

Delfleet Rapid System

Produktdatenblatt **RLD240V**

Produkte

Delfleet 2K Füller	F392 (grau) (F3975) F3976 (weiß)
Härter	F3274 (kurz)
Verdünner	F3307 (aktivierter Verdünner)
Delfleet UHS Premium Decklack	F3113
Härter	F3274 (kurz), F3278 (normal)
Verdünner	F3307 (aktivierter Verdünner)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform

Produktbeschreibung

Das Delfleet Rapid System dient zur Verwendung der Füller F392/F3976 und des UHS Premium Decklacks bei niedrigen Temperaturen und/oder Kleinteilen. Die aufgeführten Produkte und deren Mischungsverhältnisse befinden sich innerhalb des max. vorgeschriebenen VOC-Gehaltes und reduzieren erheblich die Trockenzeiten bei gleichbleibendem Qualitätsstandard.

Prozessbeschreibung

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN		
	Delfleet 2K Füller	UHS Premium Decklack
	7:1:1	3:1:0,5-0,6
	R2952	R2937 Nr. 3 (klein), R2951 Nr. 3 (groß)
	20 Min. bei 20 °C	1 Std. bei 20 °C
	29–35 Sek. bei 20 °C, DIN 4 mm	17–25 Sek. bei 20 °C

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG		
	Delfleet 2K Füller	UHS Premium Decklack
	1,4–1,8 mm	1,2–1,4 mm
	1,4–1,8 mm	1,2–1,4 mm
	2–3	2
	Ablüftzeiten: 10–15 Min. 15–30 Min vor Ofentrocknung	Ablüftzeiten: 10–15 Min. 15–20 Min vor Ofentrocknung
	Lufttrocknung: 2 Std. bei 20 °C Ofentrocknung: 15 Min. bei 60 °C	Lufttrocknung: 6 Std. bei 20 °C Ofentrocknung: 20 Min. bei 60 °C
	15 Min.	15 Min.
	Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 50–125 µm.	Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 50–75 µm.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT NACH ANWENDUNG MIT GEEIGNETEN LÖSEMITTELN

DELFLEET GREYMATIC					
	G01	G03	G05	G06	G07
F392 – grau	-	100 g	99,5 g	97,5 g	88,5 g
F3976 – weiß	100 g	-	-	-	-
F3561 Tönpaste	-	-	0,5 g	2,5 g	11,5 g

F392/F3976 NICHT DIREKT AUF BLANKE UNTERGRÜNDE APPLIZIEREN, GRUNDSÄTZLICH GEEIGNETE GRUNDIERUNGEN VERWENDEN!

HINWEIS



Farbton des UHS Premium Decklackes vor Verarbeitung prüfen!

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG



Die Ausführung eines Haftungsschliffes wird bei jeder Weiterverarbeitung/ Überlackierung 12 Std. nach Durchtrocknung empfohlen.



Bei Neuapplikation nach Ablauf der 12 Std. nach Durchtrocknung oder ausgeführten Polierarbeiten muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.

POLIEREN/ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN



1 Std. nach Abkühlung können Staubeinschlüsse mittels Nassschliff entfernt werden (P1200–P2000). Verwenden Sie die feinste mögliche Körnung.



Durch Einsatz eines Mini-Exzenters mit dem dazugehörigen Schleifmittel sollte man die geschliffenen Stellen zusätzlich verfeinern (z.B. 3M Trizact).



Geschliffene Flächen mit den geeigneten Poliermitteln und den dazu gehörigen Polierpads bearbeiten. Siehe Datenblatt T001 – SPP Poliersystem.



Zur Überprüfung des Polierergebnisses wird empfohlen, die bearbeiteten Stellen mit einer wässrigen Reinigungslösung zu reinigen.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt – 2K Füller (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.



2004/42/IIIB
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt – Decklack (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.