

Información Producto



DELFLEET F3113

PRODUCTO

Acabado Delfleet UHS Premium	F3113	Diluyente Medio Delfleet UHS	F3305
Catalizador Delfleet UHS - Medio	F3278	Diluyente Lento Delfleet UHS	F3306
Catalizador Delfleet UHS - Lento	F3276	Diluyente Acelerante Delfleet UHS	F3307
Catalizador Delfleet UHS - Rápido	F3274	Diluyente Aditivo Delfleet UHS	F3308
Diluyente Rápido Delfleet UHS	F3304	Acelerante Delfleet UHS	F3915

DESCRIPCION PRODUCTO

El acabado UHS (Ultra Altos Sólidos) Delfleet F3113 ha sido formulado para aplicarse junto a los tintes de Delfleet, obteniendo una gran variedad de colores. Su alta calidad proporciona una excelente apariencia final, durabilidad y una resistencia química, lo que hace que sea recomendado para el pintado de vehículos comerciales.

La Resina Delfleet UHS F3113 ha sido diseñada específicamente para proporcionar un excelente flujo y acabado cuando se pintan cabinas de camiones, cajas, autobuses, furgonetas, etc...

Si se utiliza siguiendo las recomendaciones de esta ficha técnica, el Acabado UHS Delfleet cumple con la Legislación VOC de 420 g/l.

PREPARACION DEL SUBSTRATO



Preparar el sustrato como sigue:

Substratos

Los Acabados originales e imprimaciones originales en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P400 (P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.

El acero, aluminio, GRP y acero zincado deben ser pre-imprimados con la apropiada imprimación de Delfleet para asegurar una protección a la corrosión y una correcta adhesión de las capas posteriores.

NO usar F3113 sobre: Acabados acrílicos termoplásticos y/o Acabados sintéticos

Si se usa sobre Imprimaciones Base Agua, asegurarse que la imprimación está totalmente seca y endurecida antes de aplicar el acabado.

LIMPIEZA

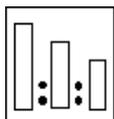
El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.

Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D8401 limpiador bajo en VOC).



PREPARACION Y APLICACION

Preparación:



HVLP / Presión En volumen

Airless / Airmix En volumen

F3113 3
F327x 1
F330* 0.5 - 1.0

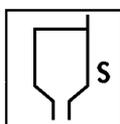
F3113 3
F327x 1
F330* 0.4 - 0.6

Vida útil de la
mezcla 20°C:
2 - 2.5 Horas

F3304 (<18°C)

F3305 (18-25)

F3306 (> 25°C)



Viscosidad

HVLP/Compliant

PRESION

AIRLESS / AIRMIX

17-25 seg.
DIN4/20°C

17-25 seg.
DIN4/20°C

17-28 seg.
DIN4/20°C
9-11 thou / 40-50°
0.22-0.28mm



Pico Fluído:

1.4-1.8 mm.
2 Bar entrada

0.85.-1.1 mm.

2 Bar entrada

Velocidad flujo

líquido

280-320 cc/min

Airless:-

125-160 Bar

Airmix:-

70 - 110 Bar

1.4 - 1.8 Bar presión
cabezal

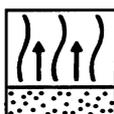


Número de capas:

1-2

1-2

1-2



20°C Evaporación:

Entre capas

10-15 min.

10-15 min.

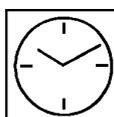
15-20 min.

Antes horneado

15-20 min.

15-20 min.

30 min.



20° C Libre polvo:

40-60 min.

40-60 min.

60 min.

20° C Totalmente

seco 60° C

16 Horas

16 Horas

16 Horas

Horneado

30-40 min.

30-40 min.

45-60 min.

(temperatura metal)

IR Medio

15 min.

15 mins

N/A

Espesor capa seca:

Mínimo

50 µm

50 µm

75 µm

Máximo

75µm

75µm

100 µm

Rendimiento Teórico:

6-12m²/l

6-12m²/l

6-12m²/l

El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.



MEZCLA COLOR

Todos los botes de básicos Delfleet deben ser agitados cuidadosamente a mano una vez se han abierto. Además, los básicos de mezcla se deben remover a máquina durante 10 minutos antes de ser utilizados y después de ser abiertos, repetir el mismo proceso dos veces al día, durante 10 minutos cada vez.

VERIFICACION DEL COLOR

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color una vez mezcladas las bases antes de pintar el vehículo.

PISTOLAS DE APLICACIÓN HVLP / COMPLIANT

El sistema más adecuado para la aplicación en vehículos de transporte comercial es la pistola HVLP, dotada de sistema de alimentación a presión.

Nota: Si se usan mangueras largas, entonces será necesario un incremento de la presión

Presión Válvula Aire para HVLP - 0.68 Bar (10 psi)

Presión pintura - 2 / 2.5 Bar inlet

TIEMPOS DE SECADO

Los tiempos de secado citados son tiempos aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el espesor de la capa. Una pobre ventilación, temperaturas por debajo de 20° C y un alto espesor de la capa pueden hacer ampliar los tiempos de secado.

Grandes vehículos o partes pesadas de un chasis necesitarán incrementar la programación del horneado para alcanzar el necesario tiempo y temperatura.

SELECCION DE ACELERANTES

Para reducir los tiempos de secado, se puede usar el disolvente acelerante F3307.

También puede usarse el Acelerante UHS F3915 en condiciones de bajas temperaturas o para mejorar el curado y reducir los tiempos de horneado – Ver ficha técnica RLD201V. Es importante tener en cuenta que el uso del F3304 es vital en la aplicación, si el F3915 debe aplicarse, y que la vida útil de la mezcla se reducirá cuando se use el Acelerante.

NOTAS

La Resina F3113 también obtiene buenos resultados cuando se aplica con electroestática.

Deje que los acabados se sequen completamente antes de lavar los vehículos.

Se recomienda que para los acabados Delfleet 2K se dejen secar al menos 7 días antes de la aplicación de desenmascarar.

MATIZADO DEL ACABADO DELFLEET UHS

Por favor, consulte la Ficha Técnica de la Resina Mate UHS F3111, RLD277V

PINTADO PLASTICOS

Los acabados F3113 pueden utilizarse en sustratos de plástico siempre que estos sustratos estén debidamente preparados e imprimados.

El ratio de Mezcla es:

F3113 Color Acabado	6 partes
F3437 Aditivo Flexible	1 parte
Catalizador	2.5 partes
Diluyente	2.5 partes

Nota: El uso del aditivo flexible prolongará los tiempos de secado.



EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para más información,
póngase en contacto con:
PPG**



PPG Ibérica Sales & Services
Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

