



Teknisk datablad

RLD8950V

Marts 2024

International Master - kun til professionel brug

Produktliste

F895X Performance PU Primer	
Produkt	Beskrivelse
F8952	Performance PU Primer – Light Grey
F8957	Performance PU Primer – Dark Grey
F8254	UHS Hardener – Slow
F8255	UHS Hardener – Medium
F8251	UHS Plural Mix Hardener
F8363	UHS Thinner – Extra Slow
F8364	UHS Thinner - Slow
F8365	UHS Thinner - Medium
F8358	UHS Plural Mix Thinner
F372	Medium Thinner

Beskrivelse af produktet

Delfleet F895X Performance PU Primer er en højtydende primer designet til at give fremragende korrosionsbeskyttelse på aluminium, og anbefales især til overflader på sammenføjede aluminiumspaneler.

Den har en høj opbygning og kan påføres i ét lag på aluminium (2 lag er påkrævet på stål). Den kan overmales efter 40 minutter og vil give en fremragende finish og glans på top lakken

VOC-indholdet i dette produkt er under 450 g/l.

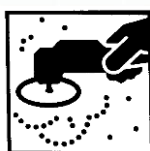
Den komplimenterer perfekt Delfleet One topcoat-serien og giver en fremragende finish af høj kvalitet.



DELFLLEET
ONE®

Underlag og forberedelse

FORBERED SUBSTRATET PÅ FØLGENDE MÅDE:



Substrater:

Slibning:

Rengøring:

Stål	Slibet med P80-P150
Blæst rengjort stål	SA 2.5 (Rz ikke over 35µm)
Aluminium	Slibet med P360-P400 eller sandblæst (Rz ikke over 35µm)
Kemisk forbehandlet Aluminium	Kontakt PPG's tekniske team og se separat note
Galvaniseret stål	Slibet med ScotchBrite® Red
Rustfrit stål	Slibet med P80-P150
GRP	Slibet med P240-360
OE-overflader og Ældret lakering	slibet med P320-400

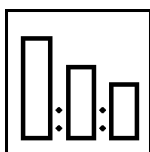
Underlaget, der skal males, skal være tørt, rent, fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlaget skal forberedes grundigt med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe.

Proces

KONVENTIONEL ELLER TRYKFORSYNET ANVENDELSE

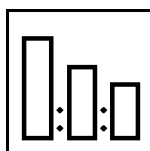
LUFTASSISTERET AIRLESS ANVENDELSE



Blandingsforhold efter volumen:

	KONVENTIONEL ELLER TRYKFORSYNET ANVENDELSE	LUFTASSISTERET AIRLESS ANVENDELSE
F8952 Performance PU Primer	4	4
F8254 / F8255 UHS Hærder	1	1
F836X UHS Tyndere	1,7- 2	0,8-1,2

ANVENDELSE I FLERE BLANDINGER



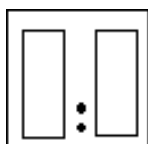
Blandingsforhold efter volumen:

	KONVENTIONEL ELLER TRYKFORSYNET ANVENDELSE	LUFTASSISTERET AIRLESS ANVENDELSE
F8952 Performance PU Primer	3	3
F8251 Plural Mix Hærder	1	1
F8358 / F372 Fortynder	1	0.5

Bemærk: Hvis du fortynder primeren, skal du ALTID bruge fortynder F8358 eller F372.

TRYKFØDET ELLER LUFTASSISTERET LUFTFRI PÅFØRING - 2K Plural-Mix Equipment

Til 2K Plural Mix-udstyr anbefales det, at topcoaten fortyndes, hvorefter den fortyndede maling aktiveres med plural mix. Bemærk, at kun F8358 eller F372 bør bruges til fortynding af primeren.



KONVENTIONEL ELLER TRYKFORSYNET ANVENDELSE

LUFTASSISTERET AIRLESS ANVENDELSE

Fortynding af primer :

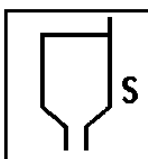
	KONVENTIONEL ELLER TRYKFORSYNET ANVENDELSE	LUFTASSISTERET AIRLESS ANVENDELSE
F8952 Performance PU Primer	3	3
F8358 eller F372 Fortynder	1	0,5

Aktivering af den fortyndede primer via Plural-Mix-udstyr:

	KONVENTIONEL ELLER TRYKFORSYNET ANVENDELSE	LUFTASSISTERET AIRLESS ANVENDELSE
F8952 Performance PU Primer (fortyndet)	4	3,5
F8251 Plural Mix Hærder	1	1

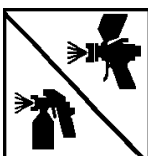
Påførings proces

KONVENTIONEL, TRYKFORSYNET PÅFØRINGSPOTTE ELLER LUFTASSISTERET AIRLESS PÅFØRING



Sprayviskositet ved 20°C:
17-19s DIN4 til konventionel/trykbeholderanvendelse
23-27s DIN4 til luftassisteret Airless-anvendelse

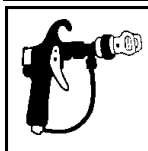
Pot Life: 1,5 timer (konventionel spray) eller 1 time (air-assisted airless spray)



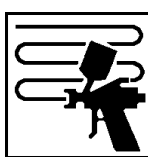
Gravity Feed: 1,3-1,4 mm spids
Sugeindtag: 1,6-1,8 mm spids
Lufftryk: 2,0-2,5 bar



Anvendelse med trykfremføring: 1,0-1,2 mm spids
Malingstryk: 0,3-1,0 bar Lufftryk: 2,0-2,5 bar
Væskestrømningshastighed: 280-300 cc/min

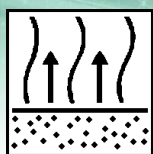


Luftassisteret Airless-anvendelse:
Spidsstørrelse: 9-11 thou (0,23 til 0,28 mm)
Malingstryk: 70-120 bar
Luffforstøvningstryk: 2,0-3,5 bar



Antal lag

Til aluminium og ikke-metalliske substrater påføres 1 fuldt lag for at give en tørfilmtykkelse på 25-35 mikron
Til ståls substrater påføres 2 fulde lag for at give en tørfilmtykkelse på mindst 50-80 mikron
Højere filmtykkelser er påkrævet på blæstrensede substrater.



Flash-off mellem 2 lag: Minimum 10-15 minutter
 Flash-off før overlakering: Minimum 40-60 minutter ved 20°C før topcoating
 Hvis der er behov for bagning, skal den afblændes i mindst 10 minutter, før den bages i 45-60 minutter ved 60 °C metaltemperatur.



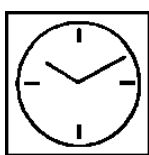
Tørretid:

Klar til topcoat efter 40-60 minutter eller op til 3 dage uden slibning.
 Det bedste resultat opnås ved at overmale vådt i vådt



Det bedste resultat opnås ved at overmale vådt i vådt
 Kan afribbes eller slibes let efter behov, efter 2-4 timers lufttørring med P360-500-slibemiddel.
 Hvis det er nødvendigt med en fuld slibning, opnås de bedste resultater efter en bagning eller en lufttørring natten over.

Anbefalede kombinationer af hærder/fortynder



Anbefalede kombinationer:

Temperatur	<18°C	18-25°C	25-35°C	>35°C
Hærder	F8255 / F8251	F8255 / F8251	F8254 / F8251	F8254 / F8251
Tyndere	F8365 / F8358	F8364 / F8358	F8364 / F8358	F8363 / F8358

Overlakering

Kan overmales med topcoat efter 40-60 minutters lufttørring eller i op til 3 dage uden slibning (hvis den ikke er bagt).

Overlakér med: Enhver DELFLEET ONE® Topcoat, Delfleet UHS Topcoat, Deltron Solventborne Basecoat, eller Envirobase HP.

Kan også overmales med F491X Wet on Wet Primer eller F392 HB Surfacer, hvis det er nødvendigt.

Anvendelse over kemisk forbehandlet aluminium

PPG F895X Performance PU Primer fungerer på visse forbehandlinger af aluminium. Betingelserne for brug er vigtige. Kontakt PPG's tekniske support for mere information.



Tekniske data

Aktiveringsforhold efter volumen	4:1:1.7	4:1:1	3:1:1	3:1:0.5
F895X Performance PU Primer	4	4	3	3
F8255 / F8255 Hærder	1	1		
F8251 Plural Mix Hærder			1	1
F83XX Fortynder	1.7	1	1	0.5
Volumen tørstof %	49%	54.5%	50.7%	56.3%
Fast stof efter vægt %	68.6%	73.1%	69.0%	73.6%
Tæthed	1.42	1.49	1.44	1.50
VOC (g/L)	446	400	444	394
Dækning m /L ² ved 25 mikrometer DFT	19.6	21.8	20.3	22.5

Sundhed og sikkerhed

EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er max. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt i klar til brug-form er maks. 540 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelsesmåde kan den faktiske VOC for disse produkter, når de er klar til brug, være lavere.
end det, der er specificeret i EU-direktivets kode.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette TDS er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at tage alle nødvendige skridt for at sikre, at produktet er egnet til det tilsigtede formål. For oplysninger om sundhed og sikkerhed henvises til materialets sikkerhedsdatablad, der også er tilgængeligt på: www.ppgrefinish.com

