



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Abril 2008

# Información de Producto



## Barniz Deltron Premium UHS D8138

D8138 Barniz Premium UHS

### PRODUCTOS

Barniz Deltron Premium UHS	D8138
Catalizadores Deltron UHS	D8217, D8218, D8219 (Buena resistencia al rayado. Indicado para ser utilizado con plastificantes y aditivos)
Catalizador Deltron UHS	D897 / D8208 (Excelente resistencia al rayado. Cumple estándares de los fabricantes de automóviles)
Disolventes Deltron	D807, D812, D869

Para matizados, satinados y acabados texturados o sustratos flexibles:

Deltron Matting Base	D8456 para crear una apariencia mate o satinada
Plastificante Deltron	D814 para acabados plastificados sobre superficies flexibles
Deltron Matt Flexibiliser	D819 para crear apariencia mate o satinada sobre superficies flexibles.
Aditivo Texturado Deltron	D843 para crear un acabado texturado fino
Aditivo Texturado grueso Deltron	D844 para crear un texturado grueso

### DESCRIPCION DE PRODUCTO

Deltron UHS D8138 es un barniz 2K diseñado para la reparación de vehículos pintados originalmente en acabados bicapa o tricapa.

D8138 está diseñado para ser utilizado sobre la base bicapa Envirobase. Puede ser utilizada de dos maneras distintas, siendo la estándar "una visita", donde se aplica una capa media y acabada con una capa completa sin dejar tiempo de evaporación entre las capas, o también se puede pintar mediante dos capas completas.

---

## PREPARACION DEL SUSTRATO

El Barniz Deltron D8138 debe aplicarse sobre una base Envirobases limpia y exenta de polvo. Se recomienda usar trapo atrapapolvo.

---

## PROPORCION DE MEZCLA

Proporción de mezclas con catalizador HS D8217 / D8218 / D8219:

	<u>En volumen</u>	<u>En peso</u>
D8138	2 vol	<i>Ver tabla en pg 5</i>
Catalizador HS*	1 vol	
Disolvente*	0.3 vol	

Proporción de mezclas con catalizador HS D897 y D8208:

	<u>En volumen</u>	<u>En peso</u>
D8138	3 vol	<i>Ver tabla en pg 6</i>
Catalizador HS*	1 vol	
Disolvente*	0.4 vol	

- Elegir el catalizador HS y el disolvente de acuerdo a la temperatura de aplicación.\*
- Como en cualquier producto UHS, las bajas temperaturas pueden causar cierta dificultad en aplicación y menor absorción del pulverizado. Se recomienda fervientemente aplicar siempre el producto con temperaturas superiores a 15°C.

---

## SELECCIÓN DE CATALIZADOR Y DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Enduredecor UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secado en cabina</u>
Rápido	D8217	D807 / D812	25 mins at 60°C
Rápido	D8208	D807 / D812	30 mins at 60°C
Estándar	D8218	D807 / D812	35 mins at 60°C
Estándar	D897	D807 / D812	40 mins at 60°C
Lento – Para altas temperaturas	D8219	D812 / D869	40 mins at 60°C

La elección del diluyente debería realizarse según temperatura de aplicación, movimiento del aire y tamaño de la reparación.

---

## DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 30 - 40 minutos con el catalizador D8217 / D8208  
1 - 1.5 horas con los catalizadores D8218/9 o D897

Viscosidad de la aplicación a 20°C 18 - 20 segundos DIN4.



---

## APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



*Pistola:*

D8217 / D8218 / D8219 : 1.3 - 1.6 mm  
D897/D8208 : 1.3 – 1.4 mm

*Sistema Express (1 visita)*

*Aplicación*

Aplicar una capa media y una capa completa hasta dar 50 – 60 micras de pintura seca. La primera capa debe ser aplicada a todos los paneles a reparar antes de la aplicación de la segunda capa.

*Tiempo de evaporación entre capas*

Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación.

*Tiempo de evaporación antes del horneado o del secado por IR.*

Para más de 3 paneles no se necesita dejar tiempo de evaporación.

0 – 5 minutos

*Proceso de aplicación de dos capas (Convencional)*

*Aplicación*

Aplicación de dos capas hasta conseguir grueso de película seca de 60 micras.

*Tiempo de evaporación entre capas*

5 – 7 minutos

*Tiempo de evaporación antes del secado por cabina o IR*

0 – 5 minutos

---

## TIEMPOS DE SECADO

- Libre de polvo a 20°C
  - 20 - 30 minutos con D8217 o D8208
  - 40 - 50 minutos con D8218 o D897
  - 60 minutos con D8219
- Secado para manipular a 20°C
  - 4 horas con D8217 o D8208
  - 6 horas con D8218 o D897
  - 8 horas con D8219.
- Totalmente seco a 20°C
  - 12 horas con D8217 o D8208
  - 16 horas con D8218 o D897
  - 24 horas con D8219.
- Totalmente seco a 60°C\*
  - 25 minutos con D8217
  - 30 minutos con D8208
  - 35 minutos con D8218
  - 40 minutos con D8219 o D897
- Totalmente seco con IR
  - 8 - 15 minutos (dependiendo del color onda media)



Los Tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

*Espesor total de película seca*  
*Rendimiento teórico:*

50 – 60 µm

Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m<sup>2</sup>/l



## REPARACIÓN Y REPINTADO



- Lijado:* Imprescindible antes de repintar para asegurar una correcta adherencia
- *Lijado en Húmedo* P800
  - *Lijado en seco* P400 - P500

*Tiempo de Repintado:*



- *Horneado a 60 °C, 70 °C o IR* Después de enfriar
- *Secado al aire 20 °C* 12 - 24 horas – dependiendo del catalizador.

*Repintar con:* Aparejos Deltron, Envirobase HP, Acabados Deltron Progress

## ACABADOS TEXTURADOS, SATINADOS O MATES.

### PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con el barniz Deltron D8138 Premium UHS, necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos).

Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indica en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Nota :

Sustratos **RÍGIDOS** incluyen cualquier metal, fibra de vidrio y GRP.

Sustratos **FLEXIBLES** incluyen todos los plásticos excepto GRP

#### Mezclado acumulado por peso utilizando disolventes Deltron estándar y catalizadores D8217/D8218/D8219

No tarar la balanza entre adiciones

Substrato	Apariencia	D8138	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalizad or UHS	Diluyente Deltron D807 / 812 / 869
<b>RÍGIDO</b>	Brillante	596g	-	-	-	-	-	918g	998g
	Satinado	369g	708g	-	-	-	-	908g	990g
	Mate	342g	771g	-	-	-	-	956g	994g
	Texturado Mate	262g	-	585g	-	-	-	727g	961g
	Texturado Grueso	369g	-	-	666g	-	-	865g	975g
<b>FLEXIBLE</b>	Brillante	468g	-	-	-	690g	-	944g	985g
	Satinado	328g	629g	-	-	-	803g	981g	1005g
	Mate	302g	682g	-	-	-	802g	966g	1000g
	Texturado Mate	203g	-	504g	-	-	612g	858g	1009g
	Texturado grueso	295g	-	-	532g	-	689g	902g	990g



## Mezclado acumulado por peso utilizando disolventes y catalizador D897 o D8208

No tarar la balanza entre adiciones

<b>Sustrato</b>	<b>Apariencia</b>	<b>D8138</b>	<b>D8456</b>	<b>D843</b>	<b>D844</b>	<b>D814</b>	<b>D819</b>	<b>Catalizad or UHS</b>	<b>Disolven te</b>
<b>RIGID</b>	Brillante	670g	-	-	-	-	-	912g	987g
	Satinado	393g	755g	-	-	-	-	894g	979g
	Mate	281g	657g	-	-	-	-	758g	953g
	Texturado Mate	288g	-	643g	-	-	-	746g	946g
	Texturado Grueso	393g	-	-	710g	-	-	852g	961g
<b>FLEXIBLE</b>	Brillante	536g	-	-	-	790g	-	984g	
	Satinado	295g	566g	-	-	-	723g	962g	
	Mate	227g	606g	-	-	-	727g	932g	
	Texturado Mate	211g	-	522g	-	-	634g	824g	
	Texturado grueso	281g	-	-	507g	-	656g	910g	

**Nota: El uso de aditivos para plásticos reducirá sensiblemente la resistencia al rayado de este barniz.**

---

## PULIDO



Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

---

## PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar barniz D8138 Premium UHS según las indicaciones de arriba.
- Tenga el cuidado de minimizar los cantos de barniz existente en las zonas de difuminado.
- Fundir el exceso de barniz utilizando el Disolvente en spray D8730.
- Ver ficha técnica RLD 199V para conseguir una reparación satisfactoria.



## TABLA DE PESOS DE MEZCLA PARA EL BARNIZ D8138

Utilizando diluyentes Deltron estándar utilizando los catalizadores D8217 / D8218 / D8219.

GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA				
Los pesos son acumulativos, por favor <b>NO</b> tarar la balanza entre adiciones.				
Volumen objetivo de RFU Pintura requerida (litros)		Peso Barniz D8138	Peso Catalizador UHS D8217 / 8 / 9	Peso Diluyente D807, D812, D869
0.10 L		60 g	92 g	100 g
0.20 L		119 g	184 g	200 g
0.25 L		149 g	230 g	250 g
0.33 L		197 g	303 g	329 g
0.50 L		298 g	459 g	499 g
0.75 L		447 g	689 g	749 g
1.00 L		596 g	918 g	998 g
1.50 L		894 g	1377 g	1497 g
2.00 L		1192 g	1836 g	1996 g
2.50 L		1490 g	2295 g	2495 g

Utilizando diluyentes Deltron estándar utilizando el catalizador D897.

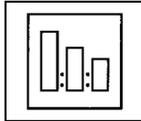
GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA				
Los pesos son acumulativos, por favor <b>NO</b> tarar la balanza entre adiciones.				
Volumen objetivo de RFU Pintura requerida (litros)		Peso Barniz D8138	Peso Catalizador UHS D897	Peso Diluyente D807, D812, D869
0.10 L		68 g	92 g	100 g
0.20 L		135 g	184 g	199 g
0.25 L		169 g	229 g	249 g
0.33 L		223 g	303 g	329 g
0.50 L		339 g	459 g	498 g
0.75 L		508 g	688 g	747 g
1.00 L		677 g	918 g	996 g
1.50 L		1016 g	1376 g	1494 g
2.00 L		1354 g	1835 g	1992 g
2.50 L		1693 g	2294 g	2490 g



# RESUMEN

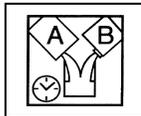
# D8138

## Barniz GRS Deltron Premium UHS



### Mezcla en volumen

Con catalizador UHS D8217/8/9      2:1:0.3  
Con catalizador UHS D897              3:1:0.4



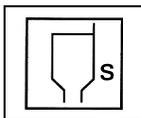
Vida de la mezcla a 20°C    Utilizando D8217 o D8208 30 - 40 minutos  
   Utilizando D8218/9/ D897 1 - 1.5 horas

### Catalizador / Elección del disolvente

Secado 25 minutos a 60°C              D8217 Catalizador UHS

Secado a 30 minutos a 60°C            D8208 Catalizador UHS  
   D807 o D812

Secado a 35 minutos a 60°C            D8218 Catalizador UHS  
   D812 – Disolvente o D8719



### Viscosidad de aplicación

18 - 20 segundos DIN4



### Pistola

Tipo de fluido 1.3 - 1.4 mm

### Número de capas

#### **Express**

1 capa fina / media más una capa completa. La primera capa tiene que aplicarse a todos los paneles antes de aplicar la segunda capa. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación. Para más de 3 paneles no se necesita tiempo de evaporación.

#### **Convencional-**

2 capas individuales, dejando entre 5 - 7 minutos de evaporación entre capas.



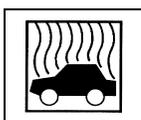
### Tiempo de Secado

Libre de polvo a 20°C

20 - 30 minutos con D8217 o D8208  
40 - 50 minutos con D8218 o D897  
60 minutos con D8219.

Totalmente seco a 60°C

25 minutos con D8217  
35 minutos con D8218  
40 minutos con D8219 o D897 o D8208.



---

## LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

---

## INFORMACION DE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

### **Nota:**

Combinaciones de este producto con D8456, D814, D819, D843 or D844 producirá un tipo de pintura definido como especial por la directiva EU.

**En estas especificaciones:** El límite de valor para el producto (producto categoría IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx.840g/litro.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

Departamento de Atención al  
Cliente  
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
**Tel: 935 611 000**  
**Fax: 935 751 697**



Copyright © 2007 PPG Industries, todos los derechos reservados

