

Produktdatenblatt

RLD310V

Dezember 2021

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

DELFLEET ONE® UHS Klarlack

Produkte	Beschreibung
F8650	Delfleet One® UHS Klarlack
F8255	UHS Härter - Medium / Standard
F8254	UHS Härter - Lang
F8251	UHS Plural Mix Härter
F8363	UHS Verdünner - Sehr Lang
F8364	UHS Verdünner - Lang
F8365	UHS Verdünner - Medium
F8366	UHS Verdünner - Kurz
F8367	UHS Verdünner - Extra Kurz

Produktbeschreibung:

Delfleet One® UHS Klarlack ist speziell für die Nutzfahrzeuglackierung geeignet.

Es ist ein leicht zu verarbeitender Klarlack, welcher einen hervorragenden Verlauf, Glanz sowie eine sehr gute Spritznebelaufnahme bietet.

Dank der unterschiedlichen Einstellmöglichkeiten kann der Delfleet One® UHS Klarlack sowohl auf kleinen, als auch großen Flächen verwendet werden. Darüber hinaus lässt sich der Klarlack durch die unterschiedlichen Einstellmöglichkeiten in einem großen Temperaturbereich applizieren

Allgemeine Verarbeitungshinweise



1. Geeignete Untergründe

Ausgehärtete, nicht reversible oder thermoplastische Altlackierungen, *Wasserbasislack wie z.B. Envirobase High Performance, lösemittelhaltige Basislacke, Delfleet F3113 oder F3114 Decklacke* und die Decklacke F8000 High Performance sowie F8001 High Build.

2. Vorbehandlung der Untergründe

- 2.1) Altlackierungen, GfK, Coil Coatings, Pulverbeschichtung reinigen mit Reiniger D837; dann schleifen mit P320 oder feiner; abschließend nochmals reinigen.
- 2.2) Basislacke müssen entsprechend trocken und ausreichend abgelüftet sein.
Bei Beschichtung auf lösemittelhaltigen Basislack ist eine Zugabe des Verdünners von mindestens 0,7 Volumenteilen empfohlen.

3. Auswahl der Härter und Verdüner

Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdünner Kombination für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für kleinere Objekte bzw. Flächen und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen können die kürzeren Kombinationen Verwendung finden.

4. Lacktemperatur

Bei allen 2K Decklack Systemen liegt die optimale Verarbeitungstemperatur bei 20–25°C. Das gilt im Besonderen für die festkörperreichen High Solids Systeme. Wir empfehlen, kaltes Material vor der Verarbeitung auf mindestens 15°C zu erwärmen. Unterhalb dieser Temperatur wird die Qualität des Lackes erheblich beeinträchtigt.

5. Überlackierbarkeit

DELFLEET ONE UHS Klarlack ist nach der Montagefestigkeit mit sich selbst überlackierbar.

6. Besondere Hinweise

- 6.1) Folienbeklebung: die Trockenzeit bis zur Beklebung mit Folien muss mindestens eine Woche betragen. Dies verlängert sich bei Lufttrocknung mindestens um 1-2 Wochen.
- 6.2) Fahrzeugwäsche: alle 2K Decklacke benötigen eine Ausreaktionszeit von mindestens 1 Woche bevor sie der mechanischen Belastung durch Fahrzeugwäsche ausgesetzt werden dürfen. Dies verlängert sich bei Lufttrocknung mindestens um 1-2 Wochen.
- 6.3) Mit 1 Liter spritzfertigen Material wird zirka eine Abdeckung von 10,5qm bei einer Trockenschichtdicke von 50µm in Abhängigkeit des verwendeten Mischungsverhältnisses bzw. des Verdünneranteils erreicht.

Verfahren - Konventionell Bechersystem/Druckkessel



Material vor der Verarbeitung gründlich umrühren



Oberfläche mit Reiniger D837 reinigen.
Anschließend Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen. Basislacke ordnungsgemäß trocknen bzw. ablüften lassen.



F8650	2	Volumenteile
F825x	1	Volumenteil
F836x	0,2 - 0,7	Volumenteile



DEA1030-51 oder SPP Mischbecher



17–21 Sek. DIN 4 mm - 17 Sek. empfohlen, meist durch Zugabe Verdünner 0,7 Vol.-Teile zu erreichen



Temperatur	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C	>35°C
Kombination	medium / kurz	medium / medium	medium / lang	lang / lang	lang / extra lang
Härter	F8255	F8255	F8255	F8254	F8254
Verdünner	F8366	F8365	F8364	F8364	F8363
Topfzeit	3 Stunden		2 Stunden	> 2 Stunden	



Lackierpistolen:	Spritzdüse:	Spritzdruck:
- Fließbecher	1,3-1,4 mm	2,0–2,5 bar Eingangsdruck
- Saugbecher	1,5-1,6 mm	2,0–2,5 bar Eingangsdruck
- Druckkessel	0,8-1,0 mm	0,3–1,0 bar und 280-320cc/min



2 Spritzgänge - 2 volle Spritzgänge
Zwischenablüftzeit 10-15 Min.
Ablüftzeit vor Ofentrocknung 10-15 Min.



2 Spritzgänge erzielen eine Trockenschichtdicke von 40-60µm



Staubtrocken bei 20°C: 45 Min.
Lufttrocknung bei 20°C: 16 Stunden / montagefähig



Ofentrocknung: 90 Min. bei 40°
45 Min. bei 50°
30 Min. bei 60° - HINWEIS 60° nicht überschreiten



Geeigneten Atemschutz benutzen

Verfahren - Airassist / Airless



Material vor der Verarbeitung gründlich umrühren



Oberfläche mit Reiniger D837 reinigen.
Anschließend Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen. Basislacke ordnungsgemäß trocknen bzw. ablüften lassen.



F8650	2	Volumentteile
F825x	1	Volumentteil
F836x	0,2 - 0,7	Volumentteile



DEA1030-51 oder SPP Mischbecher



17–21 Sek. DIN 4 mm - 17 Sek. empfohlen, meist durch
Zugabe Verdünner 0,7 Vol.-Teile zu erreichen



Bei der Applikation mit druckuntersetzten Systemen ist die Einstellung mit langen oder extra langen Härter und Verdünner empfohlen.

Kombination	lang / lang	lang / extra lang
Härter	F8254	F8254
Verdünner	F8364	F8363
Topfzeit	> 2 Stunden	



Düse: 0,23mm

Materialdruck: 85bar

Luftdruck: 2,0 - 2,5bar

oder

Airmix / Airless - Bitte auf die Hinweise der Hersteller achten.



1 Spritzgang - 1 voller Spritzgang (auf Verlauf und geschlossen)



Ablüßzeit vor Ofentrocknung 10-15 Min.



Staubtrocken bei 20°C: >45 Min.
Lufttrocknung bei 20°C: 16 Stunden / montagefähig



Ofentrocknung:
90 Min. bei 40°
45 Min. bei 50°
30 Min. bei 60° - HINWEIS 60° nicht überschreiten



Geeigneten Atemschutz benutzen

Verfahren - Mischung für Plural-Mix



F8650	3	Volumentteile
F8251	2	Volumenteil

Verdünner ist nicht notwendig - weitere Angaben zu Trocknung etc. den Seiten 3 und 4 entnehmen

Gewichtsangaben für spritzfertige Mischung

Angaben der einzelnen Komponenten nach Gewicht in Gramm. Die Waage nicht tariieren.
Wichtig - die Angaben sind kumuliert.



RFU Menge:	2 Volumentteile	1 Volumenteil	<u>0,5</u> Volumentteile
	F8650	F825x	F836x
0,5L	287,4g	442,4g	501,9g
1,0L	575g	885g	1004g
2,0L	1150g	1770g	2008g
3,0L	1725g	2655g	3011g
4,0L	2299g	3539g	4015g
5,0L	2874g	4424g	5019g



RFU Menge:	2 Volumentteile	1 Volumenteil	<u>0,7</u> Volumentteile
	F8650	F825x	F836x
0,5L	271,9g	418,5g	499,9g
1,0L	544g	837g	1000g
2,0L	1088g	1674g	2000g
3,0L	1631g	2511g	2999g
4,0L	2175g	3348g	3999g
5,0L	2719g	4185g	4999g



2004/42/IIIB
(e)420/420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420g/Liter.
Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern.
Diese stehen auch unter www.ppgrefinish.com zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolormergermany@ppg.com