



GLOBAL REFINISH SYSTEM



# MASILLAS



GALVAPLAST 77 - A656

IVIPLAST 66 - A652

P.E. STOPPER – A661

EXTRA LIGHT - A659

TAPAPOROS - A655

PUTTY V.B.A. BEIGE - A242

## PRODUCTOS

Galvoplast 77	- Masilla Poliéster Polifuncional	A656
Iviplast 66	- Masilla Poliéster Flexible	A652
P.E. Stopper	- Masilla Poliéster Standard	A661
Extra Light	- Masilla Poliéster Ligera	A659
Tapaporos	- Masilla Tapaporos para Plásticos	A655
Putty V.B.A. Beige	- Masilla Fina Acrílica Beige	A242
Catalizador para	A656, A652, A712 y A659	SHA305

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Galvoplast 77** es una masilla de poliéster de altas prestaciones para usos múltiples de gran calidad. Ofrece una magnífica adherencia sobre cualquier tipo de soporte metálico, incluyendo superficies difíciles como galvanizado, electrocincado, acero inoxidable, aluminio, fibra de vidrio. Fácil de aplicar, rápido secado y fácil lijado, Galvoplast 77 es particularmente versátil.

**Iviplast 66** es una masilla fina de 2 componentes flexible que proporciona excelente adherencia y flexibilidad tanto en sustratos plásticos rígidos, como deformables (consultar la guía de plásticos antes de utilizar). Tiene muy buena resistencia a impactos, ideal para trabajos en zonas bajas expuestas a estas agresiones.

**P.E. Stopper** es una masilla poliéster convencional que ofrece un rápido secado y fácil lijado. P.E. Stopper se puede aplicar en aceros convencionales, fibra de vidrio GRP y otros sustratos previamente imprimados.

**Extra Light** es una masilla de poliéster de 2 componentes de baja densidad que es excepcionalmente fácil de aplicar y de trabajar, cubriendo mejor las imperfecciones de la superficie. Liso y consistente, y ofreciendo buena flexibilidad y resistencia a impactos, la masilla Extra Light puede ser usada para cubrir el metal desnudo, superficies pintadas, fibra de vidrio y GRP.

**Masilla Tapaporos** es una masilla ligera de un componente. Es adecuada para rellenar microporosidades e imperfecciones menores, crea un soporte sólido para las siguientes capas de pintura. La masilla Tapaporos es ideal para superficies moldeadas, especialmente plásticos.

**Putty V.B.A. Beige** es una masilla acrílica ligera de un componente adecuada para reparar rápidamente pequeños arañazos o imperfecciones de la superficie. V.B.A. Putty puede ser usado sobre pintura, imprimación o masilla, y es ideal para los pequeños defectos de preparación.



## PREPARACION DEL SOPORTE

Las diferentes superficies indicadas pueden ser directamente cubiertas por cada una de las masillas PPG, donde previamente se deberá lijar en seco con el grano abrasivo apropiado antes de la aplicación.

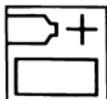
**En todos los casos seleccionar el limpiador Desengrasante(s) apropiado, siguiendo la guía adjunta y asegurarse que la superficie está correctamente limpia y libre de óxido antes de iniciar el trabajo de preparación.**

GUIA DE APLICACION

	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Masilla Tapaporos A655	Putty VBA Beige A242
Pintura	Si P360	No	Si P360	Si P360	Si scotchbrite	Si P360
Acero sin tratar	Si P80-P120	No	Si P80-P120	Si P80-P120	No	Si P80-P120
Acero Galvanizado	Si scotchbrite	No	ver nota (1) abajo	ver nota (1) abajo	No	No
Aluminio	Si P120-P240	No	ver nota (1) abajo	ver nota (1) abajo	No	No
Fibra de vidrio & GRP	Si P360	No	Si P360	Si P360	Si scotchbrite	Si P360
Plásticos	No	Si scotchbrite	No	No	Si scotchbrite	No
Masilla Poliéster	-	-	-	-	No	Si P80

Nota (1). Estas masillas no deben ser aplicadas directamente a la superficie del metal, pero pueden ser usadas una vez la superficie ha sido imprimada (ej. DP40 Aparejo Epoxy - D834/D835 Libre de cromatos 2K).

	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Masilla Tapaporos A655	Putty VBA Beige A242
<i>Selección del Catalizador :</i>	SHA305				Botes suministrados listos para el uso	
<i>Adición del Catalizador :</i> a 5 - 10°C a 10 - 20°C a 20 - 30°C	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	3.0% 2.0% 1.0% por peso	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	no utilizar	no utilizar
<i>Mezcla :</i>	Mezclar el catalizador junto a la masilla hasta conseguir una pasta homogénea.				no requiere mezcla	





	<b>Galvoplast 77 A656</b>	<b>Iviplast 66 A652</b>	<b>P.E. Stopper A661</b>	<b>Extra Light A659</b>	<b>Masilla Tapaporos A655</b>	<b>Putty VBA Beige A242</b>
<i>Vida de la mezcla :</i> a 5 - 10°C a 10 - 20°C a 20 - 30°C	8-12min 7-10min 5-10min	8-12min 7-10min 5-10min	8-10min 6- 9min 5- 9min	8-12min 7-10min 5-10min	no utilizar	no utilizar
<i>Aplicación :</i>	Utilizar preferiblemente con espátula				ver nota (2) abajo	ver nota (3) abajo

Nota (2). Antes de aplicar la masilla tapaporos A655, limpiar con una ballesta limpia. Aplicar con movimientos circulares para rellenar los pequeños defectos, después aplicar y dejar secar 15 min a 20°C. Seguidamente eliminar el resto del producto hasta que no quede resto de la masilla y aplicar la imprimación de plásticos adecuada.

Nota (3). Putty V.B.A. Beige A242 es mejor aplicarla en capas finas utilizando espátulas. Putty V.B.A. Beige no se debe lijar y repintar antes de 30-60 minutos después de su aplicación y secado al aire, dependiendo de la temperatura ambiente y el espesor aplicado.



<i>Lijado y secado a :</i> 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	35-45min 30-40min 20-30min	35-45min 30-40min 20-30min	25-30min 20-25min 15-20min	35-45min 30-40min 20-30min	mirar arriba	mirar arriba
<i>IR onda media</i> <i>IR onda corta</i>	5-6min 4-5min	no utilizar no utilizar	5-6min 4-5min	5-6min 4-5min	no utilizar no utilizar	no utilizar no utilizar

*nota :* Antes de lijar con las masillas poliéster 2K ( A656, A652, A661 ó A659), se recomienda limpiar la superficie masillada con disolvente rápido Deltron D808. Esto reduce el riesgo de embozamiento de la lija.



<i>Lijado en seco :</i>	P80 seguido por P120 seguido por P240	no es necesario lijar	P240 seguido por P360			
<i>Tiempo del repintado a 20°C</i>	30min	60min	40min	40min	15min	10-20min
<i>Repintado con</i>	Cualquier aparejo PPG 2K	Imprimación para Plásticos de PPG	Cualquier aparejo PPG 2K			Cualquier acabado o aparejo PPG



## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Adicionar y respetar siempre las mezclas recomendadas, añadiendo el catalizador indicado. No intentar acelerar el tiempo de secado añadiendo más catalizador porque esto produciría defectos de mayor importancia en la película de pintura, tales como porosidad, sangrado del peróxido, retraso en el secado y defectos de brillo entre otros.

Evitar el contacto del agua con masillas poliéster de 2 componentes. Lijar siempre en seco. Si es posible secar con temperatura en horno o con lámparas de infrarrojos IR. El lijado con agua produce defectos de microblistering y posteriores problemas en el acabado.

Una vez mezclado el catalizador con la masilla, no introducir la mezcla dentro del envase. Evitar el contacto de las herramientas utilizadas para la mezcla (espátula) una vez mezclado el catalizador y la masilla con el resto del bote de masilla.

A excepción de la masilla Putty V.B.A Beige A242, no se recomienda repintar sobre estos productos directamente con un color de acabado. Antes de repintar utilizar el aparejo indicado D839 Prima ó D836/D838 Koba (para más referencia de estos productos consultar la ficha técnica para detalles de preparación de superficies).

Almacenar en lugar frío y ambiente seco. No exponer a los rayos solares. Después del uso, asegurarse que el envase está correctamente cerrado.

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Consultar las fichas M.S.D.S y las etiquetas de los envases para obtener datos completos sobre Seguridad, Higiene y Medio Ambiente.

## PUNTOS DE INFLAMACION

Galvoplast 77 - Masilla Poliéster Polifuncional	A656	}	
Ivoplast 66 - Masilla Poliéster Flexible	A652	}	
P.E. Stopper - Masilla Poliéster Standard	A661	}	Por encima de los 21°C
Extra Light - Masilla Poliéster Ligera	A659	}	
Tapaporos - Masilla Tapaporos para Plásticos	A655	}	
Putty V.B.A. Beige - Masilla Fina Acrílica Beige	A242	}	Por debajo de los 21°C
Catalizadores	SHA305	}	No aplicable.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles**, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en <http://www.ppgrefinish.com>.

## INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto:IIB.e) listo al uso es máximo 250g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 250g/l.

Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

Departamento de Atención al  
Cliente  
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
**Tel: 935 611 000**  
**Fax: 935 751 697**



