



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Enero 2008

Información de Producto

ENVIROBASE

Envirobase base color al agua T4xx

Disolvente T494

Disolvente lento T495



PRODUCTOS

Envirobase es una pintura de base bicapa al agua para la reparación y el repintado de vehículos. Al aplicarlo como parte de un sistema de base bicapa de dos o múltiples fases, reproduce en los vehículos los acabados originales de colores sólidos, metalizados y micáceos.

Envirobase es un producto base agua que contiene bastante menos compuestos orgánicos volátiles (VOC) que los productos base disolvente convencionales. Esto provoca que Envirobase sea particularmente indicado para utilizarlo en áreas donde las emisiones están sujetas a una restricción legal.

ENVIROBASE EXPRESS

Este es el sistema a utilizar cuando se pretende conseguir una alta productividad. Esta incorpora aire caliente que se mueve por la superficie pintada durante los tiempos de evaporación.

El sistema eleva la temperatura hasta conseguir los 40 - 45°C durante los tiempos de evaporación, donde se reduce la humedad hasta en un 50%.

Este proceso / sistema tiene un proceso de aplicación diferente al proceso normal de aplicación.

Utilizando este sistema los procesos de aplicación y de secado se reducen de forma drástica, con lo que el proceso global de pintado se reduce de forma importante.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Aplicar sobre acabados 2K horneados o sobre imprimaciones PPG GRS Deltron excepto:
D836 / D838 Koba, D831 Universal, D855 2+1.



Los acabados originales deben lijarse con papel abrasivo P800 (hmedo) o P500 (seco).



Eliminar residuos y secar antes de relimpiar con el limpiador PP para el substrato indicado. Mirar la ficha técnica de Deltron Cleaners RLD63V.

INSTRUCCIONES ANTES DE LA APLICACION

Agite bien los envases de tintes Envirobase durante unos segundos antes de utilizarlos.

Si la mezcla de color Envirobase no se utiliza inmediatamente, se deberá agitar bien de Nuevo antes de volver a utilizarla.

PPG recomienda utilizar filtros de nylon especiales para pinturas al agua.

El tamaño de malla recomendado es de 125 – 190 microns..

SELECCION DE DISOLVENTE

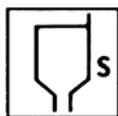
Temperatura	Disolvente	
Menos de 35°C	10-30 Vol	T494 - Disolvente
Más de 35°C	10-30 Vol	T495 – Disolvente lento

RATIOS DE MEZCLA

Los ratios de mezcla indicados con Envirobase

	Por Volumen
Color Envirobase	100 Volúmenes
Disolvente T494/495	10 – 30 Volúmenes

Nota: Si se utiliza un 10% adicional de disolvente es muy importante seguir de estrictamente los tiempos de secado entre capas antes de la aplicación del barniz.



Viscosidad de la aplicación: La viscosidad puede variar por la dilución con el Disolvente, pero la viscosidad optima se sitúa entre los 22-26 segundos con DIN4 a 20°C

Vida de la mezcla: 3 meses. Agitar bien antes de usar.



ENVIROBASE PROCESO ESTANDAR

APLICACIÓN, TIEMPOS DE EVAPORACIÓN Y SECADO



Preparación de la pistola:

Pequeñas Superficies

Grandes Superficies

1.2 - 1.3 mm

Número de capas:
Capa de control

3 - 4 capas finas

2 - 3 capas medias

Para colores micáceos aplicar una capa muy fina de control sobre la capa seca para conseguir un acabado micáceo. Para un acabado micáceo óptimo aplicar una capa de control a una presión de 1.2 - 1.5 bar.



Tiempo de evaporación entre 20°C / 60% humedad relativa:

Utilizar una pistola como proyectos de aire hasta que la superficie esté seca al tacto.

- Entre capas
- Antes del barniz

1 - 2 minutos

3 - 4 minutos

Mínimo 15 minutos

Grueso de capa final:

10 - 20 µm

ENVIROBASE PROCESO EXPRESS

APLICACIÓN, TIEMPO DE EVAPORACIÓN Y SECADO



Preparación de la pistola:

1.2 - 1.3 mm

Número de capas:

Húmedo sobre Húmedo

1 capa fina y 2-3 capas medias



Tiempo de secado:

Utilizar soplador Envirobase Express Use the Envirobase Express y horneado durante 6 - 7 minutos.

- Capa de control

Para colores micáceos aplicar una capa muy fina de control sobre la capa seca para conseguir un acabado micáceo. Para un acabado micáceo óptimo aplicar una capa de control a una presión de 1.2 - 1.5 bar.

- Antes del barniz

Mínimo 10 minutos

Grueso de capa final:

10 - 20 µm



REPARACIÓN Y REPINTADO



Repintado

Envirobase debe ser repintado con un barniz GRS Deltron respetando siempre los intervalos de los tiempos de evaporación.

Tiempo de repintado: Después de 24 horas, se tiene que aplicar una capa de envirobase antes de aplicar el barniz.

El tiempo máximo de repintado es de 48 horas.

Lijado:

Es posible lijar pequeños defectos una vez transcurrido el tiempo de repintado utilizando papel de lija fina – P1200/P1500 (seco) utilizando un soplador de aire y una gamuza para eliminar el polvo y seguido de una reparación con retoque parcial (ver zona de difuminados) antes de realizar la aplicación del barniz.



Repintado con:

Una amplia variedad de Barnices Deltron.
(Consultar las fichas técnicas para más información)

TÉCNICA DE DIFUMINADO

La técnica del difuminado con Envirobase es necesaria para las reparaciones parciales y necesaria cuando se deben reparar colores metálicos y mica. Utilizar T490 de la siguiente manera:

- Preparar el color envirobase como se especifica en la ficha técnica.
- Utilizando la luz hacia el interior permite conseguir la cubrición necesaria en el área de reparación.
- Diluir una parte de Envirobase listo al uso con una parte de T490 listo al uso.
- Utilizar esta mezcla para difuminar en los cantos aplicando desde fuera hacia adentro del área a reparar.
- Repetir el último paso hasta que la diferencia de color se haya perdido.
- Permitir un tiempo de secado de 15 minutos antes de la aplicación del barniz.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Limpie todos los instrumentos utilizados para la mezcla inmediatamente después de usarlos, preferiblemente mediante una máquina especial para pinturas al agua.

Puede utilizar agua del grifo y realizar un último aclarado con agua desionizada o un limpiador con base alcohol como el D846.

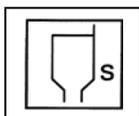
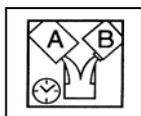
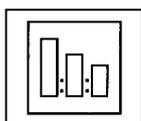
Asegúrese de que todos los aparatos estén completamente secos antes de guardarlos o utilizarlos.



Visión Global del Envirobase

Capa de acabado del Envirobase al agua

Proceso del Envirobase Express



Mezclar en volumen

Con disolvente T494/T495 100 Volúmenes: 10 - 30 Volúmenes

Vida de la mezcla a 20°C

3 meses. Agitar bien antes del uso.

Elección del Disolvente

Por debajo de 35°C	10 – 30 Volúmenes de T494
Por encima de 35°C	10 - 30 Volúmenes de T495

Viscosidad

18 - 22 segundos a DIN4

Tamaño de la pistola

1.2 - 1.3 mm fluid tip

Número de capas

Proceso estándar

3 - 4 capas finas o 2-3 capas medias.
Se recomienda una capa de control cuando se apliquen colores mica.

Proceso Exprés

Aplicar una capa fina más 2-3 medias en húmedo sobre húmedo.
A Se recomienda una capa de control para los colores mica.

Tiempos de secado

Proceso Estándar: Utilizar un soplador hasta que la superficie esté seca al tacto. Mínimo- 15 minutos a 20°C antes de la aplicación del barniz. Máximo 48 horas a 20°C antes de la aplicación del barniz. 15 - 20 minutos a 20°C antes del encintado.

Proceso Exprés: Utilizar un sistema de Envirobase Exprés para el secado.

Mínimo - 10 minutos a 20°C antes de la aplicación del barniz.
Maximo 48 horas a 20°C antes de la aplicación del barniz.
15 - 20 minutos a 20°C antes del encintado.

Repintado

Los colores de Envirobase pueden ser repintados con una amplia gama de barnices de PPG. Para más información consultar las fichas técnicas de los barnices.

Estos productos son exclusivamente para uso profesional
RLD125V



FUNCIONAMIENTO Y LIMITACIONES



No utilizar la pistola de aplicación como soplador.

ALMACENAMIENTO Y USO



Los tintes Envirobase y el color Envirobase mezclado con agua desionizada T494 deben guardarse en un lugar fresco y seco, lejos de las fuentes de calor. Durante el almacenamiento y el transporte, la temperatura no debe ser inferior a 5°C ni superior a 35°C. Evite exponer los productos a la escarcha o a temperaturas extremadamente frías.



Envirobase debe mezclarse en contenedores limpios y secos. No utilice recipientes para mezclar ni instrumentos de pintado que contengan restos de disolvente. A ser posible, los recipientes de mezclado deben ser de plástico – en caso de que sean metálicos deben tener una capa de pintura anticorrosivo en el interior.

INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite Europeo para este producto (categoría: IIB.d) listo al uso es de máximo: 420g/litro de VOC.

Dependiendo de la elección en la forma de aplicación lista al uso, el actual producto es menor que el especificado por la Directiva Europea.

TRATAMIENTO Y ELIMINACIÓN DE LOS RESIDUOS, SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son para uso profesional, y no deben ser utilizados para ningún otro uso que el especificado. La información en esta ficha técnica está basada en el conocimiento científico y técnico actual, es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para asegurar la correcta utilización del producto. Si necesita más información sobre Seguridad e Higiene por favor buscar en la siguiente dirección: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Almacenar los restos de productos base agua y base disolvente por separado. Todos los restos deben ser manipulados por un agente con la correspondiente certificación. Los restos no deben eliminados ni por desagües ni cursos de agua.

PPG Ibérica S.A.
Auto Refinish
Ctra. Gracia – Manresa Km 19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Tel. (93) 586 74 34
Fax. (93) 586 74 38

