

## Produktdatenblatt

# GRS Deltron 2K Epoxy Füller DP40 / D834

### PRODUKTE

<b>GRS Deltron 2K Epoxy Füller</b>	<b>DP40 / D834</b>
<b>Härter:</b>	<b>DP402 / D835</b>
<b>Verdünner:</b>	<b>D808 (kurz), D807 (normal), D866 (Füllerverdünner), D812 (lang)</b>

### PRODUKTBESCHREIBUNG

GRS Deltron DP40 ist ein 2K Füller auf Epoxidbasis. DP40 ist auf fast allen Untergründen einsetzbar und verfügt über hervorragende Verlaufs- und Trocknungseigenschaften. DP40 ist vor allem als Nass- in- Nass Füller einsetzbar. DP 40 ist Hellgrau und ist somit in vielen Fällen ein idealer Untergrundfarbton. DP40 kann zum Isolieren (Absperren) von kritischen Untergründen (z.B. TPA Altlackierung) eingesetzt werden.

### PROZESSBESCHREIBUNG

#### UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG



Werkgrundierung /KTL	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5mm Hub, P320 o. feiner, Einsatz von Schleifpad empfohlen.
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5mm Hub, P 400 o. feiner, Handschliff nass P600 (Uni) P800 (Met.).
Stahlblech	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5mm Hub, P320 o. feiner.
Galvanisch verzinktes Stahlblech & Aluminium	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5mm Hub P320 o. feiner.
GFK	Reinigung mit D837, Excenterschliff P400 o. feiner, Schleifpad empfohlen.
Spachtel	Excenterschliff max. 5mm Hub, Körnung P80, P150, P240, Sorgfältig mit P240 sämtliche größeren Riefen entfernen. Anschließend die Oberfläche mit P400 oder feiner nachbearbeiten um DP40 als NiN Füller einsetzen zu können. Die Trockenschichtstärke von DP40 beträgt 25 – 35 µm, die Vorbereitung muss dementsprechend fein sein!




Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD14  
Seite 1

---

**VERARBEITUNGSRICHTLINIEN**







---

	1 : 1      * ( 1 : 1 : 0,5 )		
	16 h, bei 20°C		
	15 sec. bei 20°C, DIN 4 mm		
<b>Härter &amp; Verdünnerauswahl gemäß den Temperaturbedingungen und Objektgröße</b>			
<b>Temperatur</b>	<b>Objektgröße</b>	<b>Härter</b>	<b>Verdünner</b>
bis 18°C	klein	DP402	
18°C – 25°C	klein/ mittel	DP402	
über 25°C	klein / mittel / groß	DP402	
*Falls DP40 als reiner Sealer eingesetzt wird ist die Zugabe von 0,5 Volumenanteilen Verdünner möglich. Die Verdünner die hierfür zur Verfügung stehen sind im Datenblatt oben verzeichnet. Die meisten Anwendungen benötigen diese Verdünnerzugabe nicht und finden somit in der Tabelle keine Berücksichtigung.			

---

**APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG**


---





	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,4 – 1,8 mm
	<b>HVLP empfohlen</b> Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,4 – 1,8 mm
	<b>1 Spritzgang normal</b> <b>5- 10 min Ablüften</b> <b>1 Spritzgang normal</b> <b>5- 10 min. Ablüften</b> <b>Trocknung</b>
	<b>Ablüftzeiten:</b> 5 – 10 min. zwischen den Spritzgängen und vor Trocknung bei 20°C <b>Lufttrocknung:</b> mindestens 45 min. vor Decklackapplikation bei 20°C, spätestens nach 8h bei 20°C muss DP40 Überarbeitet / Decklackiert werden. <b>Ofentrocknung:</b> 30 min. bei 60°C
	10 min.
Die Trockenschichtstärke beträgt min. / max.: 25 -35 µm.	

Reinigung der Arbeitsgeräte sofort nach Anwendung mit geeigneten Lösungsmitteln

---

**SCHLEIFEMPFEHLUNG / ÜBERLACKIERUNG**


---

	Nach Überschreitung der 8h Trocknungszeit muss ein Haftungsschliff erfolgen. P600 (Uni), P800 (Met.)
	Nach Überschreitung der 8h Trocknungszeit muss ein Haftungsschliff erfolgen. P500 o. feiner
	Nach Haftungsschliff ordnungsgemäße Reinigung mit GRS Deltron Reinigern.
	Überarbeitung mit Deltron 2K Füllern, Deltron DG, Deltron UHS, Deltron Progress. Bei Applikation mit Envirobase bitte das Merkblatt von Envirobase beachten.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD14

Seite 2

---

**GESUNDHEIT UND SICHERHEIT**

---



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: [http://www.ppg.com/ppg\\_msds](http://www.ppg.com/ppg_msds)

---

**NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH**

---

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.** Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



**PPG Deutschland  
Sales & Services GmbH**  
Düsseldorfer Straße 80  
40721 Hilden  
Telefon +49 (0) 21 03 / 791 - 250  
Telefax +49 (0) 21 03 / 791 - 678

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt**

RLD14  
Seite 3