



# Technisches Datenblatt

# RLD700V

Dezember 2017

Nur für den professionellen Gebrauch

## PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® UHS-HIGH PERFORMANCE - Decklack	
Produkt	Beschreibung
SPP6000	Elektrostatisches Additiv - CT Topcoat

## PRODUKTBEZEICHNUNG

Elektrostatisches Additiv - ein Lackwiderstands-Einstellmittel, das speziell entwickelt wurde, um den gebrauchsfertigen Widerstand von DELFLEET ONE® UHS High Performance beim Spritzlackieren durch elektrostatische Geräte zu optimieren.

Es ist wichtig sicherzustellen, dass die zu lackierenden Nutzfahrzeuge oder Teile\* vor der Verwendung ordnungsgemäß geerdet sind.

- Auch alle elektrostatischen Spritzgeräte.

SPP6000 wurde optimiert, um einen optimalen Niederdruck- oder Hochdruckauftrag (luftunterstütztes Airless) zu erzielen.

SPP6000 muss dem gemischten, gebrauchsfertigen Decklack mit 2 Gew.-% zugesetzt werden, um den optimalen Widerstand zu erreichen, der den besten Umhüllungseffekt beim Spritzen ermöglicht.



## SUBSTRAT-VORBEHANDLUNG

BEREITEN SIE DAS SUBSTRAT WIE FOLGT VOR:



### Substrate:

- Originallackierungen und Untergründe in gutem Zustand müssen vor dem Auftragen des Decklacks entfettet, gereinigt und mit P320-P400 (oder P600 nass) trocken geschliffen werden.
- Stahl, Aluminium, GFK und verzinkter Stahl müssen mit einer geeigneten Grundierung beschichtet werden, um eine korrekte Haftung zwischen den Schichten und den Schutz des Untergrunds zu gewährleisten.
- DELFLEET ONE® UHS High Performance Decklack eignet sich für alle PPG Grundierungen.



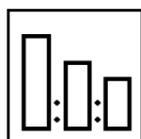
### Reinigung:

Der zu lackierende Untergrund muss trocken, sauber, korrosions- und fettfrei sowie frei von Trennmitteln sein.

Die Untergründe müssen mit D845 Degreaser oder D837 Reiniger gründlich vorbereitet werden.

## PROZESS

### KONVENTIONELLE, DRUCKKESSEL - ODER LUFTUNTERSTÜTZTE AIRLESS-ANWENDUNG



Mischungsverhältnis nach Volumen:

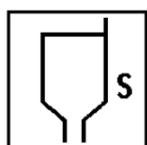
DELFLEET ONE® UHS-HIGH PERFORMANCE	2
F825x Härter (*)	1
F836x Verdüner (**)	0,8-1,2
SPP6000 Elektrostatischer Zusatz	2%



Temperatur	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Kombination	Extra schnell	Schnell	Standard/Schnell	Standard/Langsam	Langsam/Mittel	Langsam
Größe des Auftrags	Sehr klein/Punkt	Klein	Klein	Mittel bis groß	Klein bis mittel	Mittel bis groß
Härter (*)	F8255 Medium			F8254 Lang		
Verdünnung (**)	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364
Potlife	<30 min	1 Stunde	> 2 Stunden	> 2 Stunden	> 2 Stunden	> 2 Stunden
Zeit für die Lufttrocknung	<1 Stunde	2 Stunden	2-3 Stunden	3 Stunden	über Nacht	über Nacht
Zeit mit Temperatur	Nur Airdry	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

## APPLIKATIONSPROZESS

### KONVENTIONELLE, DRUCKKESSEL- ODER LUFTUNTERSTÜTZTE AIRLESS-ANWENDUNG



Sprühviskosität bei 20°C:  
18-22 Sekunden DIN4



1,3-1,5 mm Fließbecher- oder Saugpistole bei 2,0-2,4 bar

Oder



0,8-1mm Druckkessel  
Luftkappe Druck: 0,68 bar  
Farbdruck: 0,3-1,0 bar  
Durchflussmenge: 280-320 cc/min

Oder



Düsengröße: 9 bis 11 Thou (0,23 bis 0,28 mm) für Air Assisted Airless  
Farbdruck: 90-110 bar  
Luftzerstäubung: 2,5-3 bar

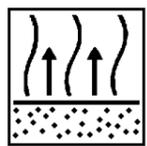


#### Anzahl der Schichten

1,5 Gang oder 2 Gang-Applikation:

1 leichter Gang + 1 voller Gang    1 mittlerer geschlossen + 1 voller Gang

Trockenschichtdicke:    50 - 60 µm    50 - 70 µm



Ablüftzeit zwischen den Gängen:  
Flash-Off vor dem Ofen:

	1 Gang:	2 Gänge:
	2-3 Minuten	10 Minuten
	10 Minuten	10 Minuten



## Allgemeine Hinweise

Bitte sämtliche Angaben aus dem Produktdatenblatt RLD500V zu DElfleet High Performance berücksichtigen.

### VOC-INFORMATIONEN

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 420g/Liter VOC. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 420g/Liter. Je nach gewählter Verwendungsart kann der tatsächliche VOC-Gehalt dieses Produkts in gebrauchsfertiger Form niedriger sein als der in der EU-Richtlinie angegebene Code.

**Diese Produkte sind nur für den professionellen Gebrauch bestimmt und dürfen** nicht für andere als die angegebenen Zwecke verwendet werden. Die Informationen in diesem TDS beruhen auf dem derzeitigen wissenschaftlichen und technischen Kenntnisstand. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Schritte zu unternehmen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck sicherzustellen.

Informationen zu Gesundheit und Sicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, das auch unter folgender Adresse verfügbar ist: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolordermany@ppg.com](mailto:autocolordermany@ppg.com)