

## Información Producto

### DELFLLEET 280 - F343

#### PRODUCTO

Resina Delfleet 280	F343
Catalizador MS Delfleet	F361
Catalizador Rápido MS Delfleet	F362
Catalizador 280	F363
Diluyente Lento Delfleet	F371
Diluyente Medio Delfleet	F372
Diluyente Rápido Delfleet	F373
Acelerante Delfleet	F381

#### DESCRIPCION PRODUCTO

Delfleet 280 es un sistema poliuretánico de dos componentes especialmente diseñado para vehículos comerciales.

Ha sido desarrollado para facilitar la aplicación en grandes superficies, proporcionando un buen aspecto y alta durabilidad.

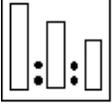
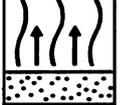
El sistema Delfleet de catalizadores y diluyentes permite que las características de aplicación pueda variar, adaptándose a diferentes métodos de aplicación, condiciones y tipos de trabajo.

#### PREPARACION DEL SUBSTRATO

	<p><b>Preparar el sustrato como sigue:</b></p> <p>Acabados originales e imprimaciones originales en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P360 ( P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.</p> <p>Acero, aluminio, GRP y acero zincado deben ser pre-imprimados con la apropiada imprimación de Delfleet para asegurar una protección a la corrosión y una correcta adhesión de las capas posteriores.</p>	<p><b>LIMPIEZA</b></p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.</p> <p>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).</p>
	<p>No USAR Delfleet 280 sobre:</p> <p>Acabados acrílicos termoplásticos.</p> <p>Acabados sintéticos a excepción que estén completamente secos.</p> <p>Imprimaciones Base Agua a excepción que estén</p>	

completamente secos.

## PREPARATION AND APPLICATION

	<b>HVLP / Presión</b> En volumen  F343 3 F36* 1 F37* 0.5	<b>Airless / Airmix</b> En volumen  F343 2 F36* 1 F37* 0.75		
<b>Vida útil de la mezcla a 20°C -: 8 horas</b>	< 18°C -: F362 & F372 /F373	18-25°C -: F361 & F372 / F371	> 25°C - F361 & F371	
	Viscosidad:	<b>HVLP</b> 15 - 18 seg. DIN4/20°C	<b>PRESION</b> 15 - 18 seg. DIN4/20°C	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 14-16 seg. DIN4/20°C
	Pico de fluido:	1.4-1.8 mm. 2 Bar entrada	0.85.-1.1 mm. 2 Bar entrada Fluido 280-320 cc/min	9-11 thou 0.22-0.28mm Airless-: 1750-2250psi Airmix-: 1000-1500psi 20-25 psi a Presión cabezal
	Número de capas:	2	2	1- 2
	<b>20°C Evaporación:</b> Entre capas Antes repintado Antes horneado	15 mins. 18 Horas 15 mins.	15 mins. 18 Horas 15 mins.	15 mins. 18 Horas 15 mins.
<b>Tiempos secado:</b> de 	<b>20°C Libre de polvo:</b> <b>20° C Totalmente seco:</b> <b>60° C Horneado:</b> (temperatura metal) <b>IR Medio</b>	<b>HVLP</b> 25 mins. Toda la noche 40 mins. 10-15 mins.	<b>PRESION</b> 25 mins. Toda la noche 40 mins. 10-15 mins	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 25-30 mins. Toda la noche 45-60 mins. N/A
<b>Espesor capa seca:</b>	<b>Mínimo</b>  <b>Máximo</b> <b>Rendimiento teórico:</b>	40 µm  60µm 6-7m <sup>2</sup> /l	40 µm  60µm 6-7m <sup>2</sup> /l	50 µm  70 µm 5-6m <sup>2</sup> /l
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.				

---

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para bajas temperaturas ó mejorar el curado del acabado / reducir los tiempos de encintado, la adición del Acelerante Delfleet F381 en la proporción de 2-4% por peso de pintura lista al uso reducirá los tiempos de secado significativamente. Alternativamente, el F381 se puede añadir al color antes de activar en la proporción del 3-6% por peso. Añadir el F381 hará variara la vida de la mezcla.

## EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98

