



Agosto 2013

Información de Producto



Barniz Premium UHS D8171

D8171 Barniz UHS

PRODUCTOS

Barniz Premium UHS	D8171
Catalizadores UHS	D8302
Diluyentes	D8717/D8718/D8719/D8720
Diluyente Acelerado	D8714

Para acabados texturados o pintado de sustratos flexibles:

Plastificante Deltron	D814 para acabados plastificados sobre superficies flexibles
Flexibilizante Mate Deltron	D819 para crear apariencia mate o satinada sobre superficies flexibles.
Aditivo Texturado Deltron	D843 para crear un acabado texturado fino
Aditivo Texturado grueso Deltron	D844 para crear un texturado grueso

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El D8171 es un barniz acrílico de dos componentes optimizado para ser utilizado sobre la base bicapa Envirobase HP. Provee una duración de alto nivel y una mejorada resistencia a los arañazos como demandan los fabricantes de automóviles, además ofrece versatilidad y facilidad de uso. D8171 está especialmente indicado para situaciones donde la consecución de hornados a altas temperaturas son difíciles de conseguir. El uso de un único catalizador para la mayoría de las aplicaciones reduce el stock necesario.

PREPARACION DEL SUSTRATO

El Barniz Premium D8171 debe aplicarse sobre una base Envirobase HP limpia, completamente seca y exenta de polvo. Se recomienda usar bayeta atrapa polvo.



PROPORCIÓN DE MEZCLA

Proporción de mezclas con catalizadores UHS:

	<u>En volumen</u>	<u>En peso</u>
D8171	3 vol	Ver tabla, Página 5
Catalizador UHS	1 vol	
Diluyente*	0.6 vol	

- Elegir el diluyente de acuerdo con la temperatura de aplicación*.
- Como en cualquier producto UHS, las bajas temperaturas pueden causar cierta dificultad en la aplicación y menor absorción del pulverizado. Se recomienda fervientemente aplicar siempre el producto con temperaturas superiores a 15°C.

SELECCIÓN DE DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Cat. UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secado en cabina</u>
Exprés	D8302	D8714	10 min a 60°C / 20 min a 50°C
Estándar	D8302	D8717/18/19	30 min a 50°C / 20 min a 60°C
Lento (Altas T ^{as})	D8302	D8720	30 min a 50°C / 20 min a 60°C

La elección del diluyente debería realizarse según temperatura de aplicación, movimiento del aire y tamaño de la reparación.

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C	40 minutos con D8302 y D8714 diluyente acelerado 75 minutos con catalizador D8302 y resto de diluyentes
Viscosidad de la aplicación a 20°C	18 - 20 segundos DIN4.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola: 1.2 - 1.3 mm

Sistema Exprés (1 visita)
Aplicación

Aplicar una capa media y una capa completa hasta dar 50 – 60 micras de pintura seca. La primera capa debe ser aplicada a todos los paneles a reparar antes de la aplicación de la segunda capa.

Tiempo de evaporación entre capas

Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación.
Para más de 3 paneles no es necesario dejar tiempo de evaporación.

Tiempo de evaporación antes del horneado o del secado por IR.

0 – 5 minutos



TIEMPOS DE SECADO

-Totalmente seco a 50°C*	20 minutos con D8302 + D8714 30 minutos con D8302 + D8717/18/19/20
- Totalmente seco a 60°C*	10 minutos con D8302 + D8714 20 minutos con D8302 + D8717/18/19/20
- Totalmente seco con IR (onda media)	8 - 15 minutos (dependiendo del color) temperatura metal 90°C-100°C



Los tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

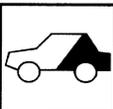
Espesor total de película seca: 50 – 60 µm

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado: Imprescindible antes de repintar para asegurar una correcta adherencia

- *Lijado en Húmedo* P800
- *Lijado en seco* P400 - P500



Tiempo de Repintado:

- *Secado forzado o IR: una vez frio*

ACABADOS TEXTURADOS. PINTADO DE SUSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado texturado con el barniz Premium UHS D8171, es necesario incluir aditivos flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar el barniz sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indican en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de la siguiente tabla.

Nota: La mayoría de los plásticos usados en automóviles se consideran RÍGIDOS. Estos plásticos pueden tener algo de flexibilidad cuando están desmontados del vehículo, pero una vez montados son rígidos. Los barnices UHS solo requieren la adición de aditivos flexibles (ver el cuadro explicativo que aparece debajo) cuando se pintan zonas plásticas flexibles, en su gran mayoría se encuentran en vehículos antiguos.



Mezcla (Acumulado por peso)

No tarar la balanza entre adiciones

Sustrato	Apariencia	D8171	D843	D844	D814	D819	Catalizador UHS	Diluyente lento
RIGIDO	Brillante	652g					883g	990g
	Texturado Mate	267g	590g				732g	949g
	Acabado tipo piel	375g		672g			871g	973g
FLEXIBLE	Brillante	577g			756g		960g	1067g
	Texturado Mate	207g	508g			616g	836g	1053g
	Acabado tipo piel	300g		538g		694g	906g	1008g

PULIDO



Si se necesitase pulir el barniz, por ejemplo para eliminar partículas de polvo, se recomienda dejar pasar entre 1 y 24 horas después de pasado el tiempo de secado.

Lijar con P1200, seguido del disco seco P1500. Humidificar ligeramente el disco 3M Trizact P3000 o similar con agua limpia y asegurando que los arañazos realizados con P1500 se han eliminado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

Es importante empezar con un paño de lana a la mínima velocidad, para evitar que la superficie se caliente en exceso. Si fuese necesario permitir que se enfríe el panel antes de continuar puliendo. Completar el proceso utilizando una esponja dura seguida de una esponja suave.

PROCESO PARA DIFUMINADOS

Aplicar barniz D8171 Premium UHS según las indicaciones de arriba.

- Tenga el cuidado de minimizar los cantos de barniz existente en las zonas de difuminado.
- Fundir el exceso de barniz utilizando el Diluyente en espray D8730.
- Ver ficha técnica RLD199V para conseguir una reparación satisfactoria.

TABLA DE PESOS DE MEZCLA PARA EL BARNIZ D8171

GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA

Cuando se necesita un volumen específico en la mezcla de barniz, la mejor manera de conseguirlo es siguiendo la guía que aparece debajo. Los pesos son acumulativos, por favor **NO** tarar la balanza entre adiciones.

Vol objetivo RFU Pintura requerida (litros)	Peso Barniz D8171	Peso Catalizador UHS	Peso Diluyente
0.10 L	65	88	100
0.20 L	130	176	200
0.25 L	163	220	250
0.33 L	216	290	330
0.50 L	328	440	500
0.75 L	490	660	750
1.00 L	650	880	1000
1.50 L	975	1320	1500
2.00 L	1300	1760	2000
2.50 L	1630	2200	2500



MEJORES PRÁCTICAS CON LOS PRODUCTOS UHS

Condiciones de almacenaje de la pintura

Mantener la pintura lista al uso en buenas condiciones para asegurar una correcta viscosidad.

La temperatura de RFU debe estar como mínimo a 15°C y de forma ideal por encima de los 18°C. Esto incluye pintura, catalizadores y diluyentes.

Mezclado y realizando el Listo al Uso

Activar correctamente y por peso siempre que sea posible.

Cuando la mezcla tiene que ser en volumen, utilizar únicamente un envase cilíndrico junto a la correcta regla de mezclas. Si se utiliza un envase con medidas marcadas en porcentajes, se debe estar completamente seguro de que los porcentajes que da son correctos.

Asegurarse que los catalizadores y diluyentes se mezclan correctamente. Los productos de altos sólidos o alta viscosidad pueden necesitar más tiempo para conseguir una buena mezcla, por lo que una buena práctica es añadir primero el catalizador, acto seguido remover y a continuación añadir el diluyente y volver a remover.

Utilizar el producto mezclado lo antes posible.

Mantenerse siempre dentro de los niveles recomendados a la hora de añadir aditivos. No superar el nivel de aditivos recomendado, como por ejemplo los flexibilizantes.

Técnica de aplicación, proceso y elecciones en los equipos

Utilizar los ajustes correctos para la pistola y preparar correctamente la pistola.

Realizar una aplicación a “una visita” cuando sea posible, siguiendo el consejo dado en la sección de aplicación.

Comprobar que la cabina está operando correctamente. Si fuese necesario realizar un control de funcionamiento para asegurarse de que se consigue llegar a la temperatura metal requerida, especialmente en aquellas zonas a reparar que están situada en las partes bajas.

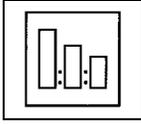
Las recomendaciones de PPG están basadas en temperaturas metal, por lo que se deberá permitir al ciclo de la cabina el llegar a la temperatura requerida para realizar el trabajo.



RESUMEN

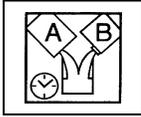
D8171

Barniz Premium UHS



Mezcla en volumen

Con catalizador UHS 3:1:0.6

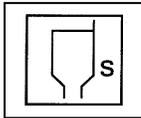


Vida de la mezcla a 20°C Utilizando D8302+ D8714 40 minutos
Utilizando D8302 +resto diluyentes 75 minutos

Elección del catalizador/diluyente

Para el horneado a 10 minutos a 60°C Catalizador UHS D8302
O bien 20 minutos a 50°C Diluyente acelerado D8714

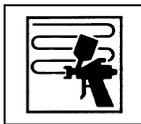
Para el horneado a 20 minutos a 60°C Catalizador UHS D8302
O bien 30 minutos at 50°C Diluyente D8717/18/19/20



Viscosidad de aplicación 18 - 20 segundos DIN4



Pistola Pico de fluido 1.2 - 1.3 mm



Número de capas

Exprés

1 capa fina / media más una capa completa. La primera capa tiene que aplicarse a todos los paneles antes de aplicar la segunda capa. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación. Para más de 3 paneles no se necesita tiempo de evaporación.



Tiempo de Secado

Totalmente seco a 60°C 10 minutos con D8302 + D8714
20 minutos con D8302 + diluyentes D8717/18/19/20

Totalmente seco a 50°C 20 minutos con D8302 + D8714
30 minutos con D8302 + diluyentes D8717/18/19/20



LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con diluyente de limpieza o diluyente.

INFORMACION DE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

Nota: Combinaciones de este producto con D814, D819, D843 o D844 producirá un tipo de pintura definido como especial por la directiva EU.

En estas especificaciones: El límite de valor para el producto (producto categoría IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx.840g/litro.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppgrefinish.com>

Departamento de Atención al Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697



Copyright © 2013 PPG Industries, todos los derechos reservados

