



Teknisk datablad

RLD8900V

Marts 2024

International Master - kun til professionel brug

Produktliste

F890X UHS High Build Epoxy Primer

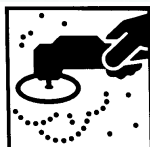
Produkt	Beskrivelse
F8901	UHS High Build Epoxy Primer - Grå
F8270	Aktivator til UHS High Build Epoxy Primer
F8351	Fortynder til UHS High Build Epoxy Primer - Langsom
F8352	Fortynder til UHS High Build Epoxy Primer - Medium

Produktbeskrivelse

Delfleet F890X Performance High Build Epoxy Primer er en højtydende aminhærdet epoxyprimer. Den har et højt tørstofindhold med fremragende vedhæftningsegenskaber og korrosionsbestandighed på størstedelen af almindelige underlag inden for storvognslakering. I brugsklar tilstand er VOC-indholdet i dette produkt lavere end 490 g/l. Den er ideel under Delfleet One topcoat-serien.

Substrater og forberedelse

FORBERED UNDERLAGET PÅ FØLGENDE MÅDE:



Slibning:



Rengøring:

Underlag:

Stål	Slibet med P80-P150
Blæst rensset stål	SA 2.5 (Rz ikke over 40 µm)
Aluminium	Slebet med P360-P400 eller sandblæst (Rz ikke over 30 µm)
Anodiseret aluminium	Uden mekanisk behandling
Galvaniseret stål	Slebet med ScotchBrite® Red
Rustfrit stål	Slebet med P80-P150
GRP	Slebet med P240-360
OE-finish og ældre lak	Slebet med P320-400

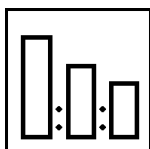
Underlaget, der skal males, skal være tørt, rent, fri for korrosion, fedt og slipemidler.

Underlaget skal forberedes grundigt med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe.

Proces

KONVENTIONEL ELLER TRYK BEHOLDER PÅFØRING

MED MEMBRAMPUMPE

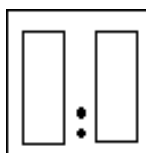


Blandingsforhold efter volumen:

	KONVENTIONEL ELLER TRYK BEHOLDER PÅFØRING	MED MEMBRAMPUMPE
F890X UHS HB Epoxy Primer	3	3
F8270 Aktivator	1	1
F8351 / 2 Epoxyfortynder	0,5 - 1	0 - 0,5

ANVENDELSE AF 2K PLURAL MIX UDSTYR

For 2K Plural Mix-udstyr anbefales det, at topcoaten fortyndes, hvorefter den fortyndede maling aktiveres med Plural Mix.



LOW PRESSURE PÅFØRING

MED MEMBRAMPUMPE

Fortynding af primer :

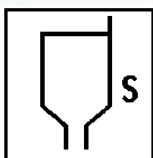
	LOW PRESSURE PÅFØRING	MED MEMBRAMPUMPE
F890X UHS HB Epoxy Primer	3	3
F8351 / 2 Epoxy Thinner	0,5	0.5

Aktivering af den fortyndede primer via Plural-Mix udstyr:

	LOW PRESSURE PÅFØRING	MED MEMBRAMPUMPE
F890X UHS HB Epoxy Primer (fortyndet)	3,5	3,5
F8270 Aktivator	1	1

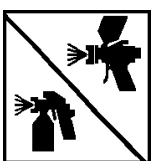
Proces

KONVENTIONEL, TRYKBEHOLDER ELLER MEMBRAMPUMPE



Sprøjte viskositet ved 20 °C:
22-25s DIN4 til konventionel / Trykbeholder
25-35s DIN Membrampumpe

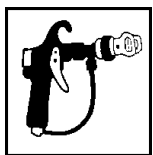
Holdbarhed: 5 timer



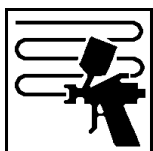
Gravity Feed: 1,6-1,8 mm spids
Sugeevne: 1,8-2,0 mm spids
Lufftryk: 2,0-2,5 bar (se anbefalinger fra producenten af sprøjteudstyret)



Tryktilførsel: 1,1-1,2 mm spids
Malingstryk: 0,3-1,0 bar
Lufftryk: 2,0-2,5 bar
Væskestrømningshastighed: 280-320 cc/min



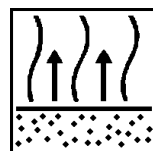
Med membrampumpe:
Spidsstørrelse: 11-13 thou (0,28 til 0,33 mm)
Malingstryk: 70-120 bar
Luffforstøvningstryk: 2,0-3,5 bar



Antal lag

Påfør 2 hele lag på stålunderlag for at opnå en tørfilmstyrkelse på mindst 90-110 mikron.

På aluminium og ikke-metalliske underlag påføres 1 let lag og derefter 1 fuldt lag for at opnå en tørfilmstyrkelse på 50-70 mikron. Bemærk at der kræves en filmopbygning på mindst 50 mikron på aluminium.



Flash-Off mellem lagene: 10-15 minutter minimum

Hvis ovntørring er påkrævet, skal der afluftes mindst 10-15 minutter før ovntørring 45-60 minutter ved 60 °C metaltemperatur.



F390X Epoxy Primer kan slibes, hvis det er nødvendigt, enten efter lufttørring natten over eller efter ovntørring.
Slib med P320-400-skiver.



Tørretid:

Lufttørring (20°C) :
 Støvfri: 30 min.
 Klæbefri: 2-4 timer
 Håndterbart: 16-24 timer

Oventørring, lav temperatur (60°C metaltemperatur):
 Håndterbart: 45 - 60 min.

Anbefalede kombinationer af hærdere og fortynder



Anbefalede kombinationer:

Temperatur	<25°C	>25°C eller store områder
Hærdere	F8270	F8270
Fortyndere	F8252 Medium	F8351 Langsom

Overlakering

Kan overlakkes med topcoat efter 45 minutter ved 20 °C eller i op til 7 dage uden behov for slibning uden oventørring.

Overlaker med: Enhver DELFLEET ONE® Topcoat, Delfleet UHS Topcoat, Deltron Solventborne Basecoat, eller Envirobase HP Basecoat.

Ved overlakering wet-on-wet med Deltron solventbåren basecoat anbefales det ikke at aktivere basecoaten med hærdere.

Hvis der overlakkes med aktiveret Deltron solventbaseret basecoat, anbefales det, at primeren enten oventørres 1 time ved 60 °C eller lufttørres natten over, før der overlakkes.



Tekniske data

Aktiveringsforhold efter volumen	3:1	3:1:0.5	3:1:1
F890X Epoxy Primer	3	3	3
F8270 Aktivator	1	1	1
F825X Fortynder	-	0.5	1
Volumen tørstof %	56%	50%	45%
Fast stof efter vægt	72.2%	67.0%	62.6%
Tæthed	1.42	1.35	1.31
VOC	393	446	489
Teoretisk dækning m /L ² ved 50 mikrometer DFT	11.5	10.0	9.0

Sundhed og sikkerhed

EU-grænseværdien for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g VOC/liter. VOC-indholdet i dette produkt i brugsklar form er maks. 540 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelsesmåde kan den faktiske VOC for disse produkter, der er klar til brug, være lavere end det, der er specificeret i EU-direktivets kode.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne.

Oplysningerne på denne TDS er baseret på nuværende videnskabelig og teknisk viden, og det er ansvaret brugeren til at tage alle nødvendige skridt for at sikre, at produktet er egnet til det tilsigtede formål.

For oplysninger om sundhed og sikkerhed henvises til materialets sikkerhedsdatablad, som også er tilgængeligt på: www.ppgrefinish.com

For yderligere information kontakt venligst:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tlf: 01449 771771



DELFLEET
ONE®