

Delfleet Nass-in-Nass Füller F4942

Produktdatenblatt **RLD263V**

Produkte

| | |
|--------------------|--|
| Delfleet 2K Füller | F4942 (weiß) |
| Härter | F3274 (kurz), F3278 (normal), F3276 (lang) |
| Verdünner | F3304 (kurz), F3305 (normal), F3306 (lang) |
| | |

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform

Produktbeschreibung

Delfleet F4942 ist ein 2K Nass-in-Nass Füller auf Acrylbasis. F4942 ist geeignet für Füllerarbeiten auf großen aber auch kleinen Flächen im Spritzverfahren. F4942 kann bis zu 48 Std. ohne Zwischenschliff überlackiert werden. Zusätzlich kann F4942 mit Delfleet Decklack aus den Systemen F3113 und F3114 mit bis zu 20 % eingefärbt werden. Alternativ mit bis zu 15 % Delfleet Mischlacken.

Prozessbeschreibung

| UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG | |
|--|--|
| Werksgrundierung | Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P320 o. feiner, Einsatz von Schleifpad empfohlen. |
| Altlackierung | Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P400 o. feiner. |
| Stahlblech, kalt o. heiß gewalzter Stahl | Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P240–P320 o. feiner. Mit geeigneter Grundierung vorbehandeln/beschichten! z.B. F397, F379 oder F393 |
| Galvanisch verzinktes Stahlblech & Aluminium | Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub P240–P320 o. feiner. Mit geeigneter Grundierung vorbehandeln/beschichten! z.B. F397 oder F379 |
| GFK | Reinigung mit D837, Excenterschliff P240–P320 o. feiner, Schleifpad empfohlen. |
| Spachtel | Excenterschliff max. 5 mm Hub, Körnung P80, P120, P240, sorgfältig mit P240 sämtliche größeren Riefen entfernen. |
| | F4942 nicht auf thermoplastische Untergründe oder auf Kunstharz Untergründe auftragen! |
| Siehe auch Datenblatt zu Substrate | |

| VERARBEITUNGSRICHTLINIEN | |
|---|----------------------------------|
|  | 5 : 1 : 2 |
|  | R2940 |
|  | 1 Std. bei 20 °C |
|  | 15 – 17 Sek. bei 20 °C, DIN 4 mm |

| APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG | |
|---|--|
|  | 1,2–1,4 mm 2,0–2,5 bar |
|  | 1–2, abhängig von Untergrund und Objekt |
|  | Ablüftzeiten: 10–15 Min. zwischen den Spritzgängen bei 20 °C Überlackierbar nach 30 Min bei 20 °C |
|  | Ofentrocknung: 30 Min. bei 60 °C |

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT NACH ANWENDUNG MIT GEEIGNETEN LÖSEMITTELN

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG



F4942 kann bis zu 48 Std. ohne Zwischenschliff überlackiert werden. Nach 48 Std. muss ein Zwischenschliff erfolgen.



Die vorbereitete Oberfläche kann mit allen gängigen Delfleet Decklacken wie Delfleet F3113 Premium UHS, F3114 Chassis Decklack und Delfleet FBRM CT Wasserbasislack überlackiert werden.



Nicht überlackieren mit lösemittelhaltigen Basislack.



EINFÄRZEN

| | Anteil | Anteil |
|--------------------------------|--------|--------|
| F4942 | 100 | 100 |
| F3113/ F3114 Farbton | 20 | - |
| Delfleet Mischlack F3XX | - | 15 |

SORGFÄLTIG VERRÜHREN UND NACHFOLGEND IM MISCHUNGSVERHÄLTNIS 5 : 1 : 2 MIT HÄRTER UND VERDÜNNER ANSETZEN.

WICHTIG: DIE ABLÜFTZEIT VON EINGEFÄRBTEM F4942 ERHÖHT SICH AUF 40 MIN. VOR DER ÜBERLACKIERUNG.

F4942 NICHT DIREKT AUF METALLISCH BLANKE UNTERGRÜNDE AUFTRAGEN.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.