

# GRS 2K Wash Primer D8092

#### Produktdatenblatt RLD261V

### **Produkte**

GRS 2K Wash Primer	D8092	
Reaktionsverdünner	D8293 (normal), D833 (lang)	

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

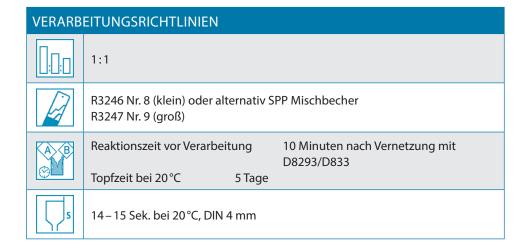


## Produktbeschreibung

D8092 ist ein chromatfreier 2K Wash Primer, die zweite Komponente ist in diesem Fall ein Reaktionsverdünner. D8092 ist für Grundierarbeiten auf kleinen und großen Flächen im Spritzverfahren geeignet. Dieser kann auf einer Vielzahl von Untergründen angewendet werden und verleiht diesen Oberflächen einen hervorragenden Korrosionsschutz. Die Schichtstärken können variabel auf den Anwendungsfall abgestimmt werden.

# Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG			
Werksgrundierung / KTL	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P320 o. feiner, Ein- satz von Schleifpad empfohlen.		
Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P 400 o. feiner, Hand- schliff nass P600 (Uni) P800 (Met.).		
Stahlblech	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub, P240 – P320 o. feiner.		
Galvanisch verzinktes Stahlblech & Aluminium	Reinigung mit D845, Excenterschliff max. 5 mm Hub P240 – P320 o. feiner.		
Spachtel	Excenterschliff max. 5 mm Hub, Körnung P80, P150, P240, sorgfältig mit P240 sämtliche gröberen Riefen entfernen. Füllerauslaufzonen und Spachtelstellen mindestens mit P400 o. feiner nachbearbeiten, weil D8092 keine hohen Schichtstärken aufbaut!		
Siehe auch Datenblatt zu Substrate			





APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG				
<b>≥1</b>	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)	
	Sata RP/HVLP 3000/4000	1,3 – 1,4	2,0 – 2,5 bar	
	GTI Pro Luftkappe T2	1,3	2,0 – 2,5 bar	
	Anest Iwata WS 400 Clear	1,3	2,0 bar	
	2 – 3 Spritzgänge			
	Ablüftzeiten: 5 Min. zwischen den Spritzgängen Lufttrocknung: 30 – 45 min bei 20 °C um Schleifbarkeit zu erzielen. Ofentrocknung: entfällt			
Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 15 – 20 μm.				

Trockenschliff von Hand mit P400 oder feiner.

Excenterschliff nicht empfohlen!

Reinigung der geschliffenen Fläche mit D837 (Reiniger).

D8092 ist nach einer Trocknungszeit von 20 Min. bei 20°C ohne Zwischenschliff überlackierbar.

D8092 sollte vor 2K Decklackauftrag mit einem PPG 2K Acrylfüller überarbeitet werden um einen qualitativ hervorragenden Beschichtungsaufbau zu erzielen.

Achtung, D8092 darf nicht mit epoxydhaltigen oder wässrigen Systemen überarbeitet werden!
D8092 DARF NICHT IN METALLGEBINDEN GEMISCHT UND GELAGERT WERDEN!

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN!





Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg\_msds



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 780 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 780 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

#### Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

PPG Deutschland Sales & Services GmbH Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601 E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com www.ppgrefinish.com