

## Produktdatenblatt

### Delfleet Aluminiumklarlack F389

#### PRODUKTE

**Delfleet 2K Aluminium Klarlack:**  
**Härter:**  
**Verdünner:**

**F389**  
**F363, F362 (MS kurz), F361 (MS normal)**  
**F373 (kurz), F372 (normal), F371 (lang)**


#### PRODUKTBESCHREIBUNG

Delfleet 2K Aluminiumklarlack F389 ist ein spezial Klarlack auf Acrylbasis. F389 ist geeignet für Lackierarbeiten auf großen und kleinen Aluminiumuntergründen im Spritzverfahren. F389 ist ein hervorragendes Spezialprodukt um ein transparentes Endfinish auf Aluminiumuntergründen zu erzielen. F389 ist extrem Beständig und sehr leicht zu Verarbeiten.




#### PROZESSBESCHREIBUNG

#### UNTERGRÜNDE / VORBEHANDLUNG








Aluminium	Intensiv Reinigen mit D845, bei Bedarf sehr fein anschleifen , Schleifpad o.ä.
	Sehr gleichmäßig Schleifen! Verwenden Sie ein Schleifmittel mit sehr geringen Rautiefen.





**VERARBEITUNGSRICHTLINIEN**

	2 : 1 : 0,5		
	8 h bei 20°C.		
	15 – 17 sec. bei 20°C, DIN 4 mm.		
<b>Härter &amp; Verdünnerauswahl gemäß den Temperaturbedingungen und Objektgröße</b>			
<b>Temperatur</b>	<b>Objektgröße</b>	<b>Härter</b>	<b>Verdüner</b>
bis 18°C	klein	F362	F373
18°C – 25°C	groß	F361 o. F363	F372
über 25°C	groß	F361 o. F363	F371

**APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG**





	Spritzpistole konventionell Düse / Druck	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,3 – 1,6 mm
	Druckkessel Düse / Druck	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,0 -1,1 mm
	Spritzgänge	1 normaler Spritzgang 10 -15 min. 1 normaler Spritzgang
	<b>Ablüftzeiten:</b> 10 -15 min. zwischen den Spritzgängen, 15 min. vor Trocknung bei 20°C. <b>Lufttrocknung:</b> 18 h bei 20°C. <b>Ofentrocknung:</b> 40 min. bei 60°C.	
		15 min.
Die Trockenschichtstärke beträgt min. / max.: 40 - 60 µm.		

**WEITERVERARBEITUNG / ÜBERLACKIERUNG**

			Die Ausführung eines Haftungsschliffes wird bei jeder Weiterverarbeitung/ Überlackierung 12h nach Durchtrocknung empfohlen.
			Bei Neuapplikation nach Ablauf von mehr als 24h nach Durchtrocknung oder ausgeführten Polierarbeiten muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

**POLIEREN / ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN**

	1h nach Abkühlung können Staubeinschlüsse mittels Nassschliff entfernt werden (P1200 – P2000). Verwenden Sie die feinste mögliche Körnung.
	Durch Einsatz eines Mini- Exzenters mit dem dazugehörigen Schleifmittel sollte man die geschliffenen Stellen zusätzlich verfeinern (z. B. 3M Trizact).
	Geschliffene Flächen mit den geeigneten Poliermitteln und den dazu gehörigen Polierpads bearbeiten. Siehe Datenblatt T001 – SPP Poliersystem.
	Zur Überprüfung des Polierergebnisses wird empfohlen, die bearbeiteten Stellen mit einer wässrigen Reinigungslösung zu reinigen.

**GESUNDHEIT UND SICHERHEIT**

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: [http://www.ppg.com/ppg\\_msds](http://www.ppg.com/ppg_msds)

**NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH**

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.** Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



**PPG Deutschland**  
**Sales & Services GmbH**  
 Düsseldorf Straße 80  
 40721 Hilden  
 Telefon +49 (0) 21 03 / 791 - 250  
 Telefax +49 (0) 21 03 / 791 - 678

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt**

RLD 69  
 Seite 3