

Produktdatenblatt

RLD9006V

April 2021

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

DELFLEET ONE®

Ral 9006 Aluminium Ready-Mix Decklack

Produkte	Beschreibung
F8050-9006	Aluminium Ready-Mix
F7xxx	Mischkonzentrate
F8255	UHS Härter - Medium / Standard
F8364	UHS Verdünner - Lang
F8365	UHS Verdünner - Medium
F8366	UHS Verdünner - Kurz

Produktbeschreibung:

Der Delfleet One RAL9006 Aluminium Decklack wurde speziell für Beschichtung von Transportfahrzeugen entwickelt. F8050-9006 ist ein leicht zu verarbeitender Decklack mit sehr hoher Deckfähigkeit, hervorragendem Glanz, sehr guter Gesamtperformance bei hoher Beständigkeit und wird somit den Ansprüchen im Transport- und Flottenmarkt gerecht.

Durch die Auswahl seiner Zusätze eignet sich Delfleet One F8050-9006 Decklack:
- zur Applikation von kleinen bis großen Flächen in einer Vielzahl von Temperaturbedingungen

Allgemeine Verarbeitungshinweise



1. Geeignete Untergründe

Ausgehärtete, nicht reversible oder thermoplastische Altlackierungen, *Delfleet Säureprimer*, *Delfleet 2K EP-* und *Acryl-* Grundierungen/Füller. Sowie GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtungen.

2. Vorbehandlung der Untergründe

- 2.1) Altlackierungen, GfK, Coil Coatings, Pulverbeschichtung reinigen mit Reiniger D837; dann schleifen mit P320 oder feiner; abschließend nochmals reinigen.
- 2.2) Informationen zu den *Delfleet Säureprimern*, *2K Acryl Füllern* und *EP Grundierungen* sind in den entsprechenden Produktdatenblättern enthalten.

3. Auswahl der Härter und Verdüner

Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdüner Kombination für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für kleinere Objekte bzw. Flächen und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen können die kürzeren Kombinationen Verwendung finden.

4. Lacktemperatur

Bei allen 2K Decklack Systemen liegt die optimale Verarbeitungstemperatur bei 20–25°C.

Das gilt im Besonderen für die festkörperreichen High Solids Systeme. Wir empfehlen, kaltes Material vor der Verarbeitung auf mindestens 15°C zu erwärmen. Unterhalb dieser Temperatur wird die Qualität des Lackes erheblich beeinträchtigt.

5. Überlackierbarkeit

DELFLEET ONE F8050-9006 ist nach der Montagefestigkeit mit sich selbst überlackierbar.

6. Einfärben

DELFLEET ONE F8050-9006 ist mit maximal 10% F7xxx Mischkonzentrat einfärbbar.
Die Applikation bleibt weiterhin identisch.

7. Besondere Hinweise

- 7.1) *Jedes Mischkonzentrat vor dem Öffnen gut aufrütteln bzw. muss nach dem ersten Öffnen gut aufgerührt werden und nachfolgend weitere 10 Min. in der Mischbank mit Rührwerk laufen. Die Mischbank muss zweimal täglich für 10 Min. laufen.*
- 7.2) Folienbeklebung: die Trockenzeit bis zur Beklebung mit Folien muss mindestens eine Woche betragen.
- 7.3) Fahrzeugwäsche: alle 2K Decklacke benötigen eine Ausreaktionszeit von mindestens 1 Woche bevor sie der mechanischen Belastung durch Fahrzeugwäsche ausgesetzt werden dürfen.
- 7.4) Mit 1 Liter spritzfertigen Material wird zirka eine Abdeckung von 6-8qm bei einer Trockenschichtdicke von 50µm in Abhängigkeit des verwendeten Mischungsverhältnisses bzw. des Verdünneranteils erreicht.

Verfahren



Farbton vor der Verarbeitung gründlich umrühren



Farbton vor der Verarbeitung prüfen



Oberfläche mit Reiniger D837 reinigen.
Anschließend Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen.



F8050-9006	3	Volumenteile
F8255	1	Volumenteil
F836x	1,5	Volumenteile



17 – 18 Sec. DIN 4 mm

	Temperatur	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C
	Kombination	medium/kurz	medium /medium	medium/lang	medium/lang
	Härter	F8255	F8255	F8255	F8255
	Verdünner	F8366	F8365	F8364	F8364
	Topfzeit	3 Stunden bei 20°C			

	Empfohlene Lackierpistolen:	Spritzdüse:	Druck:
	Fließbechersystem	1,4-1,5 mm	2,0 – 2,5 bar Eingangsdruck
	Druckkessel	0,8-1 mm Druckkessel Materialfluss 280-320 cc/min	Ausgangsdruck 0,68 bar Materialdruck 0,3-1,0 bar

Airmix / Airless - Bitte auf die Hinweise der Hersteller achten.

2 Spritzgänge



1 voller + 1 voller mit Ablüfzeit

Zwischenablüfzeit 10-15 Min.
Ablüfzeit vor Ofen 15-20 Min.

Kein Nebelgang notwendig!



10-15 Min. Zwischenablüfzeit
15-20 Min. Ablüfzeit vor Ofentrocknung



Staubtrocken bei 20°C: 10-20 Min.
Lufttrocknung bei 20°C: 24 Stunden
Ofentrocknung bei 60°C: >30Min.
IR-Trocknung: 10-15 Min.



Geeigneten Atemschutz benutzen



2004/42/IIIB
(e)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 493g/Liter.
Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern.
Diese stehen auch unter www.ppgrefinish.com zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolordermany@ppg.com