

DP5000 2K Primer D852X

Produktdatenblatt [RLD301V](#)

Produkte

DP5000 2K Primer	D8521 (weiß G1) D8525 (grau G5) D8527 (dunkelgrau G7)
HS Härter UHS Härter - (Kompaktsystem)	D8237(aktiviert), D8238 (kurz) D8302 (normal)
Verdünner	D8717 (kurz), D8718 (normal), D8719 (lang), D8720 (lang)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform





Produktbeschreibung

DP5000 2K Primer sind 2K Acryl Füller bestehend aus 3 Füllerfarbtönen aus denen sich verschiedene fest definierte Graustufen erzielen lassen und somit stets den besten Untergrundfarbton für die anschließende Decklackapplikation bereitstellen. Einige Graustufenempfehlungen entnehmen Sie diesem Datenblatt. DP5000 ist geeignet für alle üblichen Füllerarbeiten auf kleinen und größeren Flächen. DP5000 verfügt über eine einfache Anwendung und Verspritzbarkeit, ist gut schleifbar, erzielt glatte Oberflächen und unterstützt einen hervorragenden Decklackstand auf verschiedenen Untergründen.

Diese 2K Primer lassen sich mit DELTRON® UHS Progress oder ENVIROBASE® High Performance überlackieren.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Werksgrundierung / KTL	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P360 o. feiner, Einsatz von Schleifpad empfohlen.
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P 320 o. feiner, Handschliff nass P400.
Stahlblech	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P240 – P320 o. feiner. <i>Zur Optimierung des Korrosionsschutz und Haftung muss D831/ D8092 oder ein Epoxy-Grund vor Füllerapplikation ordnungsgemäß aufgetragen und getrocknet werden.</i>
Galvanisch verzinktes Stahlblech & Aluminium	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub P240 – P320 o. feiner. <i>Zur Optimierung des Korrosionsschutz und Haftung muss D831/ D8092 ordnungsgemäß aufgetragen und getrocknet werden.</i>
GFK	Reinigung mit D837, Excenterschliff P320 o. feiner, Schleifpad empfohlen.
Spachtel	Excenterschliff max. 5 mm Hub, Körnung P80, P150, P240, sorgfältig mit P240 sämtliche größeren Riefen entfernen. Füllerauslaufzonen mit P400 o. feiner bearbeiten.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN		
	7 : 1 : 1-2 mit D8302	4 : 1 : 0,5-1 mit D8237/D8238
	R3269	R2939
	90 Min bei 20 °C	90 Min bei 20 °C
	21–28 Sek. bei 20 °C, DIN 4 mm	23–28 Sek. bei 20 °C, DIN 4 mm

HÄRTER- & VERDÜNNERAUSWAHL			
Temperatur	Objektgröße	HS Härter	Verdüner
bis 18 °C	klein / mittel	D8302 / D8237	D8717
18 °C – 25 °C	klein / mittel	D8302/D8237/ D8238	D8717, D8718
über 25 °C	mittel / groß	D8302 / D8238	D8718, D8719, D8720 (extra lang)

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG			
	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)
	Sata 100BF HVLP/RP+BP	1,6 – 1,8	2,0 bar
	DeVilbiss PRI Pro P1	1,6 – 1,8	2,0 bar
	Anest Iwata LPH-300LVLP	1,6 – 1,8	1,5 – 1,8 bar
	1 leichter + 2 volle		
	Ablüftzeiten: matt ablüften Lufttrocknung: 3-4 Std. bei 20°C / unter 20°C Übernacht Ofentrocknung: 20-30 Min. bei 60°C Objekttemperatur		
	3 Min. -> 50°C + 7 Min. -> 70°C Objekttemperatur		
Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 75 – 150 µm.			

SCHLEIFEMPFEHLUNG / ÜBERLACKIERUNG	
	Handschliff nass P800
	Excenterschliff trocken, max. 3 mm Hub, P400 oder feiner
	Reinigung der geschliffenen Fläche mit D837 (Reiniger), bei anschl. Applikation mit ENVIROBASE® High Performance, Reinigung mit D8401 (Low VOC Reiniger)
	Die vorbereitete Oberfläche kann mit ENVIROBASE® High Performance oder DELTRON® UHS Progress überlackiert werden.

GREYMATIC					
	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	65	-	-	-
D8525	-	35	100	48	-
D8527	-	-	-	52	100



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.