



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



---

# Información de Producto

---



Barniz Premium UHS D8137

Barniz Premium UHS D8137

## PRODUCTO

Barniz Premium UHS	D8137
Catalizadores Deltron UHS	D8216, D8217, D8218, D8219

Para acabados mates, satinados o texturados, o el pintado de sustratos flexibles:

Base Matizante Deltron	D8456 para crear una apariencia mate o satinada
Flexibilizador brillante	D814 para plastificar acabados sobre sustratos flexibles
Flexibilizador mate	D819 para crear una apariencia mate o satinada sobre sustratos flexibles
Aditivo texturante fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Aditivo texturante grueso	D844 para crear un efecto texturado más pronunciado

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Barniz Premium UHS es un barniz acrílico uretanado 2K para la reparación y repintado de vehículos con acabado original bicapa.

D8137 ha sido diseñado para ser usado sobre color bicapa Envirobases. Puede utilizarse en 2 modos distintos, aplicación de 2 manos convencional, o aplicación a manos seguidas, donde se aplica 1 mano media seguida de una mano cargada sin tiempos de evaporación entre ellas.

El barniz Premium UHS puede usarse sobre sustratos de plásticos rígidos donde se aplique previamente aparejo y color bicapa.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

El Barniz UHS Premium D8137 debe aplicarse sobre una superficie limpia y libre de polvo de acabado bicapa Envirobases. Se recomienda usar trapo atrapapolvo.



---

## GUÍA DE APLICACIÓN

Proporción de mezclas con los catalizadores UHS D8216 / D8217 / D8218

	<u>En Volumen</u>	<u>En peso</u>
D8137	3.5 vol	Ver tabla, Página 5
Catalizador UHS *	1 vol	

Elegir catalizador UHS según temperatura de aplicación \*

La aplicación a baja temperatura de productos de alto contenido en sólidos puede ocasionar dificultad en la aplicación y absorción del pulverizado. Se recomienda que el producto listo al uso se aplique a temperaturas superiores a los 15°C.

---

## SELECCIÓN DE CATALIZADORES

<u>Temperatura de Aplicación</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Secado en cabina</u>
18 - 25°C	D8216	15 minutos @ 60°C
25 - 30°C	D8217	25 minutos @ 60°C
30 - 35°C	D8218	35 minutos @ 60°C
Más de 35°C	D8219	40 minutos @ 60°C

---

## DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C:      30 - 45 minutos con catalizador D8216  
1 hora con catalizador D8217  
2 horas con catalizador D8218  
2,5 horas con catalizador D8219

Viscosidad de aplicación a 20°C      18 - 20 segundos DIN4.

---

## APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



*Pistola:*      1.3 - 1.4 mm

### Sistema convencional 2 manos

*Aplicación*

Aplicar 2 manos cargadas para llegar a ~60 micras de espesor.

*Evaporación entre manos*

5 - 7 minutos

*Evaporación antes del secado*

0 - 5 minutos

### Sistema una mano

*Aplicación*

Aplicar 1 mano media y 1 mano cargada para dar 50-60 micras de espesor de película seca. La primera mano se debe aplicar a todos los paneles de reparación antes de aplicar la segunda mano.

*Evaporación entre manos*

Para 1 panel, 2-3 minutos

Para 2 a 3 paneles, no se requiere evaporación.

*Evaporación antes del secado*

0 - 5 minutos



---

## TIEMPOS DE SECADO

- |  |  |
|--|--|
| - Libre de polvo a 20°C                  | 20 minutos con D8216,<br>20 - 30 minutos con D8217,<br>45 minutos con D8218, 60 minutos con D8219. |
| - Manipulación a 20°C                    | 2 horas con D8216,<br>4 horas con D8217,<br>6 horas con D8218, 8 horas con D8219.                  |
| - Totalmente seco a 20°C                 | 8 horas con D8216,<br>12 horas con D8217,<br>16 horas con D8218, 16 horas con D8219.               |
| - Totalmente seco a 50°C*                | 30 minutos con D8216,<br>50 minutos con D8217,<br>70 minutos con D8218, 80 minutos con D8219.      |
| - Totalmente seco a 60°C*                | 15 minutos con D8216,<br>25 minutos con D8217,<br>35 minutos con D8218, 40 minutos con D8219.      |
| - Totalmente seco con IR<br>(onda media) | 8 - 15 minutos (según color)   |



Tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

*Espesor total de película seca:*

50 – 60 µm

*Rendimiento teórico:*

Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARACIÓN Y REPINTADO



*Lijado:*

Imprescindible antes de repintar para asegurar una buena adherencia

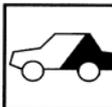
- *Lijado en húmedo*

P800

- *Lijado en seco*

P400 - P500

*Tiempo de repintado:*



- *Horneado a 60°C,  
70°C o IR*

Después de enfriar

- *Secado a 20°C*

12 horas

*Repintar con:*

Aparejos Deltron  
Envirobase  
Acabados Deltron



## ACABADOS TEXTURADOS, SATINADOS O MATES. PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con D8137, es necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar D8137 sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indican en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Nota: Sustratos **RÍGIDOS** incluyen cualquier metal, fibra de vidrio y GRP.  
Sustratos **FLEXIBLES** incluyen todos los plásticos excepto GRP

Substrato	Apariencia	D8137	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalizador UHS	Diluyente
<b>RIGIDO</b>	Brillante	761g	-	-	-	-	-	997g	-
	Satinado	565g	811g	-	-	-	-	989g	-
	Mate	452g	847g	-	-	-	-	989g	-
	Texturado Mate	331g	-	685g	-	-	-	789g	961g
	Texturado Grueso	452g	-	-	768g	-	-	911g	969g
<b>FLEXIBLE</b>	Brillante	521g	-	-	-	736g	-	900g	968g
	Satinado	288g	519g	-	-	-	652g	857g	987g
	Mate	242g	595g	-	-	-	706g	897g	991g
	Texturado Mate	234g	-	535g	-	-	643g	826g	978g
	Texturado Grueso	323g	-	-	549g	-	698g	952g	993g

Nota: El uso de los diluyentes D808/807/812 se requiere en algunos ratios para obtener la adecuada viscosidad de aplicación.

### TABLA DE MEZCLA EN PESO PARA D8137

#### GUÍA GENERAL PARA LA MEZCLA EN PESO

Cuando requiera un volumen específico de mezcla de barniz, puede obtenerlo siguiendo las recomendaciones siguientes.

**Pesos acumulados** – por favor, **NO** tare la balanza entre adiciones.

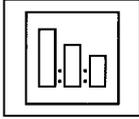
Volumen Total de Mezcla Listo al Uso (Litros)	Peso Barniz D8137	Peso Catalizador UHS
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.25 L	190 g	249 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	380 g	498 g
0.75 L	570 g	747 g
1.00 L	761 g	997 g
1.50 L	1141 g	1496 g
2.00 L	1521 g	1994 g
2.50 L	1902 g	2493 g



# Resumen

## D8137

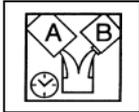
BARNIZ PREMIUM UHS



### Mezcla en Volumen

Con Catalizador UHS 3.5:1

Nota: No se requiere disolvente.

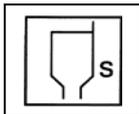


### Vida de la mezcla a 20°C

Usando D8216	30 - 45 minutos
Usando D8217	1 hora
Usando D8218	2 horas
Usando D8219	2,5 horas

### Selección de Catalizadores para Temperatura de Aplicación

18 - 25°C	Catalizador UHS D8216
25 - 30°C	Catalizador UHS D8217
30 - 35°C	Catalizador UHS D8218
Encima de 35°C	Catalizador UHS D8219



### Viscosidad de Aplicación

18 - 20 segundos DIN4



### Pistola

1.3 - 1.4 mm



### Números de Manos

#### **Convencional**

2 manos simples, 5 - 7 minutos de evaporación entre cada mano.

#### **Rápido**

1 mano media/ ligera, seguida enseguida de 1 mano cargada.

La primera mano se debe aplicar a todos los paneles de la reparación antes de la aplicación de la segunda mano.

Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación

Para más de 3 paneles, no se requiere aplicación.



### Tiempos de secado

Libre de polvo a 20°C

20 minutos con D8216,
20 - 30 minutos con D8217
45 minutos con D8218
60 minutos con D8219

Totalmente seco a 60°C

15 minutos con D8216
25 minutos con D8217
35 minutos con D8218
40 minutos con D8219



---

## PULIDO

Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.



---

## PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar el Barniz Premium UHS D8137 según las indicaciones mencionadas anteriormente.
- Difumine los extremos del pulverizado con el Diluyente para Difuminados en Aerosol D8730.
- Ver Ficha Técnica No: RLD 199V

---

## INFORMACIÓN DE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por la Directiva de la UE..

### Note:

Combinaciones de este producto con D8456, D814, D819, D843 o D844 producen una película de pintura con propiedades especiales tal como define la Directiva UE.

**En estas combinaciones específicas:** El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 840g/litro.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Departamento de Atención al Cliente  
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
**Tel: 935 611 000**  
**Fax: 935 751 697**

