



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Información de producto

Coagulante T496 ENVIROBASE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Coagulante T496 Envirobase es un agente solidificante que se utiliza para tratar las aguas residuales producto del lavado de los residuos de pintura al agua Envirobase del pulverizador y del equipo de mezcla.

El T496 se suministra en forma de polvo, seco.

Tras la aplicación del T496, se produce un proceso de coagulación que separa las aguas residuales en dos fases distintas, una sólida y otra líquida. Esto permite separar fácilmente las dos fases mediante métodos físicos como la filtración.

Una vez separadas, las fases residuales sólida y líquida se pueden tratar individualmente con el fin de evacuarlas o reciclarlas. Normalmente la fase sólida se seca para luego evacuarla como residuo sólido seco, mientras que la fase líquida se puede reciclar y utilizarla para limpiar el equipo.

ÁMBITO DE USO

El T496 sólo se puede utilizar para residuos solubles al agua. Los residuos de productos que utilizan agua o disolvente no se pueden mezclar, deben almacenarse por separado en los recipientes adecuados.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA



Añada un 2% por peso de T496 a las aguas residuales.
Esto equivale a 400 g (4 dosificadores llenos) de T496 por 20 l de agua.*

**Los envases de T496 incorporan un práctico dosificador.*



Remueva bien la mezcla durante 2-5 minutos para disolver completamente el coagulante T496 en los residuos líquidos.



Deje reposar la mezcla durante 20 minutos a 20° C.



Vuélvala a mezclar hasta que vea que se forman coágulos de material sólido.



Deje reposar la mezcla hasta que se haya completado la separación de las fases sólida y líquida (p. ej. una noche).

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA (continuación)



Si la fase líquida resultante es transparente, proceda inmediatamente a la filtración (véase más abajo). Si la fase líquida queda turbia, añada otro 1% por peso de T496 y repita las operaciones anteriores.
Esto equivale a 200 g (2 dosificadores llenos) de T496 por 20 l de aguas residuales.

FILTRACIÓN

Después de la coagulación, las fases sólida y líquida se pueden separar fácilmente por filtración mediante un filtro de pintura mediano (150 micrones).

EVACUACIÓN DE LOS RESIDUOS

Todos los materiales de desecho deben reciclarse o evacuarse a través de una empresa de gestión de residuos autorizada.

Los residuos no deben evacuarse por los desagües o cursos de aguas.

PPG coincide con la posición del CEPE sobre el uso de coagulantes para tratar los materiales de desecho solubles al agua:

"Es posible usar coagulantes para tratar los residuos líquidos originados por el uso de productos al agua y la limpieza del equipo. Generalmente cualquier residuo producido por coagulación se puede considerar un residuo controlado, y como tal se puede eliminar a través de una empresa de tratamiento de residuos autorizada. La fase líquida generada en unas condiciones de proceso controladas se puede volver a utilizar para limpiar, por ejemplo, las pistolas y otro equipo. En ningún caso se podrá evacuar la fase líquida en un sistema de alcantarillado público sin obtener antes una autorización expresa del organismo local o nacional competente en materia de agua."

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



Los envases de T496 deben permanecer herméticamente cerrados cuando no esté utilizando el producto. Guárdelos en un lugar fresco y seco, alejado de las fuentes de calor.

El proceso de coagulación debe realizarse a cierta distancia del área de pintura.

Añada la proporción de la mezcla de T496 recomendada. El uso de cantidades excesivas de T496 puede afectar al proceso de coagulación.

SALUD Y SEGURIDAD



Si desea información completa sobre seguridad, higiene y medio ambiente, consulte las fichas correspondientes sobre Higiene y Seguridad, y lea las etiquetas de los envases de producto.

Utilice el equipo de seguridad recomendado.

Departamento de Atención al
Cliente
PPG Ibérica, Sales&Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

