

## Información Producto



### DELFLLEET F3460

#### PRODUCTO



Barniz Delfleet UHS	F3460
Catalizador Medio Delfleet UHS	F3278
Catalizador Lento Delfleet UHS	F3276
Catalizador Rápido Delfleet UHS	F3274
Delfleet UHS Agente Matizante	F3119

#### DESCRIPCION DE PRODUCTO

El producto Delfleet F3460 es un barniz UHS de alta calidad, 2 componentes, formulado especialmente para proporcionar un brillo excepcional y una apariencia final excelente sobre cualquier acabado Delfleet, ya sea base disolvente o base agua.

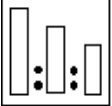
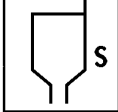


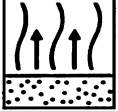



Cuando se aplica correctamente cumple con la legislación Europea VOC de 420 g/l.

#### PRETRATAMIENTO DEL SUBSTRATO

	<p><b>Preparar el sustrato como sigue:</b></p> <p>Delfleet , Deltron o Envirobase.</p> <p>El sustrato que va a ser pintado debe estar totalmente seco, limpio y libre de grasa.</p>
	<p>Las áreas pintadas con bicapa y que se han dejado secar durante la noche, deberán ser tratadas convenientemente antes de aplicar el barniz.</p> <p>Los sustratos necesitan estar minuciosamente limpios con Spirit Wipe D837 ó D8401 limpiador bajo VOC.</p>



## PREPARACION Y APLICACION

	<b>HVLP / PrESIÓN</b> <b>En Volumen</b>  F3460      3.5 F327*      1	<b>Airless / Airmix</b> <b>En Volumen</b>  F3460      3.5 F327*      1		
<b>Vida de la mezcla a 20°C -: 1.5 Horas</b>				
	<b>Viscosidad:</b>	<b>HVLP</b> 17 - 25 sec. DIN4/20°C	<b>PRESION</b> 17 - 25 sec. DIN4/20°C	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 17-25 sec. DIN4/20°C
	<b>Aplicación recomendada pistolas:</b>	1.4-1.8 mm. 2 Bar Inlet	0.85.-1.1 mm. 2 Bar Inlet Fluido 280-320 cc/min.	9-11 thou 0.22-0.28mm Airless-: 1750-2250psi Airmix-: 1000-1500psi 20-25 psi cabezal aire
	<b>Número de capas:</b>	1.5-2	1.5-2	1-2
	<b>Evaporación a 20°C:</b>  <b>Entre capas</b> <b>Antes hornear</b>	15-20 minutos 5-10 minutos	15-20 minutos 5-10 minutos	20 minutos 5-10 minutos
<b>Tiempos de secado:</b> 	<b>20°C Libre de polvo:</b>  <b>20°C Totalmente seco</b> <b>60°C Horneado (temperature metal)</b>	<b>HVLP</b> 40 minutos 24 Horas 40 minutos	<b>PRESION</b> 40 minutos 24 Horas 40 minutos	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 60 minutos 16 horas 45-60 minutos
<b>Espesor capa seca:</b>	<b>Mínimo</b>  <b>Máximo</b> <b>Rendimiento teórico:</b>	50 µm  75µm 8m²/l	50 µm  75µm 8m²/l	75 µm  100 µm 8m²/l
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.				
	<b>Lijado en húmedo -:</b> P800 ó más fino  <b>Lijado en seco -:</b> P400-500			
	<b>Repintable con:</b> Después de enfriarse, mínimo 12 horas			

Estos productos son solo para uso profesional



---

## ACABADOS MATE, SEMI-MATE Y SEMI-BRILLO

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o semi-brillo con el Barniz UHS de Delfleet F3460, es necesario incluir en la mezcla el Agente Matizante UHS Delfleet F3119. El aditivo requerido y el ratio de mezcla apropiado se indican en la tabla que se adjunta.

Notas:

1. Después de añadir el Agente Matizante UHS F3119 al barniz, agitar minuciosamente para asegurar una mezcla homogénea, antes de añadir el catalizador UHS.
2. El grado de brillo obtenido dependerá de la aplicación, de las condiciones de secado y del espesor de la capa. Se recomienda la aplicación previa en un panel de prueba para chequear el grado de brillo, antes de pintar.

<b>Acabado</b>	<b>F3460</b>	<b>F3119</b>	<b>Catalizador UHS</b>
Brillo	3.5	-	1
Semi-Brillo	3	1	1
Semi-Mate	8	4	3
Mate	2	2	1

---

## PISTOLAS DE APLICACIÓN HVLP / COMPLIANT

El sistema más adecuado para la aplicación en vehículos de transporte comercial es la pistola HVLP, dotada de sistema de alimentación a presión.

Nota: Si se usan mangueras largas, entonces será necesario un incremento de la presión

Presión Válvula Aire para HVLP - 0.68 Bar (10 psi)

Presión pintura - 2 / 2.5 Bar inlet

---

## TIEMPOS DE SECADO

Los tiempos de secado citados son tiempos aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el espesor de la capa. Una pobre ventilación, temperaturas por debajo de 20° C y un alto espesor de la capa pueden hacer ampliar los tiempos de secado.

Grandes vehículos o partes pesadas de un chasis necesitarán incrementar la programación del horneado para alcanzar el necesario tiempo y temperatura.

---

## SELECCION DEL ACELERANTE

Para reducir los tiempos de secado, se puede usar el disolvente acelerante F3307.

También puede usarse el Acelerante UHS F3915 en condiciones de bajas temperaturas o para mejorar el curado y reducir los tiempos de horneado – Ver ficha técnica RLD201V. Es importante tener en cuenta que el uso del F3304 es vital en la aplicación, si el F3915 debe aplicarse, y que la vida útil de la mezcla se reducirá cuando se use el Acelerante.

---

## NOTAS:

Deje que los acabados se sequen completamente antes de lavar los vehículos.

Se recomienda que para los barnices Delfleet 2K se dejen secar al menos 7 días antes de la aplicación de desenmascarar.

---

## PINTADO PLASTICOS FLEXIBLES

Para el pintado de plásticos flexibles, el Barniz UHS F3460 puede ser mezclado con el aditivo flexible para plásticos en la siguiente proporción:

F3460	6 partes
Aditivo Flexible F3437	1 parte
Catalizador	2 partes

Nota: El uso del aditivo flexible prolongará los tiempos de secado.

Estos productos son solo para uso profesional



## EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente o trapo con disolvente.

### INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros.

**Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.**

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98**

Estos productos son solo para uso profesional

