

Información Producto



DELFLREET PU MATT – F342

PRODUCTO

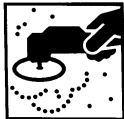

Resina PU Matt Delfleet	F342
Catalizador Delfleet	F363
Catalizador MS Delfleet	F362
Diluyente Lento Delfleet	F371
Diluyente Medio Delfleet	F372
Diluyente Rápido Delfleet	F373
Acelerante Delfleet	F381

DESCRIPCION PRODUCTO

El Color Delfleet PU Matt está especialmente diseñado para uso en vehículos comerciales y vehículos de servicios públicos donde se requieren acabados mate, semi-mate y semi-brillo.

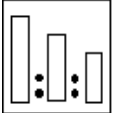
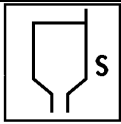


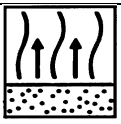



El nivel de brillo deseado puede lograrse siguiendo las instrucciones de mezcla de la formulación de color de la Resina Delfleet PU Matt.

PREPARACION DEL SUBSTRATO

	<p>Preparar el sustrato como sigue:</p> <p>Los Acabados originales e imprimaciones originales en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P360 (P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.</p> <p>El acero, aluminio, GRP y acero zincado deben ser pre-imprimados con la apropiada imprimación de Delfleet para asegurar una protección a la corrosión y una correcta adhesión de las capas posteriores.</p>	<p>LIMPIEZA</p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.</p> <p>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).</p>
	<p>No USAR Delfleet PU Matt sobre: Acabados acrílicos termoplásticos. Imprimaciones Base Agua a no ser que estén completamente secos.</p>	



PREPARACION Y APLICACION

	Mate / Semi-Mate (20 / 40% Brillo) En volumen F342 Color 4 F363 1 F37* 1	Semi-Brillo (60%) En volumen F342 Color 3 F36* 1 F37* 1		
Vida útil de la mezcla a 20°C -: 8Horas		< 18°C -: F362 & F372 / F373	18-25°C -:F361 & F372 / F371	> 25°C –F361 & F371
	Viscosidad:	HVLP 15-18 seg. DIN4/20°C	PRESION 15-18 seg.. DIN4/20°C	AIRLESS / AIRMIX 15-18 seg. DIN4/20°C
	Pico de fluido:	1.3-1.6 mm. 2 Bar entrada	0.85.-1.1 mm. 2 Bar entrada Fluido 280-320 cc/min	9 thou , 0.22 mm Airless-: 1750-2250psi Airmix-: 1000-1500psi 20-25 psi Cabezal Aire
	Número de capas:	2	2	1-2
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado	10 -15 mins. 15 mins.	10 -15 mins. 15 mins.	15 mins. 20 mins.
Tiempos secado: 	de 20°C Libre de polvo: 20°C Totalmente seco: 60°C Horneado (temperatura metal) IR Medio	HVLP 15-20 mins. Toda la noche 40 mins 10-15 mins.	PRESION 15-20 mins. Toda la noche 40 mins. 10-15 mins.	AIRLESS / AIRMIX 20 mins. Toda la noche 45-60 mins. N/A
Espesor capa seca:	Mínimo Máximo Rendimiento teórico:	30µm 60µm 5-6m ² /l	30µm 60µm 5-6m ² /l	70µm 50µm 5m ² /l
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.				
	Lijado en húmedo:	P600 - P800		
	Lijado en seco:	P320 -400		
	Repintable con: Cualquier acabado de 2 componentes.			



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Tiempo Repintado (20°C) -: Mínimo 18 horas (ó 40 minutos @ 60°C). 7 días máximo sin lijar. Las superficies que han sido pulidas deben ser lijadas antes de repintar.

Para bajas temperaturas (< 15°C) ó mejorar el rendimiento del curado / reducir los tiempos de encintado, la adición del Acelerante Delfleet F381 en la proporción de 2-4% por peso de pintura lista al uso reducirá los tiempos de secado significativamente.

Alternativamente, el F381 se puede añadir al color antes de activar en la proporción del 3-6% por peso. Añadir el F381 hará variar la vida de la mezcla.

Para altos espesores usar el catalizador MS Delfleet **F362 MS con el mismo ratio de mezcla.**

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 840g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 840g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98**

