



GRS Deltron 2K Rapid Performance Klarlack D8175

Produktdatenblatt RLD400V

Produkte

GRS Deltron 2K Rapid Performance Klarlack	D8175
Härter	D8305
Rapid Verdünner für D8175	D8745 D8746 (HT - für höhere Temperaturen)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt







VOC-konform








Produktbeschreibung

D8175 Rapid Performance Klarlack basiert auf neuester Bindemitteltechnologie zur Applikation auf ENVIROBASE High Performance.
Mit Trockenzeiten von 5 Min. bei 60°C Objekttemperatur oder 20 Min. bei 40°C Objekttemperatur unterstützt D8175 die Prozesse innerhalb des K+L Betriebes. Sämtliche Objektgrößen von Spot Repair über Teilelackierung bis hin zur Ganzlackierung lassen sich mit einem Produkt-Setup umsetzen. Trotz dieser kurzen Trockenzeiten wird ein hervorragendes Endergebnis in Bezug auf Glanz und Decklackstand ermöglicht. Nach Abkühlung sind die Oberflächen sofort montier- und polierfähig.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenter P500, P600 nass (Uni), P 800 nass (Met.)
Basislack	Envirobase High Performance spätestens 2 Std. nach Applikation mit D8175 überarbeiten

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN				
	Bei Temperaturen von 15-25°C		Bei Temperaturen von über 25°C	
	D8175 D8305 D8745	2 Volumenteile 2 Volumenteile 0,5 Volumenteile	D8175 D8305 D8746 (HT)	2 Volumenteile 2 Volumenteile 0,5 Volumenteile
	DEA1030-64 oder SPP Mischbecher „Klarlack“ DEA1013-65 (650ml) DEA1013-13 (1300ml)			
	Topfzeit bei 20°C 1 Stunde	Wir empfehlen, den Klarlack unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und sofort zu verarbeiten.		
	Topfzeit bei 20°C 1,5 Stunden	Wir empfehlen, den Klarlack unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und sofort zu verarbeiten.		
	16 – 19 Sek. bei 20°C, DIN 4 mm			

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG			
	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)
	Sata RP 4000/5000	1,2	2,0 – 2,5 bar
	DeVilbiss GTI Pro Luftkappe T2/TE20	1,2 -1,3	2,0 – 2,5 bar
	Anest Iwata WS 400 Clear	1,3	2,0 bar
	1. Spritzgang - verhalten aber geschlossen vorlegen 5 Minuten Ablüftzeit mit D8745, 7-10 Minuten Ablüftzeit mit D8746 2. Spritzgang - normal und gleichmäßig auftragen		
	Keine Ablüftzeit bei Kombikabinen 5 Minuten Ablüftzeit bei separatem Trockenofen, mit D8746 7-10 Minuten		
	Kein übermäßiges Auftragen notwendig, der Verlauf erfolgt durch die Produkteigenschaft.		
	Ofentrocknung bei Objekttemperatur von: 60°C 5 Minuten 40°C 20 Minuten	Ofentrocknung bei Objekttemperatur von: 60°C 10 Minuten 40°C 25-30 Minuten	
	Lufttrocknung 20°C: montagefest 1,5-2 Stunden	Lufttrocknung 20°C: montagefest 2 Stunden	
	Kurzweile: 6-8 Minuten bei voller Leistung (abhängig von Farbton u. Ausrüstung) 5 Minuten Ablüftzeit vor voller IR-Leistung einhalten		
2 Spritzgänge erzielen eine Trockenschichtdicke von 60 – 70 µm.			

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN /
BEI ALLEN ARBEITEN GEEIGNETEN ATEMSCUTZ TRAGEN

POLIEREN / ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN



Nach Abkühlung können Staubeinschlüsse/Fehlstellen entfernt werden. Befolgen Sie die Empfehlungen des jeweiligen Schleif- und Poliermittel Herstellers

BEILACKIEREN



Klarlack in die angrenzende, geschliffene Fläche ausnebeln. Die Spritznebel-Randzone wird durch Ausnebeln mit Beispritz Verdüner D8731 (Sprühdose) angelöst und erleichtert das abschließende Polieren.

MATTIEREN, STRUKTURIEREN UND ELASTIZIFIZIEREN

Um 1 l spritzfertiges Material zu erhalten, müssen die in der Tabelle angegebenen Mengen kumuliert gewogen werden. Waage nicht tariieren.

Untergrund	Effekt	D8175	D843	D844	D814	D819	D8305	D8745/46
Starre Untergründe	Glanz	456,9g					912,0g	1013,3g
	Fein-Struktur	243,8g	513,3g				814,7g	987,7g
	Grob-Struktur	314,7g		557,0g			870,5g	991,5g
Flexible Untergründe	Glanz	390,4g			508,4g		820,3g	1008,2g
	Fein-Struktur	192,8 g	456,6g			564,3g	962,0g	991,3g
	Grob-Struktur	252,8g		447,5g		576,9g	912,7g	1002,4g

EMPFEHLUNG ZUR GEWICHTSMÄSSIGEN MISCHUNG DES KLARLACKES

Wir empfehlen die gewichtsmäßige Einwaage von Klarlack, Härter und Verdüner nach der folgenden Tabelle.

HINWEIS:

Die Werte sind kumuliert - die Waage also zwischen den Komponenten nicht tariieren!

spritzfertige Mischung in ml	Gewicht D8175 in g	Gewicht D8305 in g	Gewicht D8745/46 in g
100	45,7	91,2	101,4
200	91,4	182,5	202,9
250	114,2	228,1	253,6
330	150,8	301,1	334,7
500	228,4	456,2	507,2
750	342,7	684,3	760,8
1000	456,9	912,4	1014,3
1500	685,3	1368,7	1521,5
2000	913,8	1824,9	2028,7
2500	1142,2	2281,1	2535,8

WEITERVERARBEITUNG / ÜBERLACKIERUNG



Bei Neuapplikation mit Envirobase High Performance und/oder D8175 muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.