



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Junio 2008

Información de Producto

GRS DELTRON D8109

Barniz HS Bajo VOC

PRODUCTO

Deltron Barniz HS Bajo VOC	D8109
Deltron Catalizadores H.S.	D897 /D8208
Deltron Diluyentes	D807, D812, D869

Para acabados mates, satinados o texturados, o repintado de sustratos flexibles:

Deltron Base Matizante	D759 para crear una apariencia mate o satinada
Deltron Flexibilizador Brillante	D814 para plastificar acabados sobre sustratos flexibles
Deltron Flexibilizador Mate	D819 para la flexibilidad de acabados mates ó satinados sobre sustratos flexibles
Deltron Aditivo Texturante Fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Deltron Aditivo Texturante Grueso	D844 para crear un efecto texturante más grueso

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Deltron HS Bajo VOC D8109 es un barniz acrílico 2K para la reparación y repintado de vehículos pintados originalmente con barniz sobre un sistema de color bicapa.

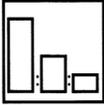
D8109 ha sido diseñado para usar sobre colores Deltron BC o Envirobase.

Deltron HS Bajo VOC D8109 tiene un contenido en disolvente orgánico menor que los barnices convencionales. Ello lo hace muy adecuado para aquellos talleres que buscan productos de bajo contenido en VOC y alta productividad.

PREPARACIÓN DE SUBSTRATOS

Deltron D8109 debe aplicarse sobre Envirobase o bicapa Deltron. Se recomienda el uso de paño atrapapolvo.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO



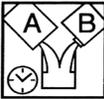
<i>Proporción de Mezcla:</i>	D8109	3 vol
	HS Catalizador*	1 vol
	Diluyente*	0.5 vol

- Al igual que con todos los productos de altos sólidos, la aplicación del producto a bajas temperaturas puede suponer una mayor dificultad de aplicación y una sobre absorción. Se recomienda que la aplicación se realice siempre por encima de 15 °C.
- Escoger Catalizador HS y Diluyente según temperatura de aplicación:

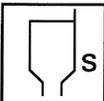
<i>Temperatura</i>	<i>Catalizador HS</i>	<i>Diluyente</i>
Hasta 18 °C	D897	D808
18 °C - 25 °C	D897	D807
Más de 25 °C	D897	D812

Para condiciones excepcionales de temperatura y humedad (> 35°C / >70%) se recomienda el uso de Diluyente Extra Lento D869.

Use catalizador D8208 con diluyente D808 (3:1:0.5) en pequeñas reparaciones.



<i>Vida de la Mezcla a 20 °C:</i>	1 hora con diluyente normal y catalizador D897
	1 hora con Acelerante Prolongador y catalizador D897



<i>Viscosidad de aplicación a 20 °C:</i>	19 - 21 segundos DIN4
--	-----------------------

APLICACIÓN, EVAPORACIÓN ENTRE CAPAS Y SECADO



<i>Graduación de la pistola:</i>	1.3 - 1.4 mm
----------------------------------	--------------

<i>Sistema Convencional</i>	<i>Sistema Express</i>
1 capa media	1 capa media
↓	↓
10 minutos evaporación	no evaporación
↓	↓
1 capa completa	1 capa completa
↓	↓
5-10 minutos evaporación	5-10 minutos evaporación
↓	↓
Estufado / IR / aire	Estufado / IR / aire



<i>Tiempos de secado:</i>	
- Libre de polvo a 20 °C	20 - 25 minutos
- Manipulable a 20 °C	6 horas
- Secado completo a 20 °	24 horas
- Secado completo a 60 °*	30-40 minutos
- Secado completo a IR medio	15 minutos



Tiempos de horneado según temperatura metal referida. En el ciclo de horneado debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

Los tiempos de secado pueden reducirse todavía más usando Deltron Acelerante Prolongador D897. Ver 'Rendimiento y Limitaciones'.

Espesor de película seca: 50 – 60 µm

Rendimiento teórico: Asumiendo 100% de eficiencia de transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m²/l

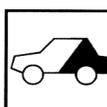
REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado: Esencial antes de repintado para una buena adhesión

- *Húmedo* P800
- *Seco* P400 - P500

Tiempo de Repintado:



- *Horneado a 60 °C, 70 °C o IR* Después de enfriado
- *Secado al aire a 20 °C* Mínimo 12 horas

Repintado con: Aparejos Deltron
Envirobase
Acabados Deltron

ACABADOS MATES, SATINADOS O TEXTURADOS PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con Deltron D8109, es necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizadores o texturantes en la mezcla. Estos aditivos también son necesarios cuando se aplique D8109 sobre sustratos flexibles (plásticos). Los aditivos requeridos y los ratios de mezcla adecuados en volumen y peso se indican en las microfichas si son relevantes o en esta tabla:

Nota : **RIGIDO** incluye sustratos metálicos, fibra de vidrio y GRP
FLEXIBLE incluye todos los sustratos plásticos excepto GRP

Substrato	Apariencia	D8109	D759	D843	D844	D814	D819	D897	Deltron Diluyente
RIGID	Brillante	663g	-	-	-	-	-	901g	999g
	Satinado	362g	685g	-	-	-	-	815g	974g
	Mate	284g	654g	-	-	-	-	749g	957g
	Mate texturado	291g	-	646g	-	-	-	751g	964g
	Grano grueso	398g	-	-	715g	-	-	857g	974g
FLEXIBLE	Brillante	498g	-	-	-	731g	-	909g	982g
	Satinado	254g	481g	-	-	-	614g	819g	987g
	Mate	199g	522g	-	-	-	627g	805g	981g
	Mate texturado	213g	-	525g	-	-	637g	828g	985g
	Grano grueso	271g	-	-	487g	-	630g	873g	993g

PROCESO DE REPARACIÓN DE PARCHES

- Aplicar D8109 según la sección de arriba 'Aplicación, evaporación entre capas y secado'.
- Dejar tiempo de evaporación durante 10 minutos/20°C después de la 2ª capa.
- Aplicar esta mezcla 1:3 sobre el área a reparar, usando una pistola con la presión reducida para minimizar el pulverizado. Pintar desde fuera a dentro, cubriendo un área que se extienda más allá de los bordes la aplicación inicial. Es decir dentro de la superficie matizada.

PULIDO



Secado con Estufado ó IR:

Mínimo 1 hora después de enfriado

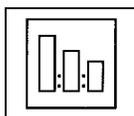
Secado al aire a 20 °C:

Mínimo 8 horas después de la aplicación

Resumen

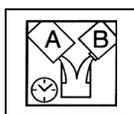
D8109

Barniz Low VOC GRS Deltron



Mezcla por volumen:

Con catalizadores HS - 3:1:0.5



Vida de la mezcla a 20°C 1 hora con diluyente normal y catalizador D897
1 hora con diluyente prolongador y catalizador D897

Selección de Catalizador / Diluyente

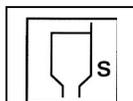
Hasta 18 °C Catalizador acelerado HS D8208

Diluyente rápido D808

18 - 25 °C Catalizador HS D897
Diluyente D807

Mas de 25 °C Catalizador HS D897
Diluyente lento D812

Para condiciones de temperatura y humedad excepcionales (por encima de 35 °C o 70%) se recomienda el uso del diluyente muy lento D869.



Viscosidad de la aplicación

19 - 21 segundos DIN4



Pistola

Tipo de fluido 1.3 - 1.6 mm



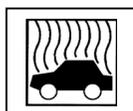
Número de manos

Convencional – 1 capa media, 10 minutos de evaporación 1 mano media – 10 minutos de evaporación seguida de una capa completa.

Exprés - 1 mano ligera/media seguida de una mano media seguida de una mano cargada. Permitir 2-3 minutos de evaporación entre capas si se pintan menos de 3 paneles.

Tiempos de secado

10 minutos de evaporación antes de horneado o secado por IR



Libre de polvo - 20 - 25 minutos
Totalmente seco a 20 °C - 24 horas
Totalmente seco a 60 °C - 30-40 minutos

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

Información de VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE..

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Ibérica, S.A.
Pol. Ind. La Ferrería
Montcada i Reixac
Barcelona
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

