



Enero 2009

Información del Producto

Barniz UHS Deltron Progress D8141

PRODUCTO

Barniz UHS Deltron Progress	D8141
Catalizadores Deltron UHS	D8216, D8217, D8218, D8219
Diluyentes Deltron	D807, D812, D869
Diluyente acelerado	D8714

Para acabados mates, satinados o texturados, o el pintado de sustratos flexibles:

Base Matizante Deltron	D8456 para crear una apariencia mate o satinada
Flexibilizador brillante	D814 para plastificar acabados sobre sustratos flexibles
Flexibilizador mate	D819 para crear una apariencia mate o satinada sobre sustratos flexibles
Aditivo texturante fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Aditivo texturante grueso	D844 para crear un efecto texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Barniz UHS Deltron Progress es un barniz acrílico uretanado 2K para la reparación y repintado de vehículos con acabado original bicapa.

D8141 ha sido diseñado para ser usado sobre color bicapa Envirobase. Puede utilizarse en 2 modos distintos, aplicación de 2 manos convencional, o aplicación a manos seguidas, donde se aplica 1 mano media seguida de una mano cargada sin tiempos de evaporación entre ellas.

El Barniz UHS Deltron Progress tiene un contenido en disolventes orgánicos menor que los barnices convencionales. Por ello, es especialmente recomendable en talleres de alta productividad donde las emisiones de VOC están limitadas.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

El Barniz UHS Deltron Progress D8141 debe aplicarse sobre una superficie limpia y libre de polvo de acabado bicapa Deltron o Envirobase HP. Se recomienda usar trapo atrapapolvo.

GUÍA DE APLICACIÓN

Proporción de Mezcla

Proporción de Mezcla con Catalizador UHS:

	<u>En Volumen</u>
D8141	3 vol
Catalizador UHS	1 vol
Diluyente*	0.6 vol

- Elegir Catalizador UHS y Diluyente según temperatura de aplicación.
- Al igual que con todos los productos de altos sólidos, la aplicación del producto a bajas temperaturas puede suponer una mayor dificultad de aplicación y una sobre absorción. Se recomienda que la aplicación se realice siempre por encima de 15°C.

SELECCIÓN DE CATALIZADOR Y DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secado en cabina</u>
Acelerado	D8216	D8714	20 mins a 50°C / 10 mins a 60°C
Acelerado	D8217	D8714	40 mins a 50°C / 20 mins a 60°C
Exprés	D8216	D807 / D812	30 mins a 50°C / 15 mins a 60°C
Rápido	D8217	D807 / D812	50 mins a 50°C / 25 mins a 60°C
Medio	D8218	D807 / D812	70 mins a 50°C / 35 mins a 60°C
Lento o altas temperaturas	D8219	D812 / D869	80 mins a 50°C / 40 mins a 60°C

La elección del diluyente debería realizarse según temperatura de aplicación, movimiento del aire o tamaño de la reparación.

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 20 minutos con D8216/7 y D8714 Diluyente acelerado
30 - 45 minutos con catalizador D8216
1 hora con catalizador D8217
2 - 2.5 horas con catalizadores D8218/9

Viscosidad de aplicación a 20°C: 18 - 20 segundos DIN4

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola:

1.3 - 1.4 mm

Sistema Convencional

1 mano media/cargada
↓
5 - 7 minutos evaporación
↓
1 mano cargada
↓
0 - 5 minutos evaporación
↓
Secado cabina / IR / aire

Sistema Express

1 mano media
↓
no evaporación
↓
1 mano cargada
↓
0 - 5 minutos evaporación
↓
Secado cabina / IR / aire

TIEMPOS DE SECADO

- | | |
|------------------------|---|
| Libre de polvo a 20°C | 15 - 20 minutos con D8216/7 + D8714
20 - 30 minutos con D8217
40 - 50 minutos con, D8218
60 minutos con D8219. |
| - Manipulación a 20°C | 1.5 - 2 horas con D8216/7 + D8714
4 horas con D8217
6 horas con D8218
8 horas con D8219 |
| - Totalmente seco 20° | 6 - 8 horas con D8216/7 + D8714
8 horas con D8216
12 horas con D8217
16 horas con D8218
24 horas con D8219 |
| - Totalmente seco 50°C | 20 - 40 minutos con D8216/7 + D8714
30 minutos con D8216
50 minutos con D8217
70 minutos con D8218
80 minutos con D8219 |
| - Totalmente seco 60°C | 10 - 20 minutos con D8216/7 + D8714
25 minutos con D8217
35 minutos con D8218,
40 minutos con D8219 |
| - Totalmente seco IR | 8 - 15 minutos (según color) |



Tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de película seca:
Rendimiento teórico:

50 – 60 µm

Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y
espesor de película seca indicado: 8 m²/l

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado:

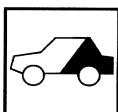
Imprescindible antes de repintar para asegurar una
correcta adherencia

- *Papel en húmedo*
- *Papel en seco*

P800

P400 - P500

Tiempo de Repintado:



- *Horneado a 60°C,
70°C o IR*
- *Secado al aire 20°C*

Después de enfriar

12 - 24 horas – dependiendo del catalizador.

Repintar con:

Aparejos Deltron
Envirobase HP
Acabados Deltron

ACABADOS TEXTURADOS, SATINADOS O MATES. PINTADO DE SUSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con D8141, es necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar D8141 sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indica en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Nota : Sustratos RÍGIDOS incluyen cualquier metal, fibra de vidrio y GRP.
Sustratos FLEXIBLES incluyen todos los plásticos excepto GRP

Mezcla en Peso

Utilizando D8714 Diluyente acelerado

Sustrato	Apariencia	D8141	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalizad or UHS	D8714
RIGIDO	Brillante	653g	-	-	-	-	-	890g	987g
	Satinado	481g	724g	-	-	-	-	899g	985g
	Mate	386g	776g	-	-	-	-	916g	986g
	Mate texturado	284g	-	639g	-	-	-	743g	957g
	Mate texturado grueso	392g	-	-	708g	-	-	850g	967g
FLEXIBLE	Brillante	515g	-	-	-	761g	-	948g	978g
	Satinado	250g	481g	-	-	-	614g	818g	986g
	Mate	210g	562g	-	-	-	674g	864g	990g
	Mate texturado	210g	-	522g	-	-	633g	824g	980g
	Mate texturado grueso	280g	-	-	506g	-	655g	909g	992g

PULIDO



Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar el Barniz UHS Deltron Progress D8141 según las indicaciones de arriba.
 - Difumine los extremos del pulverizado con el Diluyente para Difuminados en Aerosol D8730.
 - Ver Ficha Técnica No: RLD 199V
-

TABLA DE MEZCLA EN PESO PARA D8141

GUÍA GENERAL PARA LA MEZCLA EN PESO

Cuando requiera un volumen específico de mezcla de barniz, puede obtenerlo siguiendo las recomendaciones siguientes.

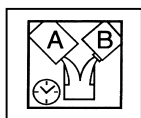
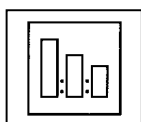
Pesos acumulados – por favor, **NO** tare la balanza entre adiciones.

Volumen Total de Mezcla Listo al Uso (Litros)		Peso Barniz D8141	Peso catalizador D8216 / 7 / 8 / 9	Peso diluyente D807, D812, D869, D8714
0.10 L		65 g	89 g	99 g
0.20 L		131 g	178 g	197 g
0.25 L		163 g	223 g	247 g
0.33 L		215 g	294 g	326 g
0.50 L		327 g	445 g	494 g
0.75 L		490 g	668 g	740 g
1.00 L		653 g	890 g	987 g
1.50 L		980 g	1335 g	1481 g
2.00 L		1306 g	1780 g	1974 g
2.50 L		1633 g	2225 g	2468 g

Resumen

Barniz UHS Deltron Progress

D8141



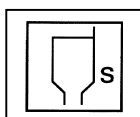
Mezcla en Volumen

Con Catalizador UHS - 3:1:0.6

Vida de la mezcla a 20°C	Con D8216/7 + D8714	20 minutos
	Con D8216	30 -45 minutos
	Con D8217	60 minutos
	Con D8218/9	2 - 2.5 horas

Selección de Catalizador / Diluyente

Horneado 10 minutos a 60°C	D8216 Catalizador UHS D8714 – Diluyente acelerado
Secado 15 minutos a 60°C	D8216 Catalizador UHS D807 - Diluyente
Horneado 20 minutos a 60°C	D8217 Catalizador UHS D8714 – Diluyente acelerado
Secado 25 minutos a 60°C	D8217 Catalizador UHS D807/D812 - Diluyente
Secado 35 minutos a 60°C	D8218 Catalizador UHS D812 - Diluyente



Viscosidad de aplicación
18 - 20 segundos DIN4



Pistola
Tipo de fluido 1.3 - 1.4 mm



Número de manos
Convencional - 1 mano media/cargada, 5 - 7 minutos de evaporación, seguido de 1 mano cargada.
Express - 1 mano media/ ligera, seguida enseguida de 1 mano cargada



Tiempos de secado

Libre de polvo a 20°C	15 - 20 minutos con D8216/7 + D8714
	20 - 30 minutos con D8217
	40 - 50 minutos con D8218

60 minutos con D8219

Totalmente seco 60°C* 10 - 20 minutos con D8216/7 + D8714

25 minutos con D8217

35 minutos con D8218

40 minutos con D8219

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

Información de VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

Nota:

Combinaciones de este barniz con D759, D814, D819, D843 o D844 producirán una capa de pintura con características especiales definidas dentro de la directiva Europea sobre VOC.

Es estas combinaciones específicas: el límite para estos productos (categoría de producto: IIB.e) en producto listo al uso es de como máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es como máximo 840g/l.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Ibérica, S.A.
Pol. Ind. La Ferrería
Montcada i Reixac
Barcelona
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

