



Mayo de 2006

Información de producto

DP40 D834

*Aparejo protector epoxi 2K sin cromo
DP40 Aparejo protector D834
DP402 Catalizador D835*

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El DP40 es un aparejo protector epoxi 2K muy versátil. Es de un color gris claro, no tiene cromo y es muy resistente a la corrosión sobre chapa viva.

Además, el DP40 tiene muy buena adherencia sobre gran variedad de sustratos debidamente preparados. Entre ellos se encuentran el acero galvanizado, el aluminio, el GRP y la fibra de vidrio, las superficies y masillas pintadas y una amplia gama de sustratos plásticos.

Lo ideal es utilizarlo como un aparejo húmedo sobre húmedo o sin lijado, pero se puede estufar o secar al aire si es necesario. También se puede utilizar como masilla de una sola capa sobre imprimaciones y aparejos protectores lijados; rellena las marcas del lijado y aporta una retención óptima del brillo del acabado.

También es un magnífico sellador para utilizar sobre acabados TPA.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO



LIJADO DEL

Chapa viva
Acero galvanizado
Acero cincado
Aluminio y aleaciones
Electroforesis
Superficies pintadas envejecidas
GRP, fibra de vidrio
Masilla de poliéster

SUSTRATO

P80-P120
P400 (seco)
Hoja para lijado fino
P280-P320 (seco)
P360(seco)/P800(en húmedo)
P280/P360(seco)P400-P500(húmedo)
P320 (seco)
P80-P120 (seco)



Desengrase todas las superficies que vayan a pintarse con el limpiador de sustratos de PPG apropiado antes y después del lijado.

Limpie cualquier residuo y seque completamente antes de volver a limpiar con un limpiador de sustratos de PPG adecuado. Véase la ficha técnica de los **limpiadores Deltron RLD63**.

PROPORCIONES DE MEZCLA

1. Proporciones de mezcla con aparejo sin lijado:

	Por volumen
D834	1 vol.
D835	1 vol.

2. Proporciones de mezcla con aparejo húmedo sobre húmedo:

	Por volumen
D834	1 vol.
D835	1 vol.

3. Proporciones de mezcla con sellador:

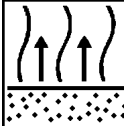
	Por volumen
D834	1 vol.
D835	1 vol.
Diluyente*	0,5 vol.

*Utilice diluyente GRS. Se recomienda el D808 para la mayoría de condiciones.
Se pueden utilizar diluyentes más lentos (D807, D866, D812) en condiciones de aplicación superiores a los 30 °C.

DATOS DE MEZCLA DEL PRODUCTO

	<i>APAREJO PROTECTOR SIN LIJADO</i>	<i>APAREJO PROTECTOR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO</i>	<i>SELLADOR</i>
Vida útil de la mezcla a 20 °C	16 horas	16 horas	16 horas
Viscosidad de aplicación (DIN4 / 20 °C)	15 s	15 s	12 s

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN ENTRE CAPAS

	<i>APAREJO PROTECTOR SIN LIJADO</i>	<i>APAREJO PROTECTOR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO</i>	<i>SELLADOR</i>
 Configuración de la pistola	1,4-1,8 mm	1,4-1,8 mm	1,4-1,6 mm
 Número de capas	2 - 4	2	1 completa

Estos productos son para uso profesional exclusivamente
RLD14
Página 2

Evaporación a 20 °C

-Entre capas

10 minutos

5 - 10 minutos

—

-Antes del acabado

45 minutos

15 minutos

10 minutos

TIEMPOS DE SECADO

	APAREJO PROTECTOR SIN LIJADO	APAREJO PROTECTOR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO	SELLADOR
	-Libre de polvo a 20 °C		
	15 minutos	15 minutos	—
	-Completamente seco a 20 °C		
	4 horas	—	—
	-Completamente seco a 60 °C		
	30 minutos	—	—
	-Completamente seco con IR de onda media		
	10 minutos	—	—

**Tiempo de estufado para los metales que han alcanzado la temperatura indicada. Al programar el estufado habría que tener en cuenta el tiempo adicional necesario para que el metal llegue a esa temperatura.

PODER CUBRIENTE Y ESPESOR DE LA CAPA

	<u>Aparejo protector sin lijado</u>	<u>Aparejo protector húmedo sobre húmedo</u>	<u>Sellador</u>
<i>Espesor de la capa seca</i>	30 - 50 micras	25 - 35 micras	
<i>Rendimiento teórico*</i>	6 - 6,5 m ² /l	6,5 - 7 m ² /l	9 - 10 m ² /l

*Suponiendo que la eficacia de la transferencia es del 100% y el grosor de la película seca sea el que se indica arriba.

REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE OTRAS CAPAS

Lijado: Innecesario para uso normal.

Sobre TPA Sobre TPA, el DP40 debe repintarse en 8 horas.

Sobre otras superficies, Sobre otras superficies, debe repintarse en una semana.

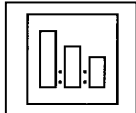


Si no, siga las siguientes instrucciones:

- Desengrasar (consultar ficha técnica)
- Lijar ligeramente (almohadilla de lijar)
- Desengrasar (consultar ficha técnica)
- Aplicar una capa de DP40 y repintar en 45 minutos.

Repintado con: Cualquier aparejo 2K de Deltron
Deltron DG, Deltron BC
Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG
*Envirobase: véase la ficha técnica

DP40 2K EPOXY PRIMER D834

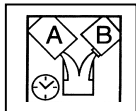


Mezcla por volumen

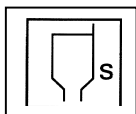
Como aparejo protector sin lijado con catalizador D835 - 1 : 1

Como sellador con D835 y diluyente* - 1 : 1 : 0,5

*Utilice diluyente GRS. Se recomienda el D808 para la mayoría de condiciones, pero se puede utilizar un diluyente más lento bajo temperaturas superiores a los 30 °C, p.ej. D807



Vida útil de la mezcla a 20 °C: 16 horas máximo



Viscosidades de aplicación

15 s DIN4: como aparejo protector sin lijar

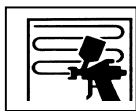
12 s DIN4: como sellador



Tamaño de la pistola

1,4 - 1,8 mm Pico de fluido: como aparejo protector sin lijar

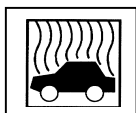
1,4 - 1,6 mm Pico de fluido: como sellador



Número de capas

2 - 4 como aparejo protector sin lijado

1 capa completa como sellador



Tiempos de secado

Libre de polvo -

15 minutos

Completamente seco a 20 °C:

4 horas

Completamente seco a 60 °C:

30 minutos

Completamente seco con IR:

10 minutos

Espesor de la capa seca

30 - 35 micras como aparejo protector sin lijado

15 - 20 micras como sellador

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



-No utilice DP40 a temperaturas por debajo de 10 °C y a una humedad superior al 80 %.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Tras la aplicación, limpie en profundidad todo el equipo con disolvente limpiador o diluyente.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta FTP se basa en los conocimientos científicos y técnicos presentes, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito deseado. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
Reino Unido.
Telf.: +44 01449 771775
Fax: +44 01449 773480

