GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Agosto 2013

Información del Producto

Barniz Rápido GRS Deltron D8135 UHS

Barniz Rápido D8135 UHS

PRODUCTOS

Barniz Rápido Deltron UHS	D8135
Catalizadores UHS Deltron	D8217, D8218
Diluyentes Deltron	D807, D812, D8717, D8718, D8719, D8720
Diluyente Acelerado Deltron	D8714

Para matizar, satinar y texturar acabados o pintar soportes flexibles:

Base Matizante Deltron	D8456	para apariencia mate o satinada
Aditivo Texturado Deltron	D843	para crear un efecto texturado fino
Deltron Leather Grain Additive	D844	para crear un efecto texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Barniz Rápido UHS Deltron, es un barniz acrílico uretanado para pequeñas reparaciones rápidas sobre vehículos originalmente pintados con sistema bicapa. Este barniz es bastante flexible y puede ser usado encima de componentes de plástico rígidos.

D8135 se ha diseñado para ser usado sobre color bicapa Envirobase HP. Puede ser usado de dos maneras diferentes: Aplicación a 1 mano y media o 2 manos normales. Este barniz se recomienda para un máximo 3 piezas.

D8135 tiene un secado al horno de 15 minutos a 60°C, cuando lo usamos entre 1 o 3 piezas. También podemos usar la opción de secado al horno 10 minutos a 60ºC para una sola pieza o pequeña reparación. Existe también la posibilidad de secado al horno 30 minutos a 60ºC para reparaciones medianas en temperaturas de aplicación de hasta 25ºC.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El Barniz Deltron D8135 debe aplicarse encima de la base bicapa Envirobase HP limpia y libre de polvo. Se recomienda el uso de un trapo atrapa polvo antes de aplicar el barniz.

RATIO DE MEZCLA

Los ratios de Mezcla con Catalizador UHS D8217/D8218:

	En Volumen	En Peso
D8135	3 vol	Mirar la tabla, Página 5
Catalizador HS	1 vol	
Diluyente*	0.6 vol	

*Escoger el diluyente según la temperatura. No se recomienda el uso del diluyente acelerado D8714 con el catalizador D8218.

Como con todos los productos de altos sólidos, el uso de la pintura a temperaturas frías puede llevar a una aplicación más difícil y peor absorción en el pintado. Se recomienda que este producto se aplique a una temperatura mayor de 15°C.

SELECCIÓN DEL CATALIZADOR Y DILUYENTE

Tª de Aplicación	Catalizador UHS	Diluyente	Tiempo de secado
Menos de 25°C	D8217	D8714	10 minutos @ 60°C
Menos de 25°C	D8217	D807/D8717	15 minutos @ 60°C
Por encima de 25°C	D8217	D812/D8719	15 minutos @ 60°C
Menos 25°C	D8218	D812/D8718/19/20*	30 minutos @ 60°C
Por encima de 25°C	D8218	D807/D812/D8717/18/19*	30 minutos @ 60°C

Nota: No utilizar otros catalizadores
*La elección del diluyente debe hacerse según temperatura de la aplicación, caudal de aire, tamaño de la reparación, y la velocidad en la cabina de pintado.

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C:	25 - 30 minutos con D8217 / D8714 30 - 40 minutos con D8217 / D807, D812, D8717/18/19 40 - 50 minutos con D8218 / D807, D812, D8717/18/19/20
Viscosidad aplicación a 20°C	18 - 20 segundos DIN4.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN

Pico de fluido:	1.2 - 1.4 mm
Proceso Exprés a una visita *Aplicación*	Aplicar una capa media y una capa normal para conseguir un espesor de película seca de 50 – 60 micras. Se debe aplicar la primera mano a todos los paneles a reparar antes de aplicar la segunda mano.
Evaporación entre capas	Para un panel, 2-3 minutos. Para 2-3 paneles no se necesita.

Evaporación antes de secado al horno o IR	0 – 5 minutos
Proceso Convencional a 2 capas	
Aplicación	Aplicar 2 capas normales consiguiendo ~60 micras de espesor de película seca.
Evaporación entre capas	5 – 7 minutos
Evaporación antes de secado al horno o IR	0 – 5 minutos

TIEMPOS DE SECADO

- Libre de polvo a 20°C	20 – 30 minutos con D8217, 30 - 40 minutos con D8218
- Manipulación a 20°C	4 horas con D8217 6 horas con D8218
- Totalmente seco a 20°C	12 horas con D8217 16 horas con D8218
- Totalmente seco a 50°C*	20 minutos con D8217 40 minutos con D8218
- Totalmente seco a 60°C*	10 minutos con D8217/D8714 15 minutos con D8217/D807, D812, D8717/18/19 30 minutos con D8218/D807, D812, D8717/18/19/20
- Totalmente seco con IR (onda media)	8 - 15 minutos (dependiendo del color y del equipo)

* Los tiempos de secados al horno son para temperatura de metal alcanzada. Se debe permitir un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

USO DEL CATALIZADOR D8216 Deltron UHS

Este catalizador puede ser utilizado siguiendo las recomendaciones explicadas en el punto anterior, en combinación con el diluyente acelerado Deltron D8714, pero sólo debe ser utilizado a temperaturas por debajo de 25°C o en áreas pequeñas como en paneles verticales pequeños donde no se requiere un acabado muy brillante.

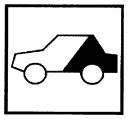
La vida de la mezcla es de 15 minutos, con lo que una vez realizada la mezcla se debe proceder inmediatamente a la aplicación.
El uso en áreas amplias puede provocar la aparición de hervidos debido a la alta velocidad del curado.
Esta opción puede ser horneada a 60°C para 10 minutos o por secado al aire en 12 horas.

Espesor total de la película seca:	45 – 60 µm
Recubrimiento teórico:	Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m²/l

REPARACIÓN Y REPINTADO

Lijado:	Es esencial antes del repintado asegurar una buena adherencia.
grano húmedo	P800
grano seco	P400 - P500

Tiempo de Repintado:



Secado a 60°C, o IR	Después de enfriar
Repintar con:	Aparejos Deltron Envirobase HP Acabados Deltron

ACABADOS TEXTURADOS (con diluyentes D807/D812)

Para obtener acabados texturados con Barniz Rápido Deltron D8135 UHS es necesario incluir en la mezcla los aditivos mate o texturado. Las mezclas de los aditivos requeridos están en peso y las encontraran en las microfichas o en las tablas de abajo.
Los pesos de la tabla son acumulativos. No tarar la báscula entre adiciones.

Sustrato	Apariencia	GUIA DE MEZCLA EN PESO					
		Volumen de Pintura RFU (litros)	Peso D8135	Peso D843	Peso D844	Peso D8217 D8218	Peso D807/D812
Rígido	Brillo	1,0 L	638g	-	-	870g	984g
	Texturado Fino	1,0 L	284g	639g	-	743g	957g
	Texturado Grueso	1,0 L	392g	-	708g	850g	967g

TABLA DE MEZCLA EN PESO PARA D8135 (con D807/D812)

Volumen requerido de RFU (Litros)	Peso Barniz D8135	Peso Catalizador UHS D8217/D8218	Peso Diluyente D807/D812
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	197 g
0.25 L	160 g	218 g	245 g
0.33 L	213 g	291 g	326 g
0.50 L	319 g	435 g	492 g
0.75 L	478 g	653 g	738 g
1.00 L	638 g	870 g	984 g
1.50 L	958 g	1305 g	1476 g
2.00 L	1277 g	1740 g	1968 g
2.50 L	1596 g	2174 g	2460 g

ACABADOS TEXTURADOS (con diluyentes D8714/D8717/18/19/20)

Para obtener acabados texturados con Barniz Rápido Deltron D8135 UHS es necesario incluir en la mezcla los aditivos mate o texturado. Las mezclas de los aditivos requeridos están en peso y las encontraran en las microfichas o en las tablas de abajo.
Los pesos de la tabla son acumulativos. No tarar la báscula entre adiciones.
.

Sustrato	Apariencia	GUIA DE MEZCLA EN PESO					
		Volumen de Pintura RFU (litros)	Peso D8135	Peso D843	Peso D844	Peso D8217 /D8218	Peso D8714/ D8717/18/ 19/20
Rígido	Brillo	1,0 L	645g	-	-	875g	982g
	Texturado Fino	1,0 L	287g	641g	-	745g	946g
	Texturado Grueso	1,0 L	392g	-	708g	850g	960g

TABLA DE MEZCLA EN PESO PARA D8135 (con D8714/D8717/18/19/20)

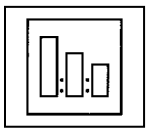
Volumen requerido de RFU (Litros)	Peso Barniz D8135	Peso Catalizador UHS D8217/D8218	Peso Diluyente D8714/D8717/18/19/20
0.10 L	65g	88g	98g
0.20 L	129g	175g	196g
0.25 L	161g	219g	245g
0.33 L	213g	289g	324g
0.50 L	323g	438g	491g
0.75 L	484g	656g	736g
1.00 L	645g	875g	982g
1.50 L	968g	1312g	1473g
2.00 L	1291g	1750g	1964g
2.50 L	1613g	2187g	2454g

****Nota: No se recomienda el uso del Diluyente** D8714 en combinación con el catalizador D8218 UHS.

RESUMEN

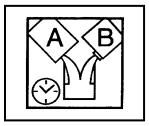
D8135

Barniz Premium UHS GRS Deltron



Mezcla en volumen

Con Catalizador UHS 3:1:0.6

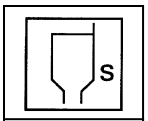


Vida de mezcla a 20°C

20 - 30 minutos con D8217/D8714
30 - 40 minutos con D8217/ D807/D812/D8717/18/19
40 - 50 minutos con D8218 / D807/D812/D8717/18/19/20

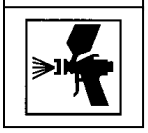
Selección Catalizador / Diluyente

Menos de 25°C	D8217	D8714	10 minutos @ 60°C
Menos de 25°C	D8217	D807/D8717	15 minutos @ 60°C
Por encima de 25°C	D8217	D812/D8719	15 minutos @ 60°C
Menos 25°C	D8218	D812/D8718/19/20*	30 minutos @ 60°C
Por encima de 25°C	D8218	D807/D812/D8717/18/19*	30 minutos @ 60°C



Viscosidad de Aplicación

18 - 20 segundos DIN4

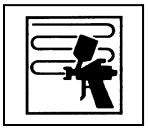


Pico de Fluido

1.2 - 1.4 mm

Número de capas

.



Express
1 ligera/media capa, más 1 capa completa. La primera capa debe ser aplicada totalmente en las piezas a reparar antes de aplicar la segunda capa.
Para menos de 3 piezas, solo 2-3 minutos de evaporación.
Para más de 3 piezas, no es necesario evaporación.

Convencional -
2 manos normales con 5 - 7 minutos de evaporación entre capas.

Tiempos de Secado

Libre de polvo a 20°C	20 - 30 minutos con D8217, 30 - 40 minutos con D8218
Totalmente seco a 60°C	10 minutos con D8217/D8714 15 minutos con D8217/D807 o bien D812, D8717/19 30 minutos con D8218 / D807, o bien D812, D8717/18/19/20

PULIDO

Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo 1 después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar Barniz Rápido D8135 UHS de acuerdo a la información mostrada.
- Tenga cuidado para minimizar al máximo la zona del difuminado
- Difumine los extremos del pulverizado con el Diluyente para Difuminados en Aerosol D8730.
- Ver Ficha Técnica No: RLD199V

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con diluyente de limpieza o diluyente.

VOC INFORMACIÓN

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.
El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.
Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por la Directiva de la UE.

Nota:
Las combinaciones de este producto con D8456, D843 o D844 producirán una mezcla con propiedades especiales como está definido por la Directiva de la UE. La UE limita para estas combinaciones el listo al uso en en 840g/litro de VOC. El volumen de VOC de este producto en estas combinaciones es máx. 840g/L.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: **http://www.ppg.com/PPG_MSDS**

Departamento de Atención al Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697