

Produktdatenblatt

Delfleet 280

PRODUKTE

Delfleet Binder: F343
Härter: F363 (Delfleet Härter), F361 (Delfleet MS Härter), F362 (Delfleet MS Härter kurz)
Verdünner: F371 (lang), F372 (normal), F373 (kurz)


PRODUKTBESCHREIBUNG

Delfleet 280 ist ein speziell entwickeltes 2K System für Nutzfahrzeuge. Das System zeichnet sich durch enorm einfache Verarbeitung aus, desweiteren ist die Beschichtung enorm beständig.

PROZESSBESCHREIBUNG

UNTERGRÜNDE / VORBEHANDLUNG






Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff, Hub max.5 mm, P400
Fülleruntergründe	Folgen Sie den einzelnen Datenblättern der jeweiligen PPG Füller und der dazugehörigen Schleifempfehlung.
	Delfleet 280 nicht applizieren auf: thermoplastische Untergründe, wasserverdünnbare Füller, Kunstharz Füller
Farbton und evtl. Varianten auf Richtigkeit mittels Spritzmuster am Objekt Prüfen	

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt






RLD50
Seite 1

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

Farbton, vor Applikation auf Originalobjekt (z.B. Fahrzeug), auf Richtigkeit Prüfen!




	3 : 1 : 0,5
	8 h bei 20°C
	15 - 18 sec. bei 20°C, 14 – 16 sec. Airless , jeweils DIN 4mm
Härter & Verdünnerauswahl gemäß den Temperaturbedingungen und Objektgröße	
In Kombination mit Härter F363 und F361 bis 18°C = Verdünner F373, 18 – 25°C Verdünner = F372, über 25°C = F371	
Die Trocknungszeit kann durch den Einsatz von Aktivator F381 verkürzt werden, Merkblatt F381 beachten.	

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Spritzpistole konventionell Düse / Druck	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,3 -1,8 mm oder	
	Düse / Druck	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,0 – 1,1 mm Farbdruckgerät	
	Spritzgänge	Standard System	Airless
		2 volle Spritzgänge	1 verhaltener Spritzgang + 1 mittlerer Spritzgang
	Ablüftzeiten: 15 min. zwischen den Spritzgängen u. vor Ofentrocknung. Lufttrocknung: 18 h bei 20°C Montagefest Ofentrocknung: 40 min. bei 60°C		
	10 – 15 min.		
Die Trockenschichtstärke beträgt min. / max.: 40 - 60 µm.			

Reinigung der Arbeitsgeräte sofort nach Anwendung mit geeigneten Lösungsmitteln





WEITERVERARBEITUNG / ÜBERLACKIERUNG

	Die Ausführung eines Haftungsschliff wird vor jeder Neuapplikation empfohlen
	Die Ausführung eines Haftungsschliffes wird vor jeder Neuapplikation empfohlen.
	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Überlackierung Minimum 18h bei 20°C Trocknen. • Vor Überlackierung nach Ofentrocknung 40 min. bei 60°C, Abkühlen! • Überlackierung 12 h nach jeweiliger Durchtrocknung ohne zu Schleifen.

Oberflächen die Poliert wurden müssen vor der Neubeschichtung ordnungsgemäß gereinigt und geschliffen werden!

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

POLIEREN / ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN

	1h nach Abkühlung können Staubeinschlüsse mittels Nassschliff entfernt werden (P1200 – P2000). Verwenden Sie die feinste mögliche Körnung.
	Durch Einsatz eines Mini- Exzenters mit dem dazugehörigen Schleifmittel sollte man die geschliffenen Stellen zusätzlich verfeinern (z. B. 3M Trizact).
	Geschliffene Flächen mit den geeigneten Poliermitteln und den dazu gehörigen Polierpads bearbeiten. Siehe Datenblatt T001 – SPP Poliersystem.
	Zur Überprüfung des Polierergebnisses wird empfohlen, die bearbeiteten Stellen mit einer wässrigen Reinigungslösung zu reinigen.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C /60°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



PPG Deutschland
Sales & Services GmbH
 Düsseldorf Straße 80
 40721 Hilden
 Telefon +49 (0) 21 03 / 791 - 250
 Telefax +49 (0) 21 03 / 791 - 678

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD50
 Seite 3