GLOBAL REFINISH SYSTEM

Enero 2013

Información de Producto

DP3000 ENVIRO PRIMER

D8511 Gris Claro G1
D8515 Gris G5
D8517 Gris Oscuro G7
D8225 Catalizador
D8718/19/20 Diluyente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DP3000 son una gama de aparejos que incorporan un material obtenido a partir de botellas de plástico recicladas (PET). El DP3000 es útil para muchas de las reparaciones que se realizan en un taller de carrocería. Versátil, de secado rápido y fácil de aplicar y lijar. Ofrece un excelente espesor de película y capacidad de igualación de superficie, una buena retención de brillo sobre una amplia gama de substratos como pintura original, chapa viva, masillas de poliéster e imprimaciones promotoras de adherencia.

Puede repintarse directamente con Deltron UHS Progress o Envirobase High Performance.

Combinando D8511, D8515 y D8517 (véase sección **GreyMatic**), pueden obtenerse una amplia gama de grises. De esta forma, el consumo y el tiempo total de reparación se optimiza.

PREPARACION DEL SUBSTRATO - DESENGRASADO

Antes de llevar a cabo la preparación, lave todas las superficies que haya que pintar con agua y jabón. Enjuague y deje secar antes de desengrasar con el limpiador o desengrasante PPG adecuado:

Asegúrese de que todos los substratos están completamente limpios y secos antes y después de cada fase de preparación. Retire inmediatamente el limpiador o desengrasante de la superficie del panel con un paño limpio y seco.

Por favor revise la ficha técnica de **limpiadores Deltron (RLD63V)** para conseguir un limpiado y desengrasado correcto del substrato.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO - IMPRIMACIÓN Y LIJADO

Acero sin pintar: Debe estar ligeramente lijado y completamente libre de corrosión antes de la aplicación. Cuando se requiere óptima adherencia y resistencia a la corrosión, se debe tratar primero con imprimación fosfatante o una imprimación epoxi

Otras chapas vivas: deben pre-tratarse con imprimación fosfatante o una imprimación epoxi.

Substratos pintados por cataforesis: deben lijarse con P360 (en seco) o P800 (en húmedo)

Pinturas originales o aparejos: deben lijarse con P320 (en seco) o P400 - P500 (húmedo). La chapa viva expuesta debe tratarse con imprimación fosfatante o con imprimación epoxy.

GRP o Fibra de Vidrio dese deben lijarse con P320 (en seco).

Masillas de poliéster: deben lijarse en seco con grano de lija apropiado para la aplicación elegida:
P80 - P120 cuando se utiliza como Aparejo de alto espesor.
P180 - P320 cuando se utiliza como Aparejo protector.

SELECCIÓN DEL CATALIZADOR Y DILUYENTE

Temperatura	Catalizador	Diluyente
18 - 25°C	D8225	D8718
25 - 35°C	D8225	D8719
Más de 35°C	D8225	D8720

MEZCLA

		Aparejo Protector
Ratio de Mezcla:	DP3000	3 vol
	Catalizador	1 vol
	Diluyente	1 vol

DATOS DEL PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 30 - 45 mins

Viscosidad de la Aplicación
DIN4/20°C: 18 - 20 segs

AJUSTE DE LA PISTOLA

Pico de Fluido (Gravedad): 1.6 - 1.8 mm
Presión: Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente 2 bar / 30 psi)

GUIA DE APLICACIÓN

	Aparejo Protector
Número de capas:	2 - 3 capas
Tiempo de evaporación a 20°C:	
- Entre capas	5 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación
- Antes del horneado	0 - 5 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación

SECADO

	Aparejo Protector
Libre de Polvo/20^{o}C	10 min
Seco al tacto/20°C	1 hora
Lijable/20°C	3 - 4 horas
Completamente a 60^{0}C	30 - 40 minutos* dependiendo del grosor de capa
	* El tiempo de estufado es para metales que han alcanzado la temperatura de 60° C.
Completamente seco con Infrarrojos	8 - 12 minutos**
	** Los tiempos reales dependerán de los equipos usados y el grosor de la película.

PROPIEDADES DE LA PELICULA

Espesor total de la película una vez seca:	
- Mínimo	75µ
- Máximo	125µ

LIJADO

Seco:	P400 – P500
Húmedo:	P800 – P1000

ACABADO

DP3000 se puede repintar directamente con los acabados Deltron UHS Progress y Envirobase High Performance

SUBSTRATOS FLEXIBLES

Ratio de Mezcla:	DP3000	2.5 vol
	D814	0.5 vol
	Catalizador	1 vol
	Diluyente	1 vol

Número de capas	2 - 3
Viscosidad Aplicación DIN4/20°C	16 - 20 segundos
Tiempo de secado entre capas	10 minutos

Nota: El añadir D814 puede provocar cambios en el secado y en el lijado.

TABLA DE COLORES GREYMATIC

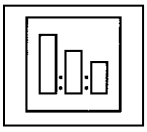
Las mezclas abajo listadas deben ser activadas y diluidas de la forma habitual antes de la aplicación a pistola.

Para cada una de las variantes del aparejo GreyMatic son aplicables los siguientes ratios de mezcla por volumen:

	G1	***G3***	***G5***	***G6***	***G7***
D8511	***100***	**80**	**--**	**--**	**--**
D8515	**--**	**20**	***100***	**25**	**--**
D8517	**--**	**--**	**--**	**75**	***100***

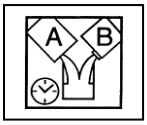
Resumen D8511, D8515, D8517

DP3000 Enviro primer



Mezcla en Volumen

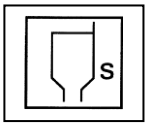
Como Aparejo Protector 3 : 1 : 1



Vida Útil a 20°C catalizadores:
30 - 45 minutos

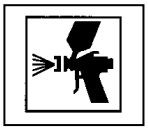
Selección del Catalizador / Diluyente

18 - 25°C	D8225 Catalizador D8718 Diluyente
25 - 35°C	D8225 Catalizador D8719 Diluyente
Más de 35°C	D8225 Catalizador D8720 Diluyente

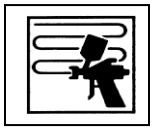


Viscosidades de aplicación

18 - 20 segundos DIN4



Pico de fluido
1.6 - 1.8 mm



Número de Capas
2 - 3 capas para Aparejo Protector

Tiempo de Secado

Libre de Polvo	10 - 15 minutos *
Completo a 20°C	3 - 4 horas *
Completo a 60°C	30 - 40 minutos *

* Todo dependiendo del modo de uso y espesor de la película.

RATIOS DE MEZCLA

Ratios de mezcla como Aparejo Protector 3:1:1 **Los pesos son en gramos y acumulativos. No tarar la balanza entre pesadas.**						
Objetivo en volumen (L)	**0.25 L**	**0.33 L**	**0.50 L**	**0.66 L**	**0.75 L**	**1.00 L**
D8511 / D8515 / D8517	237	313	474	626	711	948
Catalizador D8225	290	383	581	767	871	1162
Diluyente D8718 / D8719 / D8720	331	438	663	875	994	1326

LIMITACIONES

Las latas de catalizador usadas deben ser cerradas con atención inmediatamente después de su uso. Limpie las pistolas inmediatamente después de su uso.

INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 540g/l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE

Nota: La combinación de este producto con D814 produce una película con propiedades especiales según lo define la directiva de la UE. El limite de la UE para estas combinaciones en la modalidad listo al uso, es de 840g/litre of VOC. El contenido VOC de este producto es de max 840g/L.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en http://ppgrefinish.com.

Departamento de Atención al Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697