

GRS Envirobase High Performance Innenraum-Reparatur-System (IRS)

Produktdatenblatt **RLD234V**

Produkte

Envirobase Innenraum-Reparatur Umwandler	T510
Envirobase Aktivator Innenraum-Reparatur	D8260
Envirobase Verdünner	T494
Envirobase Verdünner	T495

Diese Produkte sind nur
für den fachmännischen
Gebrauch bestimmt



VOC-konform

Produktbeschreibung

Das Envirobase High Performance Innenraum-Reparatur-System wurde für einfache und effiziente Reparaturprozesse von serienseitig matten Interieur/Innenraum Farbtönen entwickelt. Die Innenraumrezepturen enthalten bereits den Umwandler T510. Zusätzlich besteht die Möglichkeit jegliche vorhandene Envirobase High Performance Farbtöne mit T510 Innenraum-Reparatur Umwandler für die matte Innenraumreparatur einzustellen. Die Innen- sowie Außenfläche des zu lackierenden Objektes kann nach Umwandlung des Innenraumfarbtones beschichtet werden. Für die Außenfläche fungiert der umgewandelte Innenraumfarbton dann als NiN-Füller wodurch ein Arbeitsgang reduziert wird. Der Reparaturprozess wird hierdurch optimiert und beschleunigt.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG

Werks-/Neuteilgrundierung

Reinigen der Oberfläche mit D837, Oberfläche mit Schleifpad oder Excenter P400 schleifen. Erneutes Reinigen D837/D8401

Wichtig:

- Um einen optimalen Korrosionsschutz zu erhalten, wird empfohlen die Werks-/Neuteilgrundierung nicht durchzuschleifen.
- Kleine Durchschliffstellen mit D8421 (G5), D8424 (G6) oder D8426 (G7) Aerosol 1K Primer beschichten.
- Großflächige, metallisch blanke Oberflächen/Durchschliffe müssen mit 2K Epoxy-Primer (z.B. D8095/D8012) beschichtet werden, oder 2K Säureprimer D8092 mit anschließendem 2K-Füller

Achtung!

Envirobase High Performance Innenraum Farbtöne dürfen nicht direkt auf säurehärtende Produkte (z.B. D8092) appliziert werden.

PPG Füllerprodukte

Hierzu entnehmen Sie bitte die Informationen in den Produktdatenblättern der einzelnen 2K Füller bzw. Nass-in-Nass Füller.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN



T510 Innenraum Umwandler muss vor Verwendung gründlich aufgeschüttelt werden (ca. 1 Min.) Die Farbtöne die T510 Innenraum Umwandler enthalten müssen direkt nach Ausmischung und vor Zugabe des D8260 Aktivators gründlich umgerührt werden.



Bestehender Innenraum-Farbtönen Innenraum-Farbtönen laut Rezeptur inkl. T510 Umwandler ausmischen und sorgfältig umrühren.

Envirobase High Performance Innenraum Farbtönen	100 Gewichtsteile
D8260 Aktivator Innenraum Reparatur	15 Gewichtsteile
Envirobase Verdünner T494/T495	10–20 Gewichtsteile



Individueller Envirobase High Performance Farbtönen Envirobase High Performance Farbtönen laut Rezeptur ausmischen. Farbtönen nach folgendem Mischungsverhältnis (Gewichtsteile) umwandeln

Envirobase High Performance Farbtönen	70 Gewichtsteile
T510 Innenraum Umwandler	30 Gewichtsteile
Diese Mischung sorgfältig umrühren und nachfolgend einstellen;	
D8260 Aktivator Innenraum Reparatur	15 Gewichtsteile
Envirobase Verdünner T494/T495	10–20 Gewichtsteile



18–21 Sek. bei 20 °C

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

	1 Stunde bei 20 °C		
	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)
	SATA HVLP 3000/4000	1,3	1,8 – 2,0 bar
	DeVilbiss: Gti, Luftkappe 115 o. GTI Pro Luftkappe H1 / HV30	1,2 – 1,3	1,8 – 2,0

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	2 Spritzgänge Nass-in-Nass auf die Innen- und Außenflächen applizieren
	Vor Auftrag des Außenfarbtons (Envirobase High Performance) muss der Innenraum-Farbtton gleichmäßig matt aufgetrocknet sein (ca. 15 Minuten bei 20 °C). Die Ablüftzeit kann durch Trocknungssysteme beschleunigt werden. Hiernach können kleine Fehlstellen oder Staubeinschlüsse mit einem Schleifpad Fein oder Körnung P1000 trocken entfernt werden.
	Außenfläche mit Envirobase High Performance und anschließendem UHS-Klarlack beschichten. Bitte beachten Sie hierzu die Verarbeitungs- und Trocknungsvorgaben der jeweiligen Produkte.

**REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT NACH ANWENDUNG
MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN!**



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.