



Produktdatenblatt

SPP Poliersystem

PRODUKTBE SCHREIBUNG

SPP1000 – Starter Kit beinhaltet alle Komponenten wie: SPP1001 Dry-Use Politur, SPN1901 Polierstützteller, SPN1902 Polierschaum, SPN1903 Hochglanzpolierschaum und ein SPN 1904 Poliertuch

SPP1001 – Dry-Use Politur zum mühelosen Entfernen von Schleifriefen, feinen Kratzern, Spritzübergängen und Spritznebelspuren

SPN1901 – Stützteller für SPN 1901 Polierschaum, SPN1903 Hochglanzpolierschaum und SPN1905 Polierfell

SPN1902 – Polierschaum zur Verarbeitung von SPP1001. Etwas härterer Schaum.

SPN1903 – Hochglanzpolierschaum für abschließenden Hochglanz

SPN1904 – Poliertuch zum Entfernen von Polierrückständen

SPN1905 – Polierfell zur Verarbeitung von SPP1001 auf ausgehärteten Lacken

POLIERVERFAHREN – ENTFERNEN VON SCHMUTZ- UND STAUBEINSCHLÜSSEN



Die Trockenzeiten der verwendeten Klar- bzw. Decklacke sind zu beachten. Bei Ofentrocknung kann die Lackoberfläche nach einer Stunde nach Abkühlen poliert werden.

Zum Ausschleifen von Fehlstellen wird 3M™ Trizact™ Finesse-it™ Schleifblüte empfohlen.



Eventuelle Schleifkratzer mit einer 75-mm 3M™ Trizact™ Finesse-it™ Schleifscheibe (feucht) und einem Exzenter (3mm Hub) entfernen.



Mit PPG Speciality Performance Products SPP1001 mit dem orangefarbenen SPP-Polierschaum (SPN1902) auf einer regelbaren Poliermaschine (ca. 1.500 U/min) die Reparaturstelle auf Glanz polieren.

Um ein Hochglanz-Finish zu erhalten, die Reparaturstelle abschließend mit dem schwarzen SPP-Hochglanzpolierpad (SPN1903) nachpolieren.

POLIERVERFAHREN – AUSLAUFZONE (Z. B. C-SÄULE)



Evtl. Staubeinschlüsse oder Struktur in der Auslaufzone mit 3M™ Trizact™ Finesse-it™ Schleifblüte ausschleifen oder mit einer 75-mm 3M™ Trizact™ Finesse-it™ Schleifscheibe (feucht) und einem Exzenter (3mm Hub) entfernen. Keine anderen Schleifmittel (P2000 naß oder gröber) verwenden.





Produktdatenblatt

POLIERVERFAHREN – AUSLAUFZONE (Z. B. C-SÄULE) – FORTSETZUNG



Nach der Ofentrocknung die Beilackierzone für ca. 15 Minuten zusätzlich mit IR (medium) trocknen. Anschließend vor dem Polieren für ca. 20 – 30 Minuten abkühlen lassen.



Polieren des Beilackierbereichs mit PPG Speciality Performance Products SPP1001:

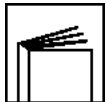
- den Polierprozeß immer mit dem schwarzen SPP-Hochglanzpolierpad (SPN1903) beginnen
- nur wenige Tropfen der Politur verwenden
- max. 1.500 U / min.
- die Maschine immer vom Reparaturlack auf den Serienlack führen
- immer auf die Oberflächentemperatur achten
- die Oberfläche zwischendurch immer wieder kontrollieren (abschließend mit 3M™ Finish-Kontrollspray)

HINWEISE



- für ein aggressiveres Polieren den orangefarbenen SPP-Polierschaum (SPN1902) verwenden. SPP-Lammfell (SPN1905) nur in schwierigen Situationen zum Polieren verwenden.
- zur Vorbereitung der Polierschäume kleine Mengen (ca. 5 ml) der Politur in mehreren Schritten bei niedriger Geschwindigkeit einarbeiten, bis die Schäume gesättigt sind.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter:

http://www.ppg.com/ppg_msds

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



PPG Deutschland
Sales & Services GmbH
Düsseldorfer Straße 80
40721 Hilden
Telefon +49 (0) 21 03 / 791 - 250
Telefax +49 (0) 21 03 / 791 - 678

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

T001V
Seite 2

