



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Información de producto



MASILLA POLIÉSTER A PISTOLA A712

Catalizador A713
Diluyente A714

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este producto es una masilla poliéster a pistola gris claro de 2 componentes. Es ideal para la reparación de grandes superficies con zonas muy dañadas e irregularidades donde el uso de masillas convencionales sería una pérdida de tiempo.

Esta masilla poliéster a pistola de secado rápido, de alto espesor y de fácil aplicación se puede utilizar sobre una gran variedad de sustratos. Una vez lijado, se puede repintar con cualquier imprimación - aparejo de repintado antes de aplicar el acabado final.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Elija en todos los casos el limpiador PPG más adecuado en la guía que figura más abajo. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después de la preparación.

El acero sin pintar (incluido el *acero granallado*) debe estar completamente libre de óxido y lijado con papel abrasivo P80-P120 antes de la aplicación de la masilla poliéster. Para limpiar la superficie utilice el desengrasante de alto poder D845 DX310. La masilla poliéster se puede aplicar directamente, aunque es mejor aplicar antes la imprimación-aparejo 2 componentes sin cromatos DP40 (D834/D835) para optimizar la resistencia a la corrosión.

Otras chapas vivas (como por ejemplo el aluminio o el acero galvanizado) y la *fibra de vidrio* deben ser pre-imprimadas con la imprimación aparejo epoxi DP40 antes de aplicar el aparejo poliéster (véase más arriba).

Las pinturas originales deben lijarse con discos abrasivos P280 (en seco) o P360 (en húmedo). Aplique una capa de imprimación-aparejo DP40 sobre cualquier metal sin tratar (véase más arriba).

Los fondos de poliéster deben ser lijados con discos abrasivos P80-120 para evitar problemas de adherencia.

Todos los substratos deben estar limpios y secos antes y después de cada etapa del trabajo de reparación. Siempre elimine los restos del limpiador con un trapo limpio y seco.
Ver ficha técnica sobre limpiadores Deltron RLD63V para consultar limpiadores y desengrasantes adecuados de PPG.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Proporción de mezcla

	<u>Peso</u>
A712	100
A713	2
A714	2

DETALLES DE LA MEZCLA DEL PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20 °C:	20 minutos
Configuración de la pistola: Alimentación por gravedad:	2,0 - 2,5 mm
Alimentación por succión:	No recomendado
Presión de aplicación:	2 - 3 bar

APLICACIÓN Y TIEMPO DE EVAPORACIÓN

Número de capas:	3 - 4, máximo 4
Tiempo mínimo de evaporación: Entre capas	5 - 10 minutos
Antes del estufado	10 minutos
Tiempos de secado: Libre de polvo a 20 °C	20 minutos
Lijable a 20 °C (200 micras)	2-3 horas
Lijable a 60 °C*	30 minutos

Nota: * Tiempo de estufado necesario una vez el metal ha alcanzado la temperatura indicada. Al programar el estufado habría que tener en cuenta el tiempo adicional necesario para que el metal llegue a esa temperatura.



TIEMPOS DE SECADO



Tiempo de secado con infrarrojos:

Onda corta

10 minutos

Onda media

15 minutos

Espesor total de la capa seca:

Mínimo

150 μ

Máximo

600 μ

Rendimiento teórico †:

2-3 m²/l

Nota:

† Rendimiento teórico en m² por litro listo al uso cuando el espesor de la capa seca se sitúa entre los valores mínimos y máximos indicados.



Lijado:

En seco

P180
seguido de P320

En húmedo

No admite lijado en húmedo



Repintar con:

Cualquier aparejo 2K de PPG .
Consulte la sección 'Rendimiento y limitaciones' al dorso.



Resumen

A712

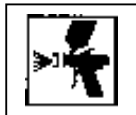
MASILLA POLYESTER A PISTOLA - A712



Mezcla en peso

100g A712 : 2g A713 : 2g A714

Vida de mezcla a 20°C - 20 minutos



Pico de fluido

Gravedad 2.0 - 2.5 mm



Número de capas
2 mínimo, 4 máximo



Tiempos de secado

Libre de polvo	20 minutos
Completamente seco a 20°C	2 - 3 horas (200 micras)
Completamente seco a 60°C	30 minutos

Espesor de película seca
150 - 600 micras



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

No aplique este producto sobre aparejos fenólicos (por ejemplo Universel o 2+1).

Antes de usar la masilla A712, debe agitar mecánicamente o remover a mano completamente el producto.

No remueva el A712 con regletas dosificadoras que contengan residuos de material con catalizador A713.

Mezcle sólo la proporción de producto adecuado para cada uso. No devuelva ningún material activado al recipiente original. Vuelva a tapar los recipientes de A712 y A713 en los que quede material.

Esta masilla reacciona con el agua y no se debe lijar en húmedo.

No repinte directamente esta masilla con pintura de acabado. Aplique siempre una capa selladora adecuada de aparejo o imprimación 2K antes de la aplicación de la capa de acabado.

Después de utilizarlo, limpie a fondo el equipo de preparación y aplicación de la mezcla con disolvente o diluyente.

El uso de equipos de aplicación HVLP puede aumentar la eficacia en un 10% aproximadamente según la marca y el modelo del equipo utilizado.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos deben para la pintura profesional de vehículos automotores solamente, y no deben ser utilizados para los propósitos con excepción de éstos especificados. La información sobre este TDS se basa en el actual conocimiento científico y técnico, y es la responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la conveniencia del producto para el propósito previsto. Para la información de salud y de seguridad referir por favor a la hoja de datos material de seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 250g/l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

Departamento de Atención al
Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

