



KOBA PLUS

APAREJO DE 2 COMPONENTES
AMARILLO D836

KOBA 2K 5+1

APAREJO DE 2 COMPONENTES
BLANCO D838

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Koba Plus y Koba 2K 5+1 son aparejos de 2k versátiles con alto contenido en sólidos válidos para utilizar debajo de cualquier acabado PPG de 2 componentes. Ofrecen excepcionales propiedades de relleno y aislantes. Se puede utilizar como Aparejo Masilla, Aparejo de Relleno, Aparejo protector o Aparejo húmedo sobre húmedo, simplemente variando la cantidad de diluyente en la mezcla.

Koba Plus y Koba 2K 5+1 se pueden aplicar sobre masillas debidamente preparadas, pinturas originales lijadas o Aparejos promotores de adherencia. Opcionalmente se puede secar al aire, calor convencional o IR siguiendo las instrucciones.



PREPARACION DEL SOPORTE

En todos los casos seleccionar el limpiador Desengrasante(s) apropiado, siguiendo la guía adjunta y asegurarse que la superficie está correctamente limpia y libre de óxido antes de iniciar el trabajo de preparación.

Acero Desnudo. Aplicar previamente imprimación Universal Wash Primer libre de cromatos (D831+D832) o DP40 Aparejo Epoxi libre de cromatos (D834/D835).

Pintura Original o Aparejo. Lijar la superficie utilizando discos P280 seco ó P360 papel en húmedo. Si al lijar se descubre el metal en alguna zona, imprimir adecuadamente como se indica arriba.

Masillas Poliéster. Utilizar el grado de lija que a continuación se indica lijando siempre en seco:

P120 utilizar antes de aplicación como aparejo masilla 3 capas (5+1)

P180 utilizar antes de aplicación como aparejo relleno 3 capas (5+1+0,5)

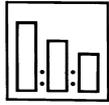
P320 utilizar antes de aplicación como aparejo protector 2-3 capas (5+1+1)



GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SOPORTE

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D842	DX380 Limpiador bajo en VOC	Diseñado especialmente para eliminar los contaminantes después del lijado, y para zonas donde deben mantenerse al mínimo las emisiones de VOC.

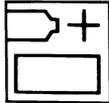
GUIA DE APLICACION



Utilizado como :

Proporción de mezcla :

	APAREJO MASILLA	APAREJO DE RELLENO	APAREJO PROTECTOR	HUMEDO SOBRE HUMEDO
D836/D838	5 vol	D836/D838 5 vol	D836/D838 5 vol	D836/D838 1 vol
Catalizador	1 vol	Catalizador 1 vol	Catalizador 1 vol	D800 1 vol
Diluyente	-	Diluyente 0,5 vol	Diluyente 1 vol	Catalizador* 1 vol
				Diluyente 1 vol

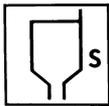


Selección de Catalizador y Diluyente:

<i>Temperatura</i>	<i>Catalizador</i>	<i>Diluyente</i>
Hasta 18°C	D803 MS rápido	D808 Diluyente rápido
18 - 25°C	D841 MS medio	D866 Diluyente medio
25 - 35°C	D861 MS lento	D812 Diluyente lento
por encima de los 35°C	D861 MS lento	D869 Diluyente extra lento

nota :

* Cuando se utiliza Koba Plus o Koba 2K 5+1 como aparejo húmedo sobre húmedo, es importante utilizar el mismo catalizador en el aparejo como en el acabado Deltron posterior.



Vida de la mezcla a 20°C

30 minutos	35 minutos	45 minutos	45 minutos
------------	------------	------------	------------

Viscosidad de aplicación DIN4 / 20°C

55-60 seg	35-40 seg	25-30 seg	14-16 seg
-----------	-----------	-----------	-----------



Pico de fluido : Gravedad

2.0-2.2mm	1.8-2.0mm	1.6mm	1.6mm
-----------	-----------	-------	-------



Succión

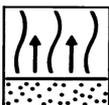
no utilizar	2.0-2.2mm	1.8mm	1;8mm
-------------	-----------	-------	-------

Presión de la aplicación :

4 bar	4 bar	4 bar	4 bar
-------	-------	-------	-------

Nº de capas :

3	3	2 - 3	1 - 2
---	---	-------	-------



Tiempo de evaporación a 20°C : entre capas

15 minutos	10 minutos	10 minutos	15 minutos
------------	------------	------------	------------

antes del estufado

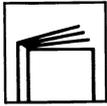
No forzar secado	No forzar secado	10 minutos	no utilizar
------------------	------------------	------------	-------------

antes de aplicar el acabado húmedo/húmedo

no utilizar	no utilizar	no utilizar	15 minutos
-------------	-------------	-------------	------------



Utilizado como :	APAREJO MASILLA	APAREJO DE RELLENO	APAREJO PROTECTOR	HUMEDO SOBRE HUMEDO
<i>Tiempos de secado :</i>				(lijar si es necesario)
<i>libre de polvo a 20°C</i>	15 minutos	10 minutos	10 minutos	15 minutos
<i>secado completo a 20°C</i>	una noche (12h)	5 horas	3 horas	2 horas
<i>secado completo a 60°C</i>	No forzar secado	No forzar secado	30 minutos**	30 minutos**
<i>secado completo con IR infrarrojo onda media</i>	No forzar secado	No forzar secado	5 - 10 minutos	5 - 10 minutos
<i>nota :</i>	** Las temperaturas de secado indicadas, se refieren a temperatura del metal. Hay que tener en cuenta el tiempo adicional hasta que el metal está a la temperatura indicada.			
<i>Espesor total de la capa seca :</i>				
<i>mínimo</i>	200µ	160µ	50µ	15µ
<i>máximo</i>	260µ	220µ	100µ	30µ
<i>Rendimiento teórico †:</i>	aprox. 2m ² /l	aprox. 2m ² /l	aprox. 6m ² /l	aprox. 10m ² /l
<i>nota :</i>	† Rendimiento teórico una vez que el producto está listo para uso y siguiendo los valores en micras indicados entre mínimos y máximos.			
<i>Lijado :</i>				(lijar si es necesario)
<i>en seco</i>	P240 seguido por P360	P240 seguido por P360	P240 seguido por P360	P360
	(nota. Tanto Koba Plus como Koba 2K 5+1 es ideal lijarlo en seco)			
<i>en húmedo</i>	P600 seguido por P800	P600 seguido por P800	P600 seguido por P800	P600 seguido por P800
<i>Repintado con :</i>	Cualquier acabado PPG 2K			Deltron DG, BC ó HS
				Seguir la selección de catalizador y diluyente y elegir el mismo en el acabado/aparejo



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

El uso de un equipo de pulverización HVLP puede mejorar la eficacia en un 10% aproximadamente, según la marca y el modelo del equipo utilizado.

Si se emplea Koba Plus como aparejo masilla para una zona pequeña el procedimiento es el siguiente:

1. Lijar completamente el área donde haya que hacer la reparación, rebajando correctamente los bordes de la zona afectada.
2. Una vez aplicado el aparejo con el número de capas necesarias y dejando el tiempo de evaporación adecuado, se aplicará una capa adicional con la proporción de mezcla 5+1+1 para fundir el pulverizado previo.
3. Durante el lijado asegurarse de eliminar el producto hasta los bordes de la reparación siguiendo la guía o hasta que estos no brillen.

Utilizar únicamente los catalizadores PPG recomendados. No utilizar el acelerador Deltron D818 ni el catalizador MS Deltron D864 con Koba Plus o Koba 2K 5+1.

Koba Plus, Koba 2K 5+1 y sus componentes son sensibles a la humedad, todo el equipo deberá estar completamente seco. Se recomienda no emplear Koba Plus o Koba 2K 5+1 en ambientes con humedad relativa superior al 80%. Por encima del 70% se recomienda utilizar D869.

Las latas de catalizador parcialmente utilizadas deben cerrarse bien.

Limpiar bien la pistola con solvente o diluyente después de su utilización.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Consultar las fichas M.S.D.S y las etiquetas de los envases para obtener datos completos sobre Seguridad, Higiene y Medio Ambiente.

PUNTOS DE INFLAMACION

Koba Plus 2K - Aparejo D836	}	
Koba 2K 5+1 - Aparejo D838	}	
Catalizadores Deltron MS D803, D841, D861	}	De 21°C a 55°C
Barniz Deltron Concept 2020 - D800	}	
Diluyentes Deltron D866, D869	}	
Diluyentes Deltron D808, D812	}	
Desengrasante DX310 de alto poder D845	}	Por debajo de los 21°C
Desengrasante DX330 Spirit Wipe D837	}	
Limpiador DX380 bajo en VOC D842	}	No tiene punto de inflamación - base al agua

Este producto es para uso profesional únicamente.

La información facilitada en esta ficha es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo de producto.

Los tiempos de secado indicados son tiempos medios a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



PPG Ibérica S.A.

**Pedro i Pons, 9-11,
3º, 1ª**

Tel. (93) 205 30 63

Telex 98.948 PPGE E

Fax (93) 205 33 55

08034 BARCELONA