

GRS Deltron 2K Füller **D8022** schnelltrocknend

Produktdatenblatt **RLD158V**

Produkte

GRS Deltron 2K Füller schnelltrocknend	D8022
Härter	D858
Verdünner	D808 (kurz), D866 (Füllerverdünner), D807 (normal), D812 (lang), D869 (extra lang)

Diese Produkte sind nur
für den fachmännischen
Gebrauch bestimmt







VOC-konform






Produktbeschreibung

GRS 2K schnelltrocknender HS Füller D8022 ist ein 2K Acryl Füller. D8022 eignet sich für alle Füllerarbeiten auf kleinen bis mittleren Flächen mit optimaler Füllkraft. D8022 verfügt über besonders gute Trocknungseigenschaften im Bereich der Lufttrocknung und bietet Lackierbetrieben, die über begrenzte Trocknerkapazitäten verfügen, eine optimale Lösung.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Werksgrundierung /KTL	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P320 o. feiner, Einsatz von Schleifpad empfohlen.
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P400 o. feiner, Handschliff nass P600 (Uni) P800 (Met.).
Stahlblech	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P240–P320 o. feiner. Zur Optimierung des Korrosionsschutz und Haftung muss D831/ D8092 oder ein Epoxy-Grund vor Füllerapplikation ordnungsgemäß aufgetragen und getrocknet werden.
Galvanisch verzinktes Stahlblech & Aluminium	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub P240–P320 o. feiner. Zur Optimierung des Korrosionsschutz und Haftung muss D831/ D8092 oder ein Epoxy-Grund vor Füllerapplikation ordnungsgemäß aufgetragen und getrocknet werden.
GFK	Reinigung mit D837, Excenterschliff P240–P320 o. feiner, Schleifpad empfohlen.
Spachtel	Excenterschliff max. 5 mm Hub, Körnung P80, P150, P240, sorgfältig mit P240 sämtliche größeren Riefen entfernen. Füllerauslaufzonen mit P400 o. feiner bearbeiten.
Siehe auch Datenblatt zu Substrate	

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN	
	3:1:0,5–1
	R2937 Nr. 3 (klein) oder SPP Mischbecher
	30–45 Min. bei 20 °C
	45–50 Sek. bei 20 °C

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG	
	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,6–1,8 mm
	HVLP empfohlen Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,6–1,8 mm
	2–4
	Ablüftzeiten: 5–10 Min. bei 20 °C Lufttrocknung: 3 Std. bei 20 °C Ofentrocknung: 30 Min. bei 60 °C
	10 Min.
Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 150–250 µm.	






REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT NACH ANWENDUNG MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN!

HÄRTER- & VERDÜNNERAUSWAHL

Temperatur	Objektgröße	Härter	Verdünner
bis 18 °C	klein	D858	D808, D866
18 °C – 25 °C	klein / mittel	D858	D866, D807
über 25 °C	mittel / groß	D858	D812

Für sehr große Flächen kann der Härter D858 mit dem Verdünner D869 kombiniert werden. Der Einsatz des Füllers ist auf sehr großen Flächen und hohen Temperaturen nicht empfohlen!

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG

	Handschliff nass P600 (Uni), P800 (Met.)
	Excenterschliff trocken, max. 3 mm Hub, P400 oder feiner
	Reinigung der geschliffenen Fläche mit D837 (Reiniger), bei anschl. Applikation mit Envirobase High Performance, Reinigung mit D8401 (Low VOC Reiniger)
	D8022 kann mit allen gängigen PPG lösungsmittelbasierenden Decklacken überarbeitet werden. ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE APPLIKATION NICHT MÖGLICH
	D8022 nicht mit Envirobase High Performance überlackieren!



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.