

Información Producto

DELFLLEET F345

PRODUCTO

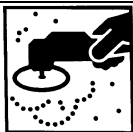

Convertidor DG Delfleet	F345	Catalizador Rápido MS Delfleet	F362
Acabado Delfleet 280	F343 Resina	Diluyente Rápido Delfleet	F373
Acabado Delfleet 350	F341 Resina		

DESCRIPCION PRODUCTO

El objetivo del Convertidor DG Delfleet F345, es convertir en base bicapa los acabados brillo directo de 2 componentes: Delfleet 280 y 350, con objeto de poder realizar franjas decorativas en autobuses y camiones.

El Convertidor DG Delfleet F345, cuando se utiliza en combinación con los diferentes acabados Delfleet de 2 componentes, proporciona sistemas de pintado de alta productividad, debido al corto tiempo para enmascarar.

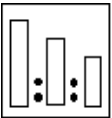
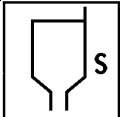

PREPARACION DEL SUBSTRATO

	Preparar el soporte de la siguiente manera:
	Acabados originales, acabados Delfleet 2K reticulados, e imprimaciones Viejas en buenas condiciones deben ser previamente limpiados y lijados en seco con P320 – 360 o lijados en húmedo con P600 y desengrasados antes de aplicar el Acabado Delfleet 2K mezclado con el Convertidor DG D345.
	Acero, aluminio, GRP (plástico reforzado con fibra de vidrio) y acero revestido con zinc deben ser pre-imprimados con la apropiada imprimación Delfleet para asegurar una correcta protección a la corrosión del sustrato de metal y la adhesión de las diferentes capas de acabado.
	NO usar Acabado Delfleet 2K mezclado con el Convertidor DG Delfleet F345 encima de: Acabados acrílicos TP. Acabados sintéticos antes de que estén completamente secos. Imprimaciones Base Agua hasta que la imprimación no esté totalmente seca.

GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SOPORTE

	Código	Producto	Objetivo
	D845	DX310 Desengrasante de Alto Poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
	D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
	D842	DX380 Limpiador bajo en VOC	Diseñado especialmente para eliminar los contaminantes después del lijado y para zonas donde deben mantenerse al mínimo las emisiones VOC.


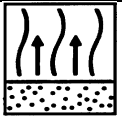
PREPARACION Y APLICACION



	DELFLEET 280 :	Convencional / HVLP	
		Acabado Delfleet 280	2 vol.
		F345	2 vol.
		F362	1 vol.
		F373	1 vo.
	DELFLEET 350 :	Acabado Delfleet 280	2 vol.
		F345	2 vol.
		F362	1 vol.
		F373	1 vol.
Vida útil de la mezcla a 20°C -:		Consultar el acabado original Delfleet 2 componentes	
	Viscosidad: Delfleet 280 + F345	20 - 25 seg. .DIN4/20°C	
	Delfleet 350 + F345	20 - 25 seg. C.DIN4/20°C	
	Pico fluido:	1.6 mm	
	Presión aplicación:	Convencional	HVLP
		4 bar.	De acuerdo con las recomendaciones del fabricante

Estos productos son solo para uso profesional.

RLD147

Pag. 2

	Número de capas:	2
	20°C Evaporación: Entre capas	5 minutos

Drying time: 	20°C Libre de polvo:	1 hora mínimo
	Repintable con:	Barniz Delfleet F390. Consultar la selección de catalizadores y diluyentes, así como condiciones de aplicación recomendadas en la ficha técnica del barniz Delfleet F390.

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

El uso de equipos HVLP puede dar un incremento de eficiencia alrededor del 10% dependiendo del modelo que se utiliza.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Te: +34 93 565 07 98

