

# GRS Deltron 2K Rapid Performance Klarlack D8177

Produktdatenblatt RLD403V

## Produkte

GRS Deltron 2K Rapid Performance Klarlack	D8177
Härter	D8307
Härter Kurz	D8308
Rapid Verdünner Medium für D8177	D8757
Rapid Verdünner Lang für D8177	D8758

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt









VOC-konform






## Produktbeschreibung

D8177 Rapid Performance Klarlack basiert als 2K Acryl-Klarlack auf neuester Bindemitteltechnologie zur weiteren Beschichtung auf ENVIROBASE High Performance.  
 Der Wasserbasislack muss nicht zusätzlich wie häufig bei anderen lufttrocknenden Klarlacken gehärtet werden. Der Rapid Performance Klarlack erzielt Trockenzeiten von 5 Min. bei 60°C Objekttemperatur oder 20 Min. bei 40°C Objekttemperatur. Zusätzlich ist eine effiziente Lufttrocknung von >60Min. bei 20°C möglich.  
 Sämtliche Objektgrößen von Smart Repair über Teilelackierung bis hin zur Ganzlackierung lassen sich umsetzen. Nach Abkühlung sind die Oberflächen sofort montier- und polierfähig.

## Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenter P400/500,
Basislack	Envirobase High Performance spätestens 2 Std. nach Applikation mit D8177 überarbeiten

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN				
	D8177 D8307/8 D8757/58	2 Volumenteile 1 Volumenteile 0,6 Volumenteile		
	DEA1030-51			
	Topfzeit bei 20°C	45 - 60 Minuten		
	Wir empfehlen, den Klarlack unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und sofort zu verarbeiten.			
	18 – 19 Sek. bei 20°C, DIN 4 mm			
	Temperatur °C	<20°C und Lufttrocknung	20°C bis 30°C und Luft-Ofentrocknung	>30°C und Ofentrocknung
	Härter	D8308	D8307	D8307
	Verdünner	D8757	D8757	D8758

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG				
	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)	
	Sata RP 5000/5500i	1,2 RP	2,0 – 2,5 bar	
	DeVilbiss GTI Pro Transtech TE20 GTI Pro LITE Transtech LK TE20	1,2 -1,3 1,2 -1,3	2,3 – 2,5 bar 2,0 bar	
	Anest Iwata WS 400 eco clear W-400 WBX	1,3 HD 1,3-1,4	1,8 - 2,0 bar 2,0 bar	
	-Applikation Nass-in-Nass: - 1 leichter/mittlerer aber geschlossener Spritzgang gefolgt von 1 vollem Spritzgang ohne Ablüftzeit (max. 1 Min.)			
	Applikation mit Ablüftzeit: - 1 leichter/mittlerer aber geschlossener Spritzgang - Ablüftzeit 1-3 Min. 1 voller Spritzgang WBX  2 Spritzgänge erzielen ca. 50-60µm			
	Keine Ablüftzeit bei Kombikabine 5 Minuten Ablüftzeit bei separatem Trockenofen oder IR-Trocknung			
		20°C	40°C	60°C
	Staubtrocken:	<20 Min.	-----	-----
	Montierbar:	60 Min.	20 Min.	5 Min.
	Polierfähig:	>60 Min.	>20 Min. + Abkühlen	>5 Min. + Abkühlen
	Kurzweile: 2 – 3 Minuten bei 50% gefolgt von 5-6 Minuten 100% Leistung 5 Min. Ablüftzeit vor voller IR-Leistung einhalten (abhängig von Farbton und Ausrüstung)			

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN /  
BEI ALLEN ARBEITEN GEEIGNETEN ATEMSCUTZ TRAGEN

### POLIEREN / ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN



Nach Abkühlung können Staubeinschlüsse/Fehlstellen entfernt werden. Befolgen Sie die Empfehlungen des jeweiligen Schleif- und Poliermittel Herstellers

### BEILACKIEREN



Klarlack in die angrenzende, geschliffene Fläche ausnebeln. Die Spritznebel-Randzone wird durch Ausnebeln mit Beispritz Verdüner D8731 (Sprühdose) oder D8430 Spot Blender (**empfohlen**) angelöst und erleichtert das abschließende Polieren.

### MATTIEREN, STRUKTURIEREN UND ELASTIZIFIZIEREN

Um 1 l spritzfertiges Material zu erhalten, müssen die in der Tabelle angegebenen Mengen kumuliert gewogen werden. Waage nicht tariieren.

Untergrund	Effekt	D8177	D843	D844	D814	D819	D8307/8	D8757/8
Starre Untergründe	Glanz	562,2g	-	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fein-Struktur	279,8g	612,6g	-	-	-	763,6g	980,0g
	Grob-Struktur	361,4g	-	647,1g	-	-	816,1g	988,1g
Flexible Untergründe	Glanz	474,4g	-	-	619,2g	-	892,2g	1012,6g
	Fein-Struktur	210,8g	511,8g	-	-	620,4g	779,7g	986,6g
	Grob-Struktur	278,5g	-	498,7g	-	642,2g	842,6g	1000,0g

### EMPFEHLUNG ZUR GEWICHTSMÄSSIGEN MISCHUNG DES KLARLACKES

Wir empfehlen die gewichtsmäßige Einwaage von Klarlack, Härter und Verdüner nach der folgenden Tabelle.

HINWEIS:

Die Werte sind kumuliert - die Waage zwischen den Komponenten nicht tariieren!

spritzfertige Mischung in ml	Gewicht D8177 in g	Gewicht D8307/8 in g	Gewicht D8757/8 in g
100	56,2g	86,6g	101,6g
200	112,4g	173,1g	203,2g
300	168,7g	259,7g	304,8g
400	224,9g	346,2g	406,4g
500	281,1g	432,8g	508,0g
600	337,3g	519,3g	609,6g
700	393,6g	605,9g	711,2g
800	449,8g	692,4g	812,8g
900	506,0g	779,0g	914,5g
1000	562,2g	865,6g	1016,1g

### WEITERVERARBEITUNG / ÜBERLACKIERUNG



Bei Neuapplikation mit ENVIROBASE High Performance und/oder D8177 muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: [http://www.ppg.com/ppg\\_msds](http://www.ppg.com/ppg_msds)



2004/42/IIIB  
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

#### Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.