

Delfleet 2K UHS Chassis Decklack F3114

Produktdatenblatt **RLD247V**

Produkte

Delfleet UHS Chassis Decklackbinder	F3114
Härter	F3274 (kurz), F3278 (normal), F3276 (lang)
Verdünner	F3304 (kurz), F3305 (normal), F3306 (lang) F3307 (aktivierter Verdünner)
Zusätze	F3915 (Beschleuniger)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform





Produktbeschreibung

Delfleet 2K UHS Chassis Decklackbinder ist vorrangig ausgelegt zur Beschichtung von Chassis, Aufbauten oder ähnlichen Objekten wie Mulden welche einen hochbeständigen Decklack benötigen. F3114 zeichnet sich durch gutes Füllverhalten und hohe Witterungs- und Chemikalien-Beständigkeit aus.



Die Verdünner- und Härterauswahl ermöglicht ein präzises Einstellen des Lackes auf das jeweilige Objekt und Bedingungen. Die empfohlene Spritztechnik ermöglicht wirtschaftliches Arbeiten in Bezug auf Materialverbrauch, Applikations- und Trocknungszeit.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Altlackierung	Reinigung mit D837, Exc. P400, oder P600 nass
Fülleruntergründe	Vorrangig wird die Chassis Füllerreihe F3969, F3942, F3943 oder F3944 empfohlen. Ansonsten sind alle Füller aus dem Delfleet-Programm als Untergrund möglich. Bei wässrigen Füllern bitte auf komplette Aushärtung des Füllers achten.
	F3114 nicht applizieren auf: thermoplastische Lacke, Kunstharz-Lacke, Nitro-Cellulose-Lacke
Siehe auch Datenblatt zu Substrate	

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN	
	3:1:0,5-1
	R2937 Nr. 3 (klein), R2951 Nr. 3 (groß) oder SPP Mischbecher bei Mengen von 0,2 – 2 l
	2 Std. bei 20 °C
	17–25 Sek. bei 20 °C

Bei Temperaturen unter 15 °C oder für Abklebearbeiten kann zur Trocknungsbeschleunigung F3915 in einer Menge von 50 ml der spritzfertigen Mischung zugefügt werden. Achtung: Topfzeitverkürzung!
Alternativ kann F3307 zur Reduzierung von Trocknungszeiten eingesetzt werden, bitte berücksichtigen Sie die Objektgröße hierbei.

HINWEISE	
	Binder F3114 vor Weiterverarbeitung / Ausmischen gut aufrühren!
	Farbton vor Verarbeitung prüfen!

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,4–1,8 mm
	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,4–1,8 mm
	1 verhaltener Spritzgang keine Ablüftzeit oder 10–15 Minuten folgend von 1 vollen Spritzgang oder 1 voller/satter Spritzgang
 	Ablüftzeiten: 15 Min. vor Ofentrocknung Lufttrocknung: 30–60 Min. staubtrocken bei 20°C, Durchtrocknung 16 Std. bei 20°C Ofentrocknung: 30–40 Min. bei 60°C
	15 Min.

Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 50–75 µm, Airless bis 100 µm.

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG

	Die Ausführung eines Haftungsschliffes wird bei jeder Weiterverarbeitung/Überlackierung 12 Std.nach Durchtrocknung empfohlen.
	Bei Neuapplikation nach Ablauf der 12 Std. nach Durchtrocknung oder ausgeführten Polierarbeiten muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.

MATTIERUNG VON DELFLEET UHS

Der Glanz von Delfleet UHS kann durch Zugabe von Matt Binder für UHS F3111 reduziert werden. Folgen Sie bitte hierzu den Angaben im Produktdatenblatt zu F3111 RLD277V.

POLIEREN/ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN

	1 Std. nach Abkühlung können Staubeinschlüsse mittels Nassschliff entfernt werden (P1200–P2000). Verwenden Sie die feinste mögliche Körnung.
	Durch Einsatz eines Mini-Exzenters mit dem dazugehörigen Schleifmittel sollte man die geschliffenen Stellen zusätzlich verfeinern (z.B. 3M Trizact).
	Geschliffene Flächen mit den geeigneten Poliermitteln und den dazu gehörigen Polierpads bearbeiten. Siehe Datenblatt T001 – SPP Poliersystem.
	Zur Überprüfung des Polierergebnisses wird empfohlen, die bearbeiteten Stellen mit einer wässrigen Reinigungslösung zu reinigen.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.