

Delfleet chromatfreie 1K Grundierfüller **F3XX**

Produktdatenblatt **RLD68V**

Produkte

Delfleet chromatfreie Grundierfüller	F394 (rot) F395 (gelb) F396 (grau) F387 (schwarz) F388 (grün)
Delfleet Verdünner	F371 (lang), F372 (normal), F373 (kurz)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform





Produktbeschreibung

Delfleet chromatfreie Grundierfüller bieten guten Korrosionsschutz und können bei der wirtschaftlichen Lackierung von Nutzfahrzeugen verwendet werden. Sie stehen in verschiedenen Farben zur Verfügung: rot F394, gelb F395, grau F396, schwarz F387 und grün F388; für alle gelten die gleichen Verarbeitungsrichtlinien und Hinweise.



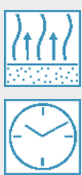
Alle Farben sind geeignet für Grundier- und Füller-, Lackierarbeiten auf großen, aber auch kleineren Flächen im Spritzverfahren.

Prozessbeschreibung





UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Werksgrundierung/KTL	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P320 o. feiner, Einsatz von Schleifpad empfohlen.
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P400 o. feiner, Handschliff nass P600.
Stahlblech	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P240–P320 o. feiner.
Galvanisch verzinktes Stahlblech	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P320 o. feiner.
Siehe auch Datenblatt zu Substrate	

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN	
	5:1
	R2940 Nr. 5 (klein) oder SPP Mischbecher bei Mengen von 0,2–2 l
	unbegrenzt
	40–50 Sek. bei 20 °C, DIN 4 mm

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Airless Folgen Sie den Düsen-, Druckempfehlungen der Pistolenhersteller
	1-2
	Ablüftzeiten: 5-10 Min. bei 20°C 20 Min vor Ofentrocknung Lufttrocknung: Über Nacht bei 20°C Ofentrocknung: 45 Min. bei 60°C Überlackierbar: 30 Min. bei 20°C
Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 50-70 µm.	

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG

	Handschliff nass P600
	Excenterschleiff trocken (Hub 3 mm) P360-P400
	Reinigung der geschliffenen Fläche mit D837 (Reiniger)
	Die vorbereitete Oberfläche nicht mit Epoxy- und Basislacken überarbeiten.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.