

GRS 2K Wash Primer **D8092**

Produktdatenblatt **RLD261V**

Produkte

GRS 2K Wash Primer	D8092
Reaktionsverdünner	D8293 (normal), D833 (lang)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt







VOC-konform

Produktbeschreibung

D8092 ist ein chromatfreier 2K Wash Primer, die zweite Komponente ist in diesem Fall ein Reaktionsverdünner. D8092 ist für Grundierarbeiten auf kleinen und großen Flächen im Spritzverfahren geeignet. Dieser kann auf einer Vielzahl von Untergründen angewendet werden und verleiht diesen Oberflächen einen hervorragenden Korrosionsschutz. Die Schichtstärken können variabel auf den Anwendungsfall abgestimmt werden.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Werksgrundierung /KTL	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P320 o. feiner, Einsatz von Schleifpad empfohlen.
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P 400 o. feiner, Handschliff nass P600 (Uni) P800 (Met.).
Stahlblech	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P240–P320 o. feiner.
Galvanisch verzinktes Stahlblech & Aluminium	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub P240–P320 o. feiner.
Spachtel	Excenterschliff max. 5 mm Hub, Körnung P80, P150, P240, sorgfältig mit P240 sämtliche gröberen Riefen entfernen. Füllerauslaufzonen und Spachtelstellen mindestens mit P400 o. feiner nachbearbeiten, weil D8092 keine hohen Schichtstärken aufbaut!
Siehe auch Datenblatt zu Substrate	

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN	
	1:1
	R3246 Nr. 8 (klein) oder alternativ SPP Mischbecher R3247 Nr. 9 (groß)
	Reaktionszeit vor Verarbeitung 10 Minuten nach Vernetzung mit D8293/D833 Topfzeit bei 20 °C 5 Tage
	14–15 Sek. bei 20 °C, DIN 4 mm

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)
	Sata RP/HVLP 3000/4000	1,3–1,4	2,0–2,5 bar
	GTI Pro Luftkappe T2	1,3	2,0–2,5 bar
	Anest Iwata WS 400 Clear	1,3	2,0 bar
	2–3		
	Ablüftzeiten: 5 Min. zwischen den Spritzgängen Lufttrocknung: 30–45 min bei 20 °C um Schleifbarkeit zu erzielen. Ofentrocknung: entfällt		
Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 15–20 µm.			

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN!

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG

	Trockenschliff von Hand mit P400 oder feiner.
	Excenterschliff nicht empfohlen!
	Reinigung der geschliffenen Fläche mit D837 (Reiniger).
	D8092 sollte vor 2K Decklackauftrag mit einem PPG 2K Acrylfüller überarbeitet werden um einen qualitativ hervorragenden Beschichtungsaufbau zu erzielen.
	Achtung, D8092 darf nicht mit epoxyhaltigen oder wässrigen Systemen überarbeitet werden! D8092 DARF NICHT IN METALLGEBINDEN GEMISCHT UND GELAGERT WERDEN!



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(c)(780)780

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 780 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 780 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.