

Maj 2024

TDS: RLD305V_DO

Information om produktet



DELFLEET 2K våd-i-våd-grunder F491x

PRODUKT

Delfleet 2K våd i våd grunder Hvid G1	F4911
Delfleet 2K vådt i vådt Grunder grå G5	F4915
Delfleet 2K Wet on Wet Grunder Mørkegrå G7	F4917
UHS Hærder - Medium	F8255
UHS Hærder - Langsom	F8254
UHS Hærder – Plural-Mix	F8251
UHS Fortynder - Meget langsom	F8363
UHS Fortynder - Langsom	F8364
UHS Fortynder - Medium	F8365
UHS Fortynder - Hurtig	F8366
Plastik Primer Additive	D8740

PRODUKTBEKRIVELSE

F491X er udviklet på basis af den nyeste grunder teknologi og kan bruges til at optimere grunderprocessen, når den bruges sammen med Envirobase HP og DELFLEET ONE® UHS High Performance Topcoat. Den er udviklet til at give et slutresultat af høj kvalitet gennem en non-sanding proces, der svarer til en slebet grunder. Fremragende påføring, meget jævnt flow og fremragende holdbarhed er kernen i dette produkts ydeevne.

På grund af F491X's fremragende vedhæftningsegenskaber er det ikke nødvendigt at slibe den sunde OE-elektrolak, hvilket resulterer i en meget hurtig proces for nye paneler. F491X kan overlakeres direkte efter 2 minutter eller i op til 5 dage uden slibning, så nye dele kan grundes i partier på forhånd med minimal forberedelse og kan holdes klar til topcoatprocessen sammen med resten af køretøjet.

På grund af den stærke vedhæftning og de korrosionsbeskyttende egenskaber er det ikke nødvendigt at bruge en epoxyprimer før påføring af F491X på elektrolakerede paneler i tilfælde af små gennemslibninger.

Hvis store eller udsatte områder af bart metal skal lakeres for at opnå den bedst mulige korrosionsbeskyttelse eller for at opnå korrosionsbeskyttelse i henhold til OEM-garantien, skal der anvendes en Wash Primer eller en Epoxy Primer.

Denne grunder kan også bruges på E-coat og andre anbefalede underlag.

FORBEREDELSE AF UNDERLAGET - SLIBNING



F491X kan bruges på en række forskellige overflader, herunder

- Velrenset, uslebet Electrocoat.
- Blanke ståloverflader med en diameter på op til 10 cm uden behov for epoxyprimer
- Galvaniseret stål til gennemslibninger på op til 10 cm i diameter
- Zintec til gennemslibninger på op til 10 cm i diameter
- Aluminium og legeringer til gennemslibninger på op til 10 cm i diameter
- Ældre lakeret og originale overflader slebet med P320 eller finere
- GRP, glasfiber P120/ P240/P320
- Polyesterfyldstof P120/P240/P320
- Plast - Slib med Scotchbrite (se separat note om plasttyper) og brug af D8740)

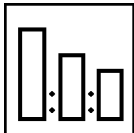
Bemærkninger: For at opnå den bedste korrosionsbeskyttelse skal Wash eller Epoxy Primer påføres før påføring af F491X på områder af bart metal med en diameter på mere end 10 cm.



FORBEREDELSE AF UNDERLAGET - AFFEDTNING

Vask alle overflader, der skal males, med vand og sæbe før det forberedende arbejde. Skyl og lad tørre, før du affedter med et egnet PPG-overfladerensmiddel. Sørg for, at alle overflader er grundigt rengjorte og tørrede før og efter hvert trin i forberedelsesprocessen. Tør altid rengøringsmidlet af panelets overflade med det samme med en ren, tør klud.

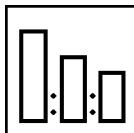
BLANDINGSFORHOLD



Blandingsforhold	i volumen:
Grunder F491X	4
UHS Hærder F8254 / F8255	1
UHS Fortynder / D8740	2

Anbefales til meget store overflader og/eller varme forhold:
F8254 eller F8255 Hærder kombineret med F8363 UHS Fortynder - Meget langsom

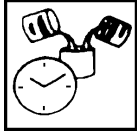
Blandingsforhold - Plural Mix Hardener



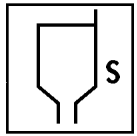
Blandingsforhold	I volumen
Underlag F491X	3
UHS Hærder F8251	1
UHS Fortynder	1.2

Til 2K Plural Mix-udstyr anbefales det, at F491X fortyndes 3 : 1,2 med fortynder. Den fortyndede F491X skal derefter aktiveres 4.2 : 1 med F8251 Hærder

DETALJER OM BLANDEDE PRODUKTER



Potlife-tid ved 20 °C: 1 time



Sprøjteviskositet ved 20 °C: 16 - 18 sekunder DIN4

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Temperatur	UHS <u>Hærdere</u>	<u>Tynner</u>
Under 25°C	F8255	F836* (* i henhold til objektets størrelse)
25°C - 30°C	F8255	F8363
Over 30°C	F8254	F8363

ANVENDELSE OG FLASH-OFF FRA



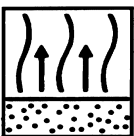
Opsætning af sprøjtepistol: 1,3 -1,4 mm

Sprøjtetryk: Se oplysninger fra producenten af sprøjtepistolen



Antal lag: Påfør 1 fuldt enkelt lag eller 1 let + 1 fuldt for at give en filmtykkelse på 25-35 mikrometer (1,0 - 1,4 thou.)

Påfør for at opnå en jævn finish. Påfør ikke tykke lag.



Flash-off ved 20 °C:

Før topcoat 25 minutter til 1 time, afhængigt af overfladens struktur

TØRRETIDER



- Klar til topcoat 25 minutter ved 20 °C for 25-30 mikroi
- Scotch brite og preclean Op til 24 timer
- Nem slibning og rengøring Efter 3 dage
- Tør til slibning ved °C60 30 minutter
- Tør til slibning med infrarød (kortbølge) 5 min. flash 10 min. hærkning

Til brug med IR, brug de langsomste indstillinger for hærder og fortynder.

OVERLAKERING



Tid til overlakering: Minimum: 25 minutter - 1 time.

Maks: 5 dage uden slibning.

Hvis den står i mere end 8 timer, skal den forrenses før overlakering.

Let denibrering og forrengøring anbefales, hvis denne primer står i mere end 3 dage før topcoating.

Hvis den bruges til punktrepARATIONER som en slibbar primer, anbefales det, at primeren enten ovntørres ved 60 °C i 30 minutter eller tørres med infrarødt lys.

Slib med P400/500, før du maler igen, når det er kølet af.

Overlakeres med:

®Enirobase HP, alle DELFLEET ONE UHS Topcoat

Normalt kræver F491X ingen udjævning og kan toplakeres direkte.

Hvis der er lidt snavs, kan der udføres en let udjævning/denibbing efter det første lag grundmaling med P800 skumpude, ellers efter ovntørring til andre behov.

BEHANDLINGS ALTERNATIVER

F491X er særligt velegnet til at lakere mindre partier af små dele, der er klar til topcoat-processen. Dens fremragende flydeegenskaber gør det muligt at genskabe en finish i OE-kvalitet uden slibning.

F491X kan overlakeres med følgende muligheder:

- Udluftning i mindst 25 minutter.
- Let denibrering og forrengøring er påkrævet efter 8 timer for at forhindre værkstedes miljøforureninger fra at påvirke topcoatens ydeevne.

F491X KAN BRUGES I PRIMERFILLER-TILSTAND VED HJÆLP AF FØLGENDE ANBEFALINGER

Bland og brug pistolen i henhold til anbefalingerne i hovedprocesbeskrivelsen.

Påfør 1 let + 2 fulde lag

Det resulterer i en filmtykkelse på cirka 60-70 mikrometer.

Ovntør i 30 minutter ved 60 °C metaltemperatur.

IR mellembølge - 5 min. flash-off, efterfulgt af 10 min. hærningstid.

Efter afkøling tørslibes med P400 eller finere.

RENGØRING AF UDSYR

Rengør alt udstyr grundigt med et egnet rengøringsmiddel eller fortynder efter brug.

MALING AF PLASTIK

F491X kan påføres direkte på velforberedt og rengjort ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC samt på slebne og grundede kofangere.

Til plastdele eller gennemslibede områder på kofangere, f.eks. PP, TPO, PP/EPDM, skal F491X aktiveres normalt og fortyndes med D8740 Plastic Primer Additive.

Alternativt, hvis D8740 ikke anvendes, skal PP, TPO, PP/EPDM grundes med D820 Plastic Primer (se anbefalingen "CT Plastics System") og afblændes 10 minutter før påføring af vådt-i-vådt-grundlag.

Panelerne skal forberedes i henhold til Deltrons produktinformationsblad RLD241V for rengøring og forberedelse af plastsubstrat.

BLANDINGSFORHOLD FOR GRÅTONER

procent af vægten	G1	G3	G5	G6	G7
F4911	100	75	--	--	--
F4915	--	25	100	48	--
F4917	--	--	--	52	100

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette sikkerhedsdatablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at tage alle nødvendige forholdsregler for at sikre, at produktet er egnet til det tilsigtede formål. For sundheds- og sikkerhedsoplysninger henvises til sikkerhedsdatabladet, som også er tilgængeligt på: www.ppgrefinish.com

EU-grænsen for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er max. 540 g/l VOC.

VOC-indholdet i dette produkt i klar-til-brug-form er maks. 540 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelsesmetode kan det faktiske VOC-indhold i produktet i brugsklar form være lavere end det, der er angivet i EU-direktivet.

DELFLEET® er et registreret varemærke tilhørende PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2017 PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.
Copyright i ovenstående produktnumre, der er
Originalen er hævdet af PPG Industries Ohio, Inc.

PPG Industries (UK) Limited.
Maling til bilreparation
Kundeservice og salgsteamet,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf: 01449 771775
Faks: 01449 773480