benytte udstyr, der udsender UV bag afskærmede gardiner.

UV-primer kan hærdes i direkte sollys. Eksponeringstiden er direkte afhængig af UV-intensiteten (gennemsnitlig tid er 10-30 minutter). Primer kan ikke hærdes i regn eller dårligt vejr.



# Technical Data Sheet

---

## Brugsanvisning:

---

### Slibbar:



Umiddelbart efter hærdning. Reparationen er klar til slibning.

---

### Retningslinjer for præstation:



Bær fuldt UV-beskyttelsesudstyr for at forhindre skader fra UV-stråling på dig selv, og brug udstyr, der udsender UV-lys, bag skærme for at forhindre at andre bliver eksponeret for det.

UV Primer er designet til at være transparent. En gennemsigtig film gør det lettere for UV-lys at trænge igennem filmen og sikrer en grundigere hærdning. Pigmenteringen er kun tænkt som en visuel hjælp under påføringen.

UV Primer kan ikke bruges på originale eller termoplastiske belægninger, specielt ikke lak eller 1K-finish.

Bart plast kræver en vedhæftningsformidler før påføring af SPP3007 UV-Primer. Sørg for at reparationsområdet er grundigt klargjort og slebet efter de normale procedurer.

---

Indholdet i denne pakke skal muligvis blandes med andre komponenter, før produktet kan bruges. Før du åbner pakkerne, skal du sikre dig, at du forstår advarslerne på etiketterne og sikkerhedsdatabladene for alle komponenterne, da blandingen vil indeholde farerne fra alle dens delene.



Forkert håndtering og brug, f.eks. dårlig sprøjteteknik, utilstrækkelig teknisk kontrol og/eller mangel på korrekt personligt beskyttelsesudstyr, kan resultere i farlige forhold eller personskade.

### Sundhed og sikkerhed:



Følg anvisningerne fra producenten af sprøjteudstyret for at undgå personskade eller brand.

Sørg for tilstrækkelig ventilation af hensyn til sundhed og brandfare.



Følg virksomhedens politik, produktets SDS/MSDS og åndedrætsværnsproducentens anbefalinger for valg og korrekt brug af åndedrætsværn. Sørg for at medarbejderne er tilstrækkeligt uddannet i sikker brug af åndedrætsværn i henhold til virksomhedens og lovgivningens krav.

Brug passende personlige værnemidler som øjen- og hudbeskyttelse. I tilfælde af skade, se førstehjælpsprocedurer på sikkerhedsdatabladet.

Overhold altid alle gældende forholdsregler, og følg god sikkerheds- og hygiejnepraksis.

---

### Rengøring af udstyr:

Sprøjtetaster, pistolkopper, opbevaringsbeholdere osv. skal rengøres grundigt efter hvert brug med et PPG-universal opløsningsmiddel eller lakfortynder.

---



# Technical Data Sheet

## Tekniske data:

RTU:	SPP3007
Volumenforhold	Sprøteklar i emballagen
Anvendelig anvendelseskategori	Primer Surfacer
Faktisk VOC (g/L)	1
Faktisk VOC (lbs./gal.)	0.01
VOC-regulativ (minus vand minus undtaget) (g/L)	1
VOC-regulativ (minus vand minus undtaget) (lbs./gal.)	0.01
Faststof i vægt	76.0
Faststof i volumen	64.2
Kvadratmeter Dækning Liter. 50 mikron ved 100 % overførselseffektivitet	515

**Se sikkerhedsdatablad og etiketter for yderligere sikkerhedsoplysninger og håndteringsinstruktioner.**

**Vigtigt:** Indholdet i denne pakke skal blandes med andre komponenter, før produktet kan bruges. Før du åbner pakkerne, skal du være sikker på, at du forstår advarslerne på etiketterne på alle komponenter, da blandingen vil indeholde farene fra alle delene. Ukorrekt sprøjteteknik kan føre til farlige forhold. Følg instruktionerne fra producenten af sprøjteudstyret for at undgå personskade eller brand. Følg anvisningerne for brug af åndedrætsværn. Brug øjen- og hudbeskyttelse. Overhold alle gældende forholdsregler.

**PPG Industries (UK) Limited.**  
Auto Refinish  
Customer Service and Sales Group,  
Needham Road,  
Stowmarket,  
Suffolk.  
IP14 2AD,  
England.  
Tlf: 01449 771775  
Fax: 01449 773480

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



PPG-logoet, Deltron, Envirobase, AquaBase, Nexa Autocolor og We protect and beautify the world er registrerede varemærker tilhørende PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.