



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Junio 2008

Información de Producto

EPOXI DE RELLENO

Aparejo epoxi de relleno D8095
Catalizador D8295
Diluyentes D808 / D812 / D869

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El producto es un aparejo epoxi de relleno 2K, lijable y con bajo contenido de VOC. Este aparejo, fácil de utilizar y de lijar, posee una excelente adherencia sobre un amplio abanico de soportes.

El aparejo epoxi de relleno se puede aplicar directamente sobre chapa viva debidamente preparada, aceros zincados, acero galvanizado, aluminio, pinturas originales y masillas de poliéster.

Puede repintarse directamente con cualquier acabado Deltron GRS, Envirobace y Envirobace HP.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE: LIJADO



Suporte

Chapa viva
Acero galvanizado
Acero zincado
Aluminio y aleaciones
Cataforesis
Superficies pintadas envejecidas
GRP, fibra de vidrio
Masilla de poliéster

Preparación

P80-120 (en seco)
P400 (en seco)
Scotchbrite
P280-320 (en seco)
P280-320 (en seco) / P600 (en húmedo)
P280-320 (en seco) / P280-320 (en húmedo)
P320 (en seco)
P80-P120 (en seco) acabado con P180 (en seco)

PREPARACIÓN DEL SOPORTE: DESENGRASADO



Antes de llevar a cabo la preparación, lave con agua y jabón todas las superficies que haya que pintar. Enjuague y deje secar antes de desengrasar con un limpiador de soportes PPG adecuado.

Asegúrese de que todos los soportes están completamente limpios y secos antes y después de cada fase de preparación. Retire inmediatamente el limpiador de soportes de la superficie del panel con un paño limpio y seco.

En la ficha técnica **Limpiadores Deltron (RLD63V)** hallará productos adecuados para la limpieza y desengrasado del soporte.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

1. Proporciones de mezcla en volumen:

D8095	3 vol
D8295	1 vol
Diluyente	0,6 - 0,9 vol

2. Proporciones de mezcla en peso:

D8095	100 g
D8295	20 g
Diluyente	12 - 18 g

Notas: antes de añadir el diluyente, mezcle el aparejo y el catalizador hasta que adquieran una consistencia homogénea. Después de añadir el diluyente, mezcle otra vez. Antes de utilizar la mezcla preparada, déjela reposar durante 10 minutos.

Puede utilizar cualquier diluyente 2K de PPG con este aparejo. La elección del diluyente dependerá de la temperatura de aplicación.

DATOS SOBRE EL PRODUCTO MEZCLADO

Vida útil de la mezcla a 20 °C:

8 horas

Nota: el material no gelifica, pero a las 3 horas de haberse mezclado ya no debe ser utilizado.

Viscosidad de la aplicación a 20 °C:

20-30 segundos DIN4

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN ENTRE CAPAS



Configuración de la pistola:

Pico de fluido 1,3-1,6 mm

Número de capas:

2 como máximo



Tiempo mínimo de evaporación entre capas a 20 °C:

10 minutos o hasta que esté mate

TIEMPOS DE SECADO



- *Libre de polvo* 20 minutos o hasta que esté mate
- *Completamente seco a 20 °C* 16 horas
- *Completamente seco a 60 °C* 30 minutos
- *Seco con IR* 20 minutos
- *Espesor total de la capa seca:* 60-80 micras



REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado:

Fundamental antes del repintado para garantizar una buena adherencia.

Empezar con P360 (en seco) / P600 (en húmedo)
Acabar con P400 (en seco) / P800 (en húmedo)

Tiempo de espera antes del repintado:

Después de secado forzado

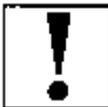
Después de haberse enfriado



Repintar con:

Acabados GRS Deltron, Envirobases y Envirobases HP

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



Utilice exclusivamente el catalizador D8295 recomendado en esta ficha.

Una vez mezclado, este producto tiene una vida útil de 3 horas. Tenga presente que este producto no se gelifica, de modo que NO debe utilizarlo transcurridas estas 3 horas.

Almacenamiento: entre +5 °C y 35 °C

LIMPIEZA DEL EQUIPO

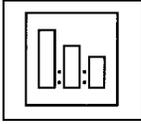
Tras la aplicación, limpie en profundidad todo el equipo con disolvente limpiador o diluyente.



Resumen

D8095

APAREJO EPOXI DE RELLENO

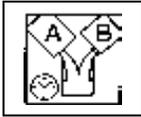


Mezcla en volumen

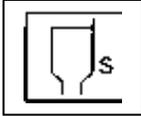
Con catalizador D8295 y diluyente 3 : 1 : 0,6 - 0,9

Mezcla en peso

D8095 100g : D8295 17g : diluyente 5-10 g



Vida útil de la mezcla a 20 °C: 3 horas como máximo



Viscosidad de aplicación 20-30 segundos DIN4



Tamaños de pistola Pico de 1,3-1,6 mm



Número de capas 2 como máximo



Tiempos de secado

Libre de polvo	20 minutos o hasta que esté mate
Completamente seco a 20 °C	16 horas
Completamente seco a 60 °C	30 minutos
Secado por IR	20 minutos



INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en su forma lista al uso es de 540 g de VOC por litro.

El contenido de VOC de este producto en su forma lista al uso es de 540 g/litro.

En función del modo de uso elegido, el contenido real de VOC del producto puede ser inferior al especificado en la norma europea.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

Departamento de Atención al Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

