

Información Producto

DELFLLEET 350 – F341

PRODUCTO

Resina Delfleet 350	F341
Catalizador MS Delfleet	F361
Catalizador Rápido MS Delfleet	F362
Diluyente Lento Delfleet	F371
Diluyente Medio Delfleet	F372
Diluyente Rápido Delfleet	F373
Acelerante Delfleet	F381

DESCRIPCION PRODUCTO

Delfleet 350 es un sistema de acabado poliuretánico de dos componentes de altas prestaciones, especialmente diseñado para vehículos comerciales y de servicio público.

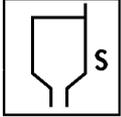
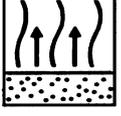
La tecnología Delfleet 350 combina una excepcional apariencia y durabilidad con una fácil aplicación sobre grandes superficies.

El sistema Delfleet de catalizadores y diluyentes permite que las características de aplicación pueden variar, adaptándose a diferentes métodos de aplicación, condiciones y tipos de trabajo.

PREPARACION DEL SUBSTRATO

	<p>Preparar el sustrato como sigue:</p> <p>Acabados originales e imprimaciones originales en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P360 (P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.</p> <p>Acero, aluminio, GRP y acero zincado deben ser pre-imprimados con la apropiada imprimación de Delfleet para asegurar una protección a la corrosión y una correcta adhesión de las capas posteriores.</p>	<p>LIMPIEZA</p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.</p> <p>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).</p>
	<p>No USAR Delfleet 350 sobre:</p> <p>Acabados acrílicos termoplásticos.</p> <p>Acabados sintéticos a excepción que estén completamente secos.</p> <p>Imprimaciones Base Agua a excepción que estén completamente secos.</p>	

PREPARACION Y APLICACION

	HVLP / Presión En volumen F341 2 F36* 1 F37* 0.5	Airless / Airmix En volumen F341 2 F36* 1 F37* 0-5		
Vida útil d ela mezcla a 20°C -: 5 Horas	< 18°C -: F362 / F372 / F373	18-25°C -: F361 / F372 / F371	> 25°C -: F361 / F371	
	Viscosidad:	HVLP 15 - 17 sec. DIN4/20°C	PRESION 15 - 17 sec. DIN4/20°C	AIRLESS / AIRMIX 17 – 25 sec. DIN4/20°C
	Pico de fluido:	1.4-1.8 mm. 2 Bar entrada	0.85 -1.1 mm. 2 Bar entrada Fluido 280-320 cc/min	9-11 thou (0.22-0.28mm) <u>Airless</u> :- 1750-2250 psi <u>Airmix</u> :- 1000-1500psi 20-25 psi Presión cabezal
	Número de capas:	2	2	1-2
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado	10 - 15 mins. 15 - 20 mins.	10 – 15 mins. 15 - 20 mins.	15- 20 mins. 30 mins.
Tiempos de secado: 	20°C Libre de polvo: 20°C Totalmente seco 60°C Horneado (temperatura metal) IR Medio	HVLP 10-20 mins. 24 Horas 40 mins. 10-15 mins.	PRESION 10-20 mins. 24 Horas 40 mins. 10-15 mins.	AIRLESS / AIRMIX 20-30 mins. 24 horas 45-60 mins. N/A
Espesor capa seca:	Mínimo Máximo Rendimiento teórico:	40µm 60µm 8-9.5m ² /l	40µm 60µm 8-9.5m ² /l	50µm 70µm 9-10m ² /l
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.				

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para bajas temperaturas ó mejorar el curado del acabado / reducir los tiempos de encintado, la adición del Acelerante Delfleet F381 en la proporción de 2-4% por peso de pintura lista al uso reducirá los tiempos de secado significativamente. Alternativamente, el F381 se puede añadir al color antes de activar en la proporción del 3-6% por peso. Añadir el F381 hará variara la vida de la mezcla.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Te: +34 93 565 07 98

