

# GRS Deltron 2K Primer Aerosole D8410 D8470

Produktdatenblatt RLD298aV

## Produkte

2K Epoxy Primer	D8410
2K Säureprimer, (chromatfrei)	D8470

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt









VOC-konform

## Produktbeschreibung







GRS Deltron 2K Aerosol bieten effiziente und flexible Möglichkeiten die Reparaturprozesse zu optimieren.  
 D8410 2K Epoxy Primer - ein Grundierepoxyfüller mit isolierenden und korrosionsschützenden Eigenschaften, ideal für Durchschliffstellen.  
 D8470 2K Säureprimer - ein chromatfreier Primer für metallisch blanke Durchschliffe bei einer Topfzeit von 5 Tagen

## Prozessbeschreibung








UNTERGRÜNDE/VORBEREITUNG	
Altackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P400 o. feiner, Handschliff nass P600 (Uni) P800 (Met.). ACHTUNG! Kein Einsatz auf TPA Lackierungen, Altackierungen müssen immer völlig ausgehärtet sein!
Stahlblech	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P320 o. feiner.
Galvanisch verzinktes Stahlblech	Reinigung mit D847, Excenterschliff max. 5 mm Hub P320 o. feiner.
GFK und Spachtel	Reinigung mit D837, Excenterschliff P320 o. feiner, Schleifpad empfohlen.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN	
	Vor der Härteraktivierung: Spraydose vor Anwendung mindestens 2 Minuten kräftig schütteln, die Mischkugel in der Spraydose muss zu hören sein und am Boden frei laufen!
	Den roten Auslöseknopf der Verschlusskappe entnehmen, die Sprühdose um 180° drehen und den Auslöseknopf auf den Zufüllstutzen fixieren.
	Die Dose auf einen ebenen und festen Boden stellen und mit dem Handballen bis zum Anschlag den Auslöseknopf aufdrücken. .
	Dose nach dem Auslösen erneut 2 Minuten schütteln
	Bei Einsatz des D8470 Säureprimer, die Dose nach erstmaliger Aktivierung 10 Minuten vor Verarbeitung stehen lassen.
	Um sicherzustellen, dass das Produkt innerhalb der Topfzeit verarbeitet wird, notieren Sie bitte das Datum und Uhrzeit der Aktivierung.

### APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG D8470 SÄUREPRIMER

	1 – 2 Spritzgänge um eine Schichtstärke von ca. 10-20 µm zu erzielen. (Spraydose vor Anwendung gründlich schütteln)
	Spritzabstand zum Objekt 15 – 20 cm
	Ablüftzeit bei 20°C zwischen den Spritzgängen mindestens 2 – 3 Minuten (matt ablüften)
	Lufttrocknung bei 20°C mindestens 15 Minuten. Die Fläche muss mit einem PPG 2K Füller vor Decklackauftrag überlackiert werden. Maximale Überlackierbarkeit - 24 Stunden
	Topfzeit - 5 Tage
	Reinigung des Sprühkopfes durch sprühen „Über Kopf“, somit wird der Sprühkopf mit beinhaltenem Lösemittel gereinigt. Die Lagerung sollte durch „Über Kopf“ Lagerung erfolgen.

### APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG D8410 EPOXY PRIMER

	1 leichter und 1 voller Spritzgang um eine Schichtstärke von ca. 25-30 µm zu erzielen. (Spraydose vor Anwendung gründlich schütteln)
	Spritzabstand zum Objekt 15 – 20 cm
	Ablüftzeit bei 20°C zwischen den Spritzgängen mindestens 15 Minuten
	Lufttrocknung bei 20°C mindestens 60 Minuten. Die Fläche muss mit einem PPG 2K Füller vor Decklackauftrag überlackiert werden.
	Kurzweile 3 Min. 50°C + 7 Min. 70°C
	Topfzeit - 48 Stunden
	Reinigung des Sprühkopfes durch sprühen „Über Kopf“, somit wird der Sprühkopf mit beinhaltenem Lösemittel gereinigt. Die Lagerung sollte durch „Über Kopf“ Lagerung erfolgen.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: [http://www.ppg.com/ppg\\_msds](http://www.ppg.com/ppg_msds)



2004/42/IIIB  
(e)(840)840

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.